

47300: BASE 47309: CURING AGENT 97301

Описание:	HEMPADUR 47300 – двухкомпонентная эпоксидная краска, которая при отверждении образует твердое и прочное покрытие с хорошей стойкостью к абразивному износу и морской воде.
Рекомендовано применять:	В качестве промежуточной эпоксидной и самогрунтовой высококачественной системы для работы в атмосферных условиях. HEMPADUR 47300 подходит для всесезонного нанесения при температуре до -10°C/14°F и для нанесения в условиях цеха в тех случаях, когда ограничено время на перекрытие и на перемещение конструкций. В случае, если требуются более длительные интервалы перекрытия, рекомендуется версия с железной слюдой - оттенок 12430. Для получения более подробной информации свяжитесь с Hempel.
Особенности:	Отличные антикоррозионные и хорошие механические свойства. Короткое время сушки. Отверждение от -10°C/14°F.
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 120°C/248°F
Сертификация/Одобрения:	Соответствует NORSOK M-501, изд. 6, система №1. Отвечает требованиям ISO 12944-6 C4, C5

Наличие: Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	12170*/ Светло серый
Внешний вид:	Полуматовый
Сухой остаток, об. %:	83 ± 1
Теоретический расход:	4.1 м ² /л [164.4 sq.ft./US gallon] - 200 мкм/8 мил
Точка воспламенения:	25 °C [77 °F]
Удельный вес:	1.5 кг/л [12.6 фунт/US галлон]
Сухая на отлип:	3 час. , 20°C/68°F 9 час., 5°C/41°F
Полное отверждение:	7 дн. , 20°C/68°F 20 дн. , 5°C/41°F
Содержание летучих органических веществ	183 г/л [1.5 фунт/US галлон]
Срок хранения:	3 лет для ОСНОВЫ и 1 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства. <i>*другие цвета в соответствии с ассортиментом.</i>

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:	47300
Пропорции смешивания:	BASE 47309: CURING AGENT 97301 4:1 по объему БВР / Кисть
Метод нанесения:	БВР / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (5%) / 08450 (макс 20%)
Жизнеспособность:	1.5 час. , 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.019 - 0.023 "
Давление на сопле:	250 бар [3625 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 или HEMPEL'S THINNER 08450
Толщина пленки, сухой:	160 мкм [6.4 мил]
Толщина пленки, мокрой:	200 мкм [8 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
Интервал перекрытия, макс.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Для временной защиты при необходимости нанесите подходящую межоперационную грунтовку. Перед окончательным окрашиванием удалить поврежденную межоперационную грунтовку и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Для ремонта и подкраски используйте: HEMPADUR 47300.

Ремонт и техобслуживание: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Проведите тщательную очистку поврежденных участков механическим способом до степени подготовки поверхности St 3 (ISO 8501-1:2007) (небольшие участки) или посредством абразивоструйной обработки мин. до степени подготовки поверхности Sa 2, предпочтительно до степени подготовки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Чем лучше подготовлена поверхность, тем дольше прослужит покрытие.

Другие подложки: свяжитесь с Hempel.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: -10°C/14°F. Температура самой краски должна быть выше: 15°C/59°F. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: В соответствии со спецификацией. Если продукт разбавлен на 25-30%, он может использоваться в качестве бласт-праймера (межоперационной грунтовки, наносимой на очищенную поверхность) перед нанесением покрытия полным слоем.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: В соответствии со спецификацией.

Примечания

Летучие органические соединения - Директива EU 2004/42/ЕС:

Продукт	В состоянии поставки	5 % разбавителя от объема	Ограничение II этап, 2010
4730012170	183 г/л	217 г/л	500 г/л

Для определения VOC других цветов обратитесь к Паспортам безопасности.

Цвета/Цветостойчивость: Имеет тенденцию к желтению после нанесения. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия.

Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры: Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.

Время выдержки: Для достижения требуемых свойств при нанесении рекомендуется тщательно смешанным ОСНОВЕ и ОТВЕРДИТЕЛЮ дать предварительно прореагировать перед началом нанесения при температурах ниже: 15°C/59°F.

Рекомендуется избегать температур выше 30°C/86°F.

(См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 100-250 мкм/4-8 мил.

Отвердитель: Отвердитель мутный. Это нормально и не оказывает отрицательного воздействия на эксплуатационные свойства.

Примечание: HEMPADUR 47300 Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ: HEMPEL A/S

4730012170