

### 47510: BASE 47519: DURCISSEUR 98510

<b>Description :</b>	HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 est un primaire pur époxy, en deux composants, applicable en forte épaisseur et renforcé avec la technologie "FIBRE" brevetée. Ce produit est conçu pour résister à des conditions difficiles comme les cales d'un cargo grâce à sa résistance supérieure à l'abrasion, aux impacts, au craquelage et aux attaques chimiques. Ce produit peut être appliqué sur des surfaces avec des températures jusqu'à -5°C/22°F et sa réticulation rapide permet un retour en service rapide après application.
<b>Usage recommandé:</b>	En tant que système haute performance pour des zones exposées à l'abrasion et un environnement sévèrement corrosif comme les "hatch coamings" et les cales des vracquiers.
<b>Température de service :</b>	Température de service sèche maximum : 140°C/284°F
<b>Certificats :</b>	Répond à la section 175.300 du Code de Régulation Fédéral Titre 21 – Denrées alimentaires sèches. Consulter Hempel pour plus d'information. Testé pour la non contamination de grains par le Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grande Bretagne.

**Disponibilité :** Fait partie de l'assortiment Groupe. Disponibilité locale sujette à confirmation.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs :	59630* / Rouge
Finition :	Satiné brillant
Fraction solide (%) :	76 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	6.1 m <sup>2</sup> /l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 µm/5 mils
Point éclair :	25 °C [77 °F]
Masse volumique :	1.5 Kg/L [12.9 lbs/US gallon]
Sec hors poussière :	2.5 heure(s) 20°C/68°F
Sec à cœur :	6.5 heure(s) 20°C/68°F
Réticulation complète :	3 jour(s) 20°C/68°F
Teneur en COV :	233 g/l [1.9 lbs/US gallon]
Date limite d'utilisation :	1 année pour BASE et 2 ans (25°C) pour le DURCISSEUR, à partir de la date de production.

*\*Autres teintes disponibles selon catalogue*

*Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.*

### MISE EN ŒUVRE :

<b>Version, produit mélangé :</b>	<b>47510</b>
Rapport de mélange :	BASE 47519: DURCISSEUR 98510 3:1 en volume
Mode d'application :	Pistolet Airless
Dilution (maximum, en volume) :	08450 (5%)
Durée de vie en pot du mélange :	1 heure(s) 20°C/68°F
Diamètre de buse :	0.023 - 0.027 "
Pression de buse :	250 bar [3625 psi]
Nettoyage du matériel :	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Épaisseur sèche :	125 µm [5 mils]
Épaisseur humide :	175 µm [7 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	voir REMARQUES au verso
Intervalle de recouvrement maximum :	voir REMARQUES au verso

**Sécurité :** Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.

### PREPARATION de SURFACE

**Acier brut** : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré de soin Sa 2, (ISO 8501-1:2007), avec à une rugosité équivalente à BN10 du Rugotest n°3, à 3,0 G/S selon le comparateur Keane-Tator, ou à MOYEN (G) selon le comparateur ISO. Après le décapage, éliminer soigneusement les résidus d'abrasif et la poussière.

**Réparation et maintenance** : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Nettoyer minutieusement les zones endommagées par un nettoyage mécanique jusqu'au degré de soin St 3 (ISO 8501-1:2007) (petites surfaces) ou par un décapage à l'abrasif jusqu'au degré de soin minimum de Sa 2, de préférence jusqu'à Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007). En tant qu'alternative au décapage par projection d'abrasif sec, le décapage par projection d'abrasif humide ou le décapage UHP peuvent être utilisés. Min Wa 2 ½ (ISO 8501-4:2006). Degré d'oxydation flash acceptable avant application : L (ISO 8501-4:2006). Chanfreiner les pourtours des zones à traiter jusqu'à obtention d'une surface saine. Sur les surfaces chancrees, les quantités excessives de résidus salins peuvent être éliminées par décapage UHP ou décapage par projection d'abrasif par voie humide. L'alternative suivante peut être mise en œuvre : décapage par projection d'abrasif par voie sèche, lavage haute pression à l'eau douce, séchage et de nouveau décapage par projection d'abrasif par voie sèche.

### REGLES D'APPLICATION:

N'utiliser que si l'application et la réticulation peuvent se réaliser à des températures supérieures à : - 5°/23°F. Pour un mélange, un pompage et une pulvérisation corrects, la température optimale de la peinture est de 20°C/68°F. Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation. Dans les espaces confinés, assurer une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage. Pour obtenir les propriétés mécaniques optimum, le revêtement nécessite un temps de réticulation conforme aux instructions d'utilisation section "Première mise en service". En cas de doute, consulter HEMPEL pour des conseils spécifiques.

### COUCHES PRECEDENTES:

Sans ou selon spécification. Lorsque le produit est dilué à 25 à 30 %, il peut être utilisé comme primaire d'atelier avant l'application d'une couche complète du produit.

### COUCHE SUIVANTE:

Aucun(e).

### Remarques

Couleurs/Stabilité de la teinte :  
Vieillessement/Températures de service :

A tendance à jaunir après application. Cela n'affecte en rien la performance. Comme tout époxy, le produit a tendance au farinage en exposition extérieure.

Matériel d'application :

Il est recommandé d'utiliser un matériel airless avec un rapport de pompe d'environ 60:1 et permettant un débit de sortie théorique de 12 litres par minute minimum.

Epaisseur du film/Dilution :

Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement.

Durcisseur:

Epaisseurs sèches normales : 125-150 µm/5-6 mils.

Recouvrement :

Le DURCISSEUR peut s'assombrir au cours du stockage. Cela n'affecte en rien la performance. Intervalles de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.

Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.

Une spécification prévaudra sur les intervalles de recouvrement indiqués dans le tableau.

Environnement	Atmosphère moyennement corrosive					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	30 d	8 h	30 d	4 h	14 d

NR = Non Recommandé, Ext. = Etendu, None = Sans, m = minute(s), h = heure(s), d = jours(s)

### Note sur le recouvrement :

Intervalles de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il convient de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.

Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.

Note:

**HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 Pour usage professionnel uniquement.**

Edité par :

HEMPEL A/S

4751059630

Cette fiche technique remplace et annule la précédente. Pour les explications, définitions et utilisation, consulter le "Sommaire Explicatif" disponible sur notre site [www.hempel.fr](http://www.hempel.fr). Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche représentent l'expérience acquise dans des conditions contrôlées et dans le cadre de procédures d'essais et de système standards. Toute fourniture ou conseil technique sont sujets à nos CONDITIONS GENERALES DE VENTE Hempel, LIVRAISON ET SERVICE, sauf convention contraire expressément écrites. Tout acheteur/utilisateur utilisant le produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation écrite préalable de notre part, le fait à ses propres risques. En conséquence, le fabricant et le vendeur renoncent à toute garantie sur la performance du produit, perte directe/indirecte ou dommage subis à l'exception de ce qui est écrit dans nos CONDITIONS GENERALES. Il appartient à l'acheteur/utilisateur de s'assurer qu'il dispose, à l'occasion de la commande ou avant utilisation de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée. En tout état de cause, le document devient nul cinq ans après sa date d'émission/édition.