

概述:	老人牌环氧漆 47300 是一种双组份环氧漆。它固化后形成坚韧涂层，且具有很好的耐磨和耐海水性能。
用途:	在户外大气环境下，可自做底漆或中间漆用于高性能涂料体系中。本品可在低至-10℃条件下进行全天候施工，特别适合于要求快速重涂的车间施工。当用于较长时间的重涂间隔时，推荐使用本品的含云铁版本，色号 12430，联系本公司获取更多细节。
特性:	优秀的防腐和机械性能。 短的干燥时间 可在低至-10℃下固化。
使用温度:	干燥暴露条件下，120℃
认证:	符合 NORSOK M-501，第六版，配套 1。 符合 ISO 12944 C4，C5-I 和 C5-M。 符合 UNE 48295 : 2003.
物理参数:	
颜色/色号:	灰色/12170，其他颜色可参照色卡列表
漆面:	平光
体积固体含量:	83±2%
理论涂布率:	4.1 米 ² /升-200 微米
闪点:	26℃
比重:	1.5 千克/升
指触干:	3 小时 (20℃) ; 9 小时 (5℃)
完全固化:	7 天(20℃) ; 20 天 (5℃)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	183 克/升
施工说明:	
混合比率:	基料 47309 : 固化剂 97301= 4 : 1 (体积比)
施工方法:	无空气喷涂 / 刷涂
稀释剂:	08450 /08450
(最大,体积)	5% /20%
混合使用期:	1.5 小时 (20℃)
喷孔尺寸:	0.48-0.58 毫米
喷出压力:	25.0 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整)
工具清洗:	老人牌工具清洗剂 99610 或老人牌稀释剂 08450
漆膜厚度:	干膜:160 微米 湿膜:200 微米
重涂间隔:	参看施工指导
安全:	小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考《材料安全说明》并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

表面处理:

新钢材: 用适当的清洁剂彻底去除油脂等, 用高压清水冲洗去除盐分和其它污垢。喷砂至 Sa2.5 级 (ISO 8501-1:2007)。对于临时保护, 如必要, 使用适当的车间底漆。在重涂之前, 储存和建造期间所产生的损坏车间底漆和污染物彻底清洁, 用本品补涂。

维护: 用适当的清洁剂彻底去除油脂等, 用高压清水冲洗去除盐分和其它污垢。用动力工具彻底打磨破坏区域至 St 3 (ISO 8501-1:2007) (小区域) 或喷砂至最少 Sa 2, 最好 Sa 2.5 (ISO 8501-1:2007)。提高表面处理将改进本品的性能。

其它底材: 联系本公司

施工条件:

施工表面必须清洁干燥且温度高于露点以避免凝露。仅在温度高于-10°C的条件下才能保证本品施工和固化正常进行。油漆本身的温度应在 15°C以上。在狭窄空间施工和干燥期间必须大量通风。

先涂油漆:

按规定先涂。在施工完整的本品涂层前, 稀释 25-30%本品之后可作为喷砂底漆使用。

加涂油漆:

按规定加涂。

备注:

VOC - EU Directive 2004/42/EC:

产品	未稀释	10%稀释 (体积)	阶段II, 2010
4730012170	183克/升	217克/升	500克/升

其它颜色的 VOC, 请参考 SDS。

颜色/颜色稳定性: 本品在施工之后会有变黄的趋势, 但这并不影响性能。

耐候性/使用温度: 本品也具有环氧涂料的天然趋势, 即暴露于室外易粉化以及温度升高, 越易受到机械损坏和化学暴露的影响。

诱导期: 当温度低于 15°C时, 为了获得最佳喷涂性能, 使用前充分混合各组分并预反应一段时间。最好避免温度高于 30°C的情况 (参考另外的施工指导)。

漆膜厚度: 根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度, 这将改变涂布率, 影响干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 100-250 微米。

固化剂: 固化剂是浑浊的, 这不会对漆膜性能带来负面影响。

注意:

本品仅适用于专业用途。

公布日期:

2017 年 8 月-4730012170