

### 47510: BASE (PERUSTA) 47519: CURING AGENT (KOVETE) 98510

<b>Tuotekuvaus:</b>	HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 is a self-priming, two-component, high build, pure epoxy paint reinforced with patented FIBRE technology. It is engineered to withstand the harsh conditions of cargo holds, thanks to its superior resistance to abrasion, impact, cracking and chemical attack. It can be applied at surface temperature as low as -5°C/22°F and its fast curing allows a very fast return to service after application.
<b>Suosittelava käyttö:</b>	As a heavy duty coating for areas exposed to abrasion and aggressive corrosive climate such as hatch coamings and cargo holds of bulk carriers.
<b>Käyttölämpötilat:</b>	Maksimi, vain kuiva käyttölämpötila: 140°C/284°F
<b>Sertifikaatit/Hyväksynät:</b>	Täyttää Code of Federal Regulations -julkaisun elintarvikelisäaineita koskevan kohdan 175.300 (Title 21) määräykset kuivien elintarvikkeiden kuljetukseen. Konsultoi Hempeliä yksityiskohdista. Testattu soveltuvaksi viljalastin kuljetukseen, Newcastle Occupational Health & Hygiene, Iso-Britannia. Sisältyy Hempel-ryhmän vakiotuotevalikoimaan. Paikallinen saatavuus sopimuksen mukaan.
<b>Saatavuus:</b>	

### TEKNISET TIEDOT:

Sävynumero/Sävy:	59630* / Punainen
Kiiltoaste:	Puolikiiltävä
Kuiva-aine pitoisuus, %:	76 ± 1
Teoreettinen riittoisuus:	6.1 m²/l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikronia/5 mils
Leimahduspiste:	25 °C [77 °F]
Ominaispaino:	1.5 kg/litra [12.9 lbs/US gallona]
Pintakuiva:	2.5 tuntia 20°C/68°F
Läpikuiva:	6.5 tuntia 20°C/68°F
Täysin kovettunut:	3 vuorokausi(a) 20°C/68°F
VOC-pitoisuus:	233 g/l [1.9 lbs/US gallona]
Säilymisaika:	1 vuosi tuotteelle BASE ja 2 vuosi (25 °C) tuotteelle CURING AGENT valmistusajasta alkaen. *muut sävyt tuotevalikoiman mukaan

*Ilmoitetut tekniset tiedot ovat nimellisarvoja täyttäen HEMPEL-ryhmän hyväksymät normit.*

### KÄYTTÖOHJEET:

<b>Versio, sekoitettu tuote:</b>	<b>47510</b>
Sekoitusuhde:	BASE (PERUSTA) 47519: CURING AGENT (KOVETE) 98510 3:1 tilavuuden mukaan
Levitysmenetelmä:	Korkeapaineruisku
Ohenne (enintään, til.):	08450 (5%)
Käyttöaika:	1 tuntia 20°C/68°F
Suosittelu suutin:	0.023 - 0.027 "
Suutinpaine:	250 bar [3625 psi]
Välineiden puhdistus:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Kalvonpaksuus, kuiva:	125 mikronia [5 mils]
kalvonpaksuus, märkä:	175 mikronia [7 mils]
Ylimaalaus aika, vähintään:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
Ylimaalaus aika, enintään:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla

<b>Turvallisuus:</b>	Käsittele varoen. Tutustu kaikkiin varoitus- ja turvateksteihin sekä HEMPEL käyttöturvallisuustiedotteisiin ennen käyttöä sekä noudata paikallisia ja kansallisia säädöksiä käytön aikana.
----------------------	--

### PINNAN ESIKÄSITTELY:

**Uusi teräs:** Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä. Suihkupuhdistus asteeseen Sa 2, (ISO 8501-1:2007). Pintaprofiiliin on oltava Rugotest No. 3 BN 10, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S tai ISO Comparator, rough MEDIUM (G). Puhdistusta pinta suihkupuhdistuksen jälkeen huolellisesti hioma-aineista ja pölystä.

**Korjaus ja huolto:** Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä. Puhdistusta vaurioituneet alueet teräsharjauksella asteeseen St 3 (ISO 8501-1:2007) (pienet alueet) tai suihkupuhdistuksella vähintään asteeseen Sa 2, mieluiten Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Vaihtoehtona kuivapuhdistukselle, voidaan käyttää vesisuihkupuhdistusta tai vesisuihkutusta. Min. Wa 2½ (ISO 8501-4:2006). Hyväksyttävä pikaruostumisaste ennen käyttöä: L (ISO 8501-4:2006). Viistä reunat tasaisiksi ehjän pinnan aikaansaamiseksi. Kuopalle ruostuneilla pinnoilla huomattava määrä suolaa saattaa edellyttää korkeapainevesisuihkutusta, märkäsuikupuhdistusta tai vaihtoehtoisesti kuivasuihkupuhdistusta, korkeapaineista makeavesipesua, kuivatusta ja lopuksi vielä kuivasuihkupuhdistusta.

### MAALAUSSOLOSUHTEET:

Käytä ainoastaan kun maalaus ja kovettuminen voi jatkua lämpötilassa, joka on yli: - 5°/23°F. Maalin optimaalinen lämpötila sekoitukseen, pumppaamiseen ja ruiskumaalaukseen on 20°C/68°F. Levitä vain kuivalle ja puhtaalle pinnalle lämpötilan ollessa kastepisteen yläpuolella. Näin vältetään kondensaatiolta. Suljetuissa tiloissa on huolehdittava riittävästä tuuletuksesta maalauksen ja kuivumisen aikana. Jotta saavutetaan täydet mekaaniset ominaisuudet pinnoite vaatii kovettumisaajan, joka on "Application Instructions" maalausohjeiden mukaan, kohdassa "Time to first cargo". Kysy lisätietoja HEMPELiltä.

### EDELTVÄ KERROS:

Ei mikään tai maalauskerrosten mukaan. Kun tuote ohennetaan 25-30 %:iin, sitä voidaan käyttää väliaikaisena primerinä, joka edeltää tuotteen täysipainoista käyttöä.

### SEURAAVA MAALIKERROS:

Ei mitään.

### Huomautuksia

### Sävyt/Sävykestävyys:

Tuotteella on taipumus kellastua levytyksen jälkeen. Tällä ei ole vaikutusta suorituskykyyn.

### Sääolosuhteet/käyttölämpötilat:

Epoksimaalien luontainen taipumus liituntua ulkoilmassa pätee myös tähän tuotteeseen.

### Maalausväline:

On suositeltavaa käyttää korkeapaineruiskulaitteistoa, jonka pumpun siirtonopeus on noin 60:1 ja teoreettinen kapasiteetti vähintään 12 litraa minuutissa.

### Kalvonpaksuudet/ohennus:

Myös muita kalvonpaksuuksia voidaan käyttää käyttökohteen ja -tarkoituksen mukaan. Käytetty kalvonpaksuus vaikuttaa riittävyyteen ja voi vaikuttaa kuivumiseen ja ylimaalausväliin. Yleisimmin käytetty kalvonpaksuus on: 125-150 mikronia/5-6 mil.

### Kovete:

CURING AGENT-tuote tummuu säilytyksen aikana. Tällä ei ole vaikutusta suorituskykyyn.

### Ylimaalaukset:

Ylimaalauksen aikavälit riippuvat myöhemmistä ilmastorasitusolosuhteista: Mikäli maksimiylimaalauksenväli on ylittynyt, pinnan karhentaminen on välttämätöntä, kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi.

Likaantuneissa ympäristöissä ollut pinta, on ennen ylimaalauksia pestävä huolellisesti korkeapainemakeavesipesulla ja annettava kuivua.

Mahdollinen maalauskerrosten korvaa kaikki ylimaalauksiohjeet ja -ajat, jotka mainittu tässä taulukossa.

Ympäristö	Ilmastorasitus, kohtalainen					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min.	Maks.	Min.	Maks.	Min.	Maks.
HEMPADUR	18 h	30 d	8 h	30 d	4 h	14 d

NR = Ei suositeltava, Ext. = Pidennetty, None = Ei mitään, m = minuutti (-a), h = tunti (-a), d = päivä (-ä)

### Huomioi ylimaalauksessa:

Ylimaalauksen aikavälit riippuvat myöhemmistä ilmastorasitusolosuhteista: Jos ylimaalauksen enimmäisväli ylittyy, varmista kerrosten välinen tarttuvuus karhentamalla käsiteltävää pintaa. Likaantuneissa ympäristöissä ollut pinta, on ennen ylimaalauksia pestävä huolellisesti korkeapainemakeavesipesulla ja annettava kuivua.

**HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 Ainoastaan ammattikäyttöön.**

### Huom:

### JULKAISIJA:

HEMPEL A/S

4751059630

Tämä tuoteseloste korvaa aiemmin julkaistut.

Katso selitykset, määritelmät ja soveltaminen "Tuoteselosteiden termien selitykset".

Ilmoitetut tiedot, erittelyt, ohjeet ja suositukset perustuvat testituloksiin tai kokemuksiin, jotka on saatu valvotuissa tai tarkkaan määritellyissä olosuhteissa. Tuotteen ostajan ja/tai käyttäjän on itse harkittava tietojen tarkkuus, täydellisyys ja sopivuus kulloisiinkin käyttöolosuhteisiin.

Tuotteiden toimitukseen ja tekniseen palveluun sovelletaan HEMPELIN YLEISIÄ MYYNTI-, TOIMITUS- JA PALVELUEHTOJA, ellei toisin ole kirjallisesti sovittu. YLEISTEN

MYYNITIEHTOJEN ulkopuolisissa tapauksissa valmistaja ja myyjä eivät vastaa tuloksista, loukkaantumisista, välittömästi tai välillisesti tässä suositellusta tai muusta käytöstä aiheutuneesta vahingosta, ja Ostaja ja/tai Käyttäjä luopuvat valitusoikeudestaan ja korvausvaatimuksistaan, myös laiminlyöntitapauksissa.

Teknisiä tietoja voidaan muuttaa ilman erillistä ilmoitusta ja ne mitätöityvät viiden vuoden kuluttua julkaisemisesta.