

47510: BASE (BASIS) 47519: CURING AGENT (HÄRTER) 98510

Beschreibung:	HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 ist eine selbstprimernde, zweikomponentige, reine Epoxidfarbe, die mit der patentierten FIBRE-Technologie verstärkt ist. Hält den rauen Bedingungen von Laderäumen stand, dank seiner hervorragenden Beständigkeit gegen Abrieb, Stöße, Risse und chemische Angriffe. Kann bei einer Oberflächentemperatur von bis zu -5 ° C verarbeitet werden und die schnelle Aushärtung ermöglicht eine sehr schnelle Wiederinbetriebnahme.
Empfohlene Verwendung:	Als Hochleistungsbeschichtung für Bereiche, die Abrieb und aggressivem korrosivem Klima ausgesetzt sind, wie beispielsweise Lukensäulen und Laderäume von Massengutfrachtern.
Temperatur	Maximal, nur trockene Exposition: 140°C/284°F
Zertifikate/Zulassungen:	Entspricht der Sektion 175.300 des Code of Federal Regulations Titel 21 - Trockene Lebensmittel. Für Details Hempel konsultieren. Getestet auf Nicht-Kontamination von Getreideladungen durch Newcastle Berufsgesundheitsservice (Newcastle Occupational Health & Hygiene), Großbritannien.
Verfügbarkeit:	Teil des Gruppensortiments. Lokale Verfügbarkeit vorbehaltlich Bestätigung.
PHYSIKALISCHE DATEN:	
Farbtonnummern/Farben:	59630* / Rot
Endanstrich:	Halbglänzend
Festkörpervolumen, %:	76 ± 1
Theoretische Ergiebigkeit:	6.1 m ² /l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 Mikrometer/5 mils
Flammpunkt:	25 °C [77 °F]
Spezifisches Gewicht:	1.5 kg/Liter [12.9 lbs/US-Gallone]
Oberflächentrocken :	2.5 Stunde(n) 20°C/68°F
Durchgetrocknet:	6.5 Stunde(n) 20°C/68°F
Vollständig ausgehärtet:	3 Tag(e) 20°C/68°F
VOC-Gehalt:	233 g/l [1.9 lbs/US-Gallone]
Lagerfähigkeit:	1 Jahr für BASE und 2 Jahr (25 °C) für CURING AGENT ab Zeitpunkt der Herstellung. <i>*andere Farbtöne gemäß Sortimentsliste.</i>
	<small>Die physikalischen Daten unterliegen normalen Fertigungstoleranzen. Die "Erläuterungen zu den Produktdatenblättern" im HEMPEL-Buch sollten beachtet werden.</small>
APPLIKATIONS DETAILS:	
Version, Mischerzeugnis:	47510
Mischungsverhältnis:	BASE (BASIS) 47519: CURING AGENT (HÄRTER) 98510 3:1 nach Volumen
Applikationsmethode:	Airless-Spritzen
Verdünnung (max. Vol.):	08450 (5%)
Topfzeit:	1 Stunde(n) 20°C/68°F
Düsenöffnung:	0.023 - 0.027 "
Düsendruck:	250 bar [3625 psi]
Reinigen der Werkzeuge:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Angegebene Schichtdicke, trocken:	125 Mikrometer [5 mils]
Angegebene Schichtdicke, nass:	175 Mikrometer [7 mils]
Überstreichbarkeitsintervall, min.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Überstreichbarkeitsintervall, max.:	siehe umseitige ANMERKUNGEN
Sicherheit:	Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind alle Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden, die von HEMPEL erstellten Sicherheitsdatenblätter sowie örtliche oder nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG: **Neuer Stahl:** Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Sandstrahlen auf Sa 2 (ISO 8501-1:2007) mit einem Oberflächenprofil, das Rugotest Nr. 3, BN10 oder Keane-Tator Comparator, 3.0 G/S oder ISO Comparator Rough MEDIUM (G) entspricht. Nach dem Strahlen die Oberfläche sorgfältig von Strahlmittel und Staub reinigen.

Reparatur und Instandhaltung: Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Beschädigte Bereiche sorgfältig durch maschinelle Reinigung auf St 3 (ISO 8501-1:2007) (kleinere Flächen) oder durch Sandstrahlen auf min. Sa 2, vorzugsweise Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), reinigen. Als Alternative zum Trockenstrahlen kann Nassstrahlen oder Wasserstrahlen (Water Jetting) verwendet werden. Min Wa 2½ (ISO 8501-4:2006). Akzeptabler Flugrostgrad vor Applikation: L (ISO 8501-4:2006). Übergangsbereiche zum intakten Anstrich angleichen. Auf von Lochfraß befallenen Flächen können übermäßige Mengen an Salzurückständen Hochdruckwasserstrahlen (Water Jetting), Nass-Sandstrahlen, alternativ trockenes Sandstrahlen, Hochdruck-Frischwasserwaschen, Trocknen und schließlich erneutes trockenes Sandstrahlen erforderlich machen.

APPLIKATIONSBEDINGUNGEN: Nur verwenden, wenn Applikation und Aushärtung erfolgen können bei Temperaturen über: - 5°/23°F. Die optimale Temperatur für das Vermischen, Pumpen und Spritzen ist 20°C/68°F. Nur auf trockenen und sauberen Untergründen mit Temperaturen oberhalb des Taupunkts auftragen, um Kondensation zu vermeiden. In schwer zugänglichen Bereichen muss während Applikation und Trocknung für ausreichende Belüftung gesorgt werden. Um die vollen mechanischen Eigenschaften zu erreichen, erfordert die Beschichtung eine Aushärtezeit gemäß Applikationsanweisung, Abschnitt "Zeit bis zur ersten Ladung". Im Zweifelsfall kontaktieren Sie HEMPEL für spezielle Empfehlungen.

VORHERGEHENDER ANSTRICH: Keiner oder nach Spezifikation. Wenn das Produkt auf 25–30 % verdünnt wird, kann es vor einer Vollbeschichtung mit dem Produkt als Blast-Primer verwendet werden.

NACHFOLGENDER ANSTRICH: Keine.

Bemerkungen:

Farben/Farbstabilität: Neigt dazu, nach Applikation zu vergilben. Hierdurch wird die Leistung nicht beeinträchtigt.

Bewitterung/Einsatztemperaturen: Die natürliche Tendenz von Epoxid-Beschichtungen bei freier Bewitterung auszukreiden, ist auch bei diesem Produkt zu beachten.

Applikationsgeräte: Es wird empfohlen, schwere Airless-Spritzgeräte mit einem Übersetzungsverhältnis von 60:1 (Zirka-Angabe) und einer theoretischen Förderleistung von min. 12 Litern pro Minute zu verwenden.

Schichtdicken/Verdünnung: Kann je nach Anwendungszweck und -bereich mit einer anderen Schichtdicke spezifiziert sein als angegeben. Dies verändert die Ergiebigkeit und kann die Trocknungszeit und das Überstreichbarkeitsintervall beeinflussen. Normaler Trocknungsbereich: 125-150 Mikrometer/5-6 mils.

Härter: CURING AGENT wird während der Lagerung dunkler. Hierdurch wird die Leistung nicht beeinträchtigt.

Überstreichen: Überstreichbarkeitsintervalle bezogen auf spätere Belastungsbedingungen: Falls das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten wurde, ist ein Anrauen der Oberfläche notwendig, um die Zwischenschichthaftung zu gewährleisten.

Vor dem Überstreichen nach Belastung in verschmutzter Umgebung ist die Oberfläche gründlich durch Hochdruck-Frischwasserwaschen zu reinigen und zu trocknen.

Eine Spezifikation ersetzt die in der Tabelle angegebenen Intervalle.

Umwelt	Atmosphärisch, mäßig					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	30 d	8 h	30 d	4 h	14 d

NR = Nicht empfohlen, ext. = Erweitert, None = Keine, m = Minute (n), h = Stunde (n), d = Tag (e)

Hinweis zum Überstreichen: Überstreichbarkeitsintervalle bezogen auf spätere Belastungsbedingungen: Falls das maximale Überstreichbarkeitsintervall überschritten wurde, ist ein Anrauen der Oberfläche notwendig, um die Zwischenschichthaftung sicherzustellen.

Vor dem Überstreichen nach Belastung in verschmutzter Umgebung ist die Oberfläche gründlich durch Hochdruck-Frischwasserwaschen zu reinigen und zu trocknen.

Anmerkung: **HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 Nur für gewerbliche Verwendung.**

HERAUSGEGEBEN VON: HEMPEL A/S

4751059630

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früheren Datenblätter ihre Gültigkeit.

Zu Erläuterungen, Definitionen und Geltungsbereich siehe "Explanatory Notes (Anmerkungen)" unter www.hempel.com. In diesem Datenblatt angegebene Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen beruhen nur auf Testergebnissen oder stellen unter kontrollierten bzw. speziell definierten Bedingungen gewonnene Erfahrungen dar. Über ihre Genauigkeit, Vollständigkeit und Eignung hat allein der Käufer und/oder Nutzer in Abhängigkeit von der beabsichtigten Nutzung der Produkte unter den jeweiligen Bedingungen zu entscheiden.

Die Lieferung der Produkte und die gesamte technische Unterstützung erfolgen gemäß HEMPELs ALLGEMEINEN LIEFER- UND SERVICEBEDINGUNGEN, es sei denn, etwas anderes ist ausdrücklich schriftlich vereinbart worden. Der Hersteller und Verkäufer übernehmen keine Haftung und der Käufer und/oder der Nutzer verzichtet/ auf alle Haftungsansprüche, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Fahrlässigkeit, ausgenommen sind jedoch, wie in den besagten ALLGEMEINEN BEDINGUNGEN erwähnt, Ergebnisse, Verletzungen oder direkte oder Folgeschäden, die sich aus der Nutzung des Produkts entsprechend den oben, umseitig oder anderswo angegebenen Empfehlungen ergeben. Produktdaten können ohne Vorankündigung geändert werden und verlieren spätestens fünf Jahre nach dem Erscheinen ihre Gültigkeit. Herausgegeben von HEMPEL (GERMANY) GmbH, Hindenburgdamm 60, 25421 Pinneberg.