

47510: BASE (BÁZE) 47519: CURING AGENT (TUŽIDLO) 98510

Popis:	HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 is a self-priming, two-component, high build, pure epoxy paint reinforced with patented FIBRE technology. It is engineered to withstand the harsh conditions of cargo holds, thanks to its superior resistance to abrasion, impact, cracking and chemical attack. It can be applied at surface temperature as low as -5°C/22°F and its fast curing allows a very fast return to service after application.
Doporučené použití:	As a heavy duty coating for areas exposed to abrasion and aggressive corrosive climate such as hatch coamings and cargo holds of bulk carriers.
Provozní teplota	Maximálně, pouze za sucha: 140°C/284°F
Certifikáty / Schválení:	Vyhovuje části 175.300 podle Code of Federal Regulations Title 21 – suché potraviny. Pro více informací kontaktujte společnost Hempel. Testováno na nepřítomnost znečišťujících látek pro náklady obilí u Newcastle Occupational Health & Hygiene, Velká Británie.
Dostupnost:	Součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.
FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:	
Číslo odstínů/odstíny:	59630* / Červený
Konečný vzhled:	Polo-lesklý
Objem sušiny, %:	76 ± 1
Teoretická vydatnost:	6.1 m ² /l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 µm/5 mils
Bod vzplanutí:	25 °C [77 °F]
Specifická hmotnost:	1.5 kg/litr [12.9 lbs/US gallon]
Doba povrchového zaschnutí:	2.5 hod. 20°C
Doba proschnutí:	6.5 hod. 20°C
Plně vytvrzen:	3 den/dny 20°C
Obsah VOC:	233 g/l [1.9 lbs/US gallon]
Doba skladovatelnosti:	1 rok pro produkt BASE (BÁZE) a 2 rok (25 °C) pro CURING AGENT od data výroby. * Další odstíny jsou dostupné dle nabídkového listu.
<i>Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.</i>	
APLIKAČNÍ DETAILY:	
Verze, míchané produkty:	47510
Poměr míchání:	BASE (BÁZE) 47519: CURING AGENT (TUŽIDLO) 98510 3:1 objemově
Metoda aplikace:	Bezvzduchové stříkání
Ředidlo (max. objem):	08450 (5%)
Doba zpracovatelnosti:	1 hod. 20°C
Velikost ústí trysky:	0.023 - 0.027 "
Tlak na trysce	250 bar [3625 psi]
Čištění nářadí:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	125 µm [5 mils]
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	175 µm [7 mils]
Přetírací interval, min:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Přetírací interval, max:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Bezpečnost:	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznamte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Nová ocel: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Abrazivní otryskání na Sa 2 (ISO 8501-1:2007), s profilem povrchu odpovídajícím Rugotestu č. 3 BN 10, Keane-Tator komparátor, 3,0 G/S nebo ISO komparátor, Rough MEDIUM (G). Po otryskání povrch pečlivě očistěte od zbytků abraziva a prachu.

Opavy a údržba: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Poškozené plochy pečlivě očistěte mechanickými nástroji na St 3 (ISO 8501-1:2007) (malé plochy) nebo abrazivním otryskáním na min. Sa 2, přednostně na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Jako alternativa k suchému čištění může být použito také mokré abrazivní tryskání nebo tryskání vodním paprskem. Min Wa 2½ (ISO 8501-4:2006). Přípustný stupeň okamžité koroze před aplikací: L (ISO 8501-4:2006). Okraje upravte do ztracena na zdravý a netknutý povrch. Na površích s důlkovou korozí se může vyskytovat nadměrné množství zbytků solí, jejichž odstranění může vyžadovat otryskání vysokotlakou vodou, mokré abrazivní otryskání, alternativně suché abrazivní otryskání, opláchnutí vysokotlakou sladkou vodou, oschnutí a nakonec znovu suché abrazivní otryskání.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY:

Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: - 5°/23°F. Optimální teplota nátěrové hmoty pro míchání a stříkání je 20°C. Aplikujte pouze na čistý a suchý povrch při teplotě nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci. V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí. Získání plných mechanických vlastností nátěru vyžaduje dobu vytvrzování uvedenou v APLIKAČNÍCH INSTRUKCÍCH, odstavec "Doba do prvního naložení". V případě pochybností se obraťte na společnost HEMPEL.

PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:

Žádný nebo dle specifikace. Při nařazení produktu na 25–30 % jej lze použít jako mezioperační základní nátěr následovaný aplikací produktu v plné tloušťce.

NÁSLEDNÝ NÁTĚR:

Žádný.

Poznámky

Stabilita odstínů/odstínu:

Atmosférická / provozní teplota:

Aplikační zařízení:

Po aplikaci má tendenci ke žloutnutí. Toto nebude mít žádný vliv na technické parametry.

Přirozenou vlastností epoxidových nátěrových hmot je křídování při vystavení povětrnosti.

Doporučujeme použít vysoce výkonné bezvzduchové stříkácké zařízení s převodovým poměrem čerpadla 60:1 (přibližně) a teoretickým výkonem min. 12 litrů za minutu.

Tloušťka nátěrového filmu / ředění:

V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu než je uvedena. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry. Běžný rozsah tlouštěk suchého nátěrového filmu je: 125-150 µm/5-6 mils.

Curing agent (Tužidlo):

Produkt CURING AGENT během skladování ztmavne. Toto nebude mít žádný vliv na technické parametry.

Přetírání:

Přetírací intervaly pro naposledy uvedené podmínky: Pokud je maximální přetírací interval překročen, je nezbytné povrch zdrsňit pro zajištění přilnavosti mezi nátěry.

Po vystavení vlivům znečištěného prostředí, je nutné před nanášením dalšího nátěru očistit dokonale povrch, opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Nátěrová specifikace nahrazuje přetírací intervaly uvedené v tabulce.

Prostředí	Atmosférické, mírné zatížení					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	30 d	8 h	30 d	4 h	14 d

NR = nedoporučuje se, Ext. = prodloužený int., None = žádný, m = minuty, h = hodiny, d = dny

Poznámka k přetírání:

Přetírací intervaly pro naposledy uvedené podmínky: Pokud je maximální přetírací interval pro vrchní nátěr překročen, je nezbytné zdrsňit povrch pro zajištění vzájemné přilnavosti.

Po vystavení vlivům znečištěného prostředí, je nutné před nanášením dalšího nátěru očistit dokonale povrch, opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Poznámka:

HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 Pouze pro profesionální použití.

VYDAL:

HEMPEL A/S

4751059630

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na www.hempel.cz. Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoli zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMÍNKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.