

47300: BASE 47309: AGENTE DE CURA 97301

Descrição:	HEMPADUR 47300 é um produto epoxídico de dois componentes que após cura forma um revestimento duro e com boa resistência à abrasão e à água salgada.
Uso recomendado:	Como demão intermédia ou revestimento de demão única para sistemas epoxídicos de alto desempenho em exposição atmosférica. HEMPADUR 47300 pode ser aplicado em qualquer altura do ano com temperaturas até -10°C e em oficina quando se pretenda um rápido recobrimento e manuseio. Para intervalos de recobrimento mais prolongados, recomenda-se a versão OFM deste produto, cor 12430. Contacte a Hempel para mais informações.
Características:	Excelentes propriedades anticorrosivas e mecânicas Tempo de secagem curto. Cura até -10°C/14°F.
Temperatura de serviço:	Máximo, apenas exposição a seco: 120°C/248°F
Certificados / Aprovações:	Está de acordo com a NORSOK M-501, Ed.6, sistema nº1 Em conformidade com a ISO 12944-6 C4, C5

Disponibilidade: Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.

CONSTANTES FÍSICAS:

Nºs de Cor /Cores:	12170*/ Cinzento claro
Acabamento:	Semifosco
Volume de sólidos, %:	83 ± 1
Rendimento teórico:	4.1 m ² /l [164.4 sq.ft./US gallon] - 200 micron/8 mils
Ponto de inflamação:	25 °C [77 °F]
Massa volúmica:	1.5 kg/litro [12.6 lbs/galão US]
Secagem ao tato:	3 hora(s) , 20°C/68°F 9 hora(s) , 5°C/41°F
Cura completa:	7 dia(s) , 20°C/68°F 20 dia(s) , 5°C/41°F
Teor de COV:	183 g/l [1.5 lbs/galão US]
Tempo de armazenagem:	3 anos para BASE e 1 ano (25°C/77°F) para CURING AGENT a partir da data de produção.

** outras cores de acordo com o "assortment"*

Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.

PORMENORES DE APLICAÇÃO:

Produto misturado:	47300
Relação de mistura:	BASE 47309: AGENTE DE CURA 97301 4:1 por volume
Método de aplicação:	Pistola airless / Trincha
Diluyente (vol.max.):	08450 (5%) / 08450 (máx 20%)
Tempo de vida da mistura:	1.5 hora(s) , 20°C/68°F
Bico:	0.019 - 0.023 "
Pressão no bico:	250 bar [3625 psi] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 ou HEMPEL'S DILUENTE 08450
Espessura seca de filme indicada:	160 micron [6.4 mils]
Espessura húmida de filme indicada:	200 micron [8 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	De acordo com as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado
Intervalo de recobrimento máximo:	De acordo com as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado

Segurança: Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: **Aço novo:** Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Decapagem com abrasivo ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Para proteção temporária, utilize um primário de espera adequado, se necessário. Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos antes da aplicação final. Para reparações e retoques utilizar: HEMPADUR 47300.

Reparação e manutenção: Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Limpe cuidadosamente áreas danificadas, utilizando ferramentas mecânicas ao grau St 3 (ISO 8501-1:2007) (pequenas áreas) ou por decapagem com abrasivo, no mínimo, ao grau Sa 2, preferencialmente, ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). A melhoria da preparação da superfície irá otimizar o desempenho do produto.

Outros substratos: consulte a Hempel.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior ao ponto de orvalho para evitar a condensação. Utilizar apenas quando a aplicação e cura se puder processar a temperaturas acima de: -10°C/14°F. A temperatura da tinta deverá estar acima de: 15°C/59°F.

Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

DEMÃO ANTERIOR:: De acordo com a especificação. Se o produto for diluído em 25-30%, o mesmo pode ser utilizado como primário de decapagem antes da aplicação total do produto.

DEMÃO SEGUINTE: De acordo com a especificação.

OBSERVAÇÕES:

COV - Diretiva EU 2004/42/EC:

Produto	Conforme fornecido	5 % vol. diluição	Limite fase II, 2010
4730012170	183 g/l	217 g/l	500 g/l

Para os COV de outras cores consultar p.f. a Ficha de Segurança do Produto.

Cores/Estabilidade das cores:

Exposição atmosférica/

Temperaturas de serviço:

Tem tendência a amarelar após a aplicação. Tal não influenciará o desempenho.

A tendência natural dos produtos epoxídicos para gizar em exposição exterior, e em tornarem-se mais sensíveis a danos mecânicos e ataques químicos quando expostos a elevadas temperaturas, reflete-se também neste produto.

Tempo de indução:

Por forma a facilitar as propriedades de aplicação das tintas, é recomendado que após mistura cuidadosa da BASE e AGENTE DE CURA, se deixe a mesma pré-reagir antes da aplicação a temperaturas inferiores a: 15°C/59°F.

Temperaturas acima de 30°C/86°F devem, de preferência, ser evitadas.

(Consultar as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado)

Espessura de filme/diluição:

Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 100-250 micron/4-8 mils.

Agente de Cura:

Os Agentes de Cura são translúcidos. É intencional e não tem qualquer influência negativa no desempenho.

Nota:

HEMPADUR 47300 Destinado exclusivamente ao uso profissional.

EMIÇÃO:

HEMPEL A/S

4730012170

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em www.hempel.com.

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas.

A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.