

47510: BASE (BÁZIS) 47519: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 98510

Leírás:	HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 is a self-priming, two-component, high build, pure epoxy paint reinforced with patented FIBRE technology. It is engineered to withstand the harsh conditions of cargo holds, thanks to its superior resistance to abrasion, impact, cracking and chemical attack. It can be applied at surface temperature as low as -5°C/22°F and its fast curing allows a very fast return to service after application.
Javasolt felhasználás:	As a heavy duty coating for areas exposed to abrasion and aggressive corrosive climate such as hatch coamings and cargo holds of bulk carriers.
Üzemi hőmérséklet:	Maximális száraz kitétel: 140°C/284°F
Bizonyítványok / Jóváhagyások	Megfelel a Code of Federal Regulations 175.300 paragrafus 21 -es címnek - Száraz élelmiszer A részleteket beszélje meg a Hempel képviselőjével. Bevizsgálva gabona szállítmányok nem- szennyezésére a Newcastle Foglalkozás Egészségi és Higiéniai Hatóság, Nagy Britannia által.
Elérhetőség:	Az Alapválaszték része. Helyi elérhetősége visszaigazolás alapján.
FIZIKAI TULAJDONSÁGOK	
Színárnyalatok / színek:	59630* / vörös
Felület:	Fél-fényes
Szárazanyag tartalom %:	76 ± 1
Elméleti anyagszükséglet:	6.1 m ² /l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Lobbanás pont:	25 °C [77 °F]
Fajsúly:	1.5 kg/liter [12.9 font/amerikai gallon]
Felület száraz:	2.5 óra 20°C/68°F
Teljes átszáradás:	6.5 óra 20°C/68°F
Teljes térhálósodás:	3 nap 20°C/68°F
V.O.C. tartalom:	233 g/l [1.9 font/amerikai gallon]
Eltarthatóság:	1 év a BÁZIS és 2 év (25 °C/77 °F) a CURING AGENT esetében a gyártás idejétől számítva. <i>*más színárnyalatok a megadott választék szerint.</i>
<i>A felsorolt fizikai állandók névleges adatok, a HEMPEL Csoport jóváhagyott képletei alapján.</i>	
ALKALMAZÁS ADATAI :	
Összekevert termék száma:	47510
Keverési arány:	BASE (BÁZIS) 47519: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 98510 3:1 térfogat szerint
Alkalmazási módszer:	Levegőmentes szórás
Hígítás (max térf.):	08450 (5%)
Fazékidő:	1 óra 20°C/68°F
Fúvóka nyílás:	0.023 - 0.027 "
Fúvóka nyomás:	250 bar [3625 psi]
Szerszám tisztító:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Javasolt rétegvastagság, száraz:	125 mikron [5 mils]
Javasolt rétegvastagság, nedves:	175 mikron [7 mils]
Átfestés intervallum, min.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Átfestés intervallum, max.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Biztonság:	Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt, tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található valamennyi biztonsági feliratot, olvassa el figyelmesen a HEMPEL Biztonságtechnikai Adatlapokat és kövesse valamennyi helyi vagy országos biztonsági előírást.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Új acél: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású edesvízes tisztítással. Szemcseszórás Sa 2 fokozatig, (ISO 8501-1:2007), Rugotest No. 3 BN 10-nek, Keane-Tator Összehasonlító 3.0 G/S-nek vagy ISO Összehasonlító, érdes KÖZEPES (G)-nek megfelelő felületprofillal. A szemcseszórást követően gondosan tisztítsa meg a felületet a dörzsanyagtól és a portól.

Javítás és karbantartás: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású edesvízes tisztítással. A sérült területeket alaposan tisztítsa meg gépi tisztítással St 3 fokozatig (ISO 8501-1:2007) (kisebb területek) vagy szemcseszórással min. Sa 2, lehetőleg Sa 2½ fokozatig (ISO 8501-1:2007). Alternatív megoldásként lehet használni száraz tisztítást, nedves szemcseszórást vagy nagynyomású vízsugaras mosást.

Min Wa 2½ (ISO 8501-4:2006). Futórozda elfogadható mértéke felhordás előtt: L (ISO 8501-4:2006). Kerekítse le az ép és érintetlen területek éleit. Ha a pontszerűen korrodált felületeken rendkívül nagy mennyiségű sómaradvány található, a tisztítást nagy nyomású vízsugárral, nedves szemcseszórással, esetleg száraz szemcseszórással, nagy nyomású edesvíz locsolással, szárítással, végül újra szemcseszórással kell végezni.

ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK:

Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: - 5°/23°F. A tökéletes összekeveréshez, szivattyúzáshoz és szóráshoz szükséges optimális festék hőmérséklet: 20°C/68°F. A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Zárt terekben megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során. A tökéletes mechanikai tulajdonságok elérése érdekében a bevonat teljes térhálósodásához biztosítani kell termék Alkalmazási utasításában a "Első szállításig szükséges idő" - alatt előírt időtartamot. Bizonytalanság esetén lépjen kapcsolatba a HEMPEL-lel konkrét tanácsokért.

MEGELŐZŐ BEVONAT:

Nincs vagy előírás szerint. A termék 25-30 %-ra hígítva felhasználható a termékkel való teljes rétegű átvonást megelőző szemcseszórt alapozóként.

KÖVETKEZŐ BEVONAT:

Semmi.

Megjegyzések

Szín /Színstabilitás:

Hajlamos a sárgás elszíneződésre felhordás után. Ez nem lesz kihatással a minőségre.

Időjárás/ üzemi hőmérséklet:

Az epoxi bevonatoknál természetes tendencia a krétásodás, kültéri alkalmazás esetén itt is előfordul. Ajánlott (körülbelül) 60:1 szivattyú átviteli arányú, nagy teljesítményű levegőmentes szóró berendezést és 12 liter per perc elméleti teljesítményt alkalmazni.

Alkalmazási berendezés:

Lehet előírni eltérő rétegvastagságban, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez hatással lesz a kiadóságra és befolyásolhatja a száradási időt és az átvonási intervallumot. A normal száraz rétegvastagság intervallum: 125-150 micron/5-6 mils.

Térhálósító:

A TÉRHÁLÓSÍTÓ a tárolás során sötétebbé válik. Ez nem lesz kihatással a minőségre.

Átfestés:

Átvonási intervallumok a későbbi kitettségi viszonyok függvényében: Ha a maximális átvonási intervallumot túllépik, a felület érdesítése alapvetően fontos a rétegek közötti tapadás biztosításához. Szennyezett környezetnek való kitétel követően, az átvonás előtt, meg kell tisztítani a felületet nagy nyomású friss vizes mosással és hagyni kell a felületet megszáradni.

Egy specifikáció felülír bármilyen irányelvet a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Környezet	Atmoszférikus, közepes					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	30 d	8 h	30 d	4 h	14 d

NR = Nem javasolt, Ext. = kiterjesztett, none= nincs adat, m = perc, h = óra, d = nap

Átfestési megjegyzés:

Átvonási intervallumok a későbbi kitettségi viszonyok függvényében: Ha a maximális átvonási időt túllépték, a rétegek közti tapadás biztosítása érdekében a felület érdesítése szükséges.

Szennyezett környezetnek való kitétel követően, az átvonás előtt, meg kell tisztítani a felületet nagy nyomású friss vizes mosással és hagyni kell a felületet megszáradni.

Megjegyzés:

HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 csak szakmai használatra érhető el.

KIBOCSÁTÓ:

HEMPEL A/S

4751059630

Jelen Termék Adatlap hatályon kívül helyezi az eddig kibocsátottakat.

Az alkalmazás leírása, a termék meghatározása és a felhasználás érvényességi köre tekintetében lásd az alkalmazni kívánt Termék Adatlaphoz kapcsolódó magyarázó jegyzeteket.

A jelen adatlapon szereplő adatok, specifikációk, utasítások és ajánlások csak az ellenőrzött vagy a meghatározott különleges körülmények között nyert mérési adatokat, valamint tapasztalatokat tartalmaznak. Azok pontosságát, teljességét vagy megfelelőségét az itt szereplő Termékek felhasználásának tényleges feltételei között kizárólag a Vevőnek és/vagy Felhasználónak kell meghatároznia. A Termékeket leszállítják és minden műszaki segítséget megadnak a HEMPEL ÁLTALÁNOS ÉRTÉKESÍTÉSI, SZÁLLÍTÁSI ÉS SZOLGÁLTATÁSI FELTÉTELEI-ben meghatározottak szerint, kivéve ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg. A Gyártó és Értékesítő elhárít minden felelősséget, míg a Vevő és/vagy Felhasználó lemond mindenfajta igényérvényesítésről, ideértve még a gondatlanság esetét is, kivéve a Termék fentiekben ajánlottak szerinti, a túloidalon leírtak szerinti vagy egyébkénti felhasználásának következményeként fellépő bármilyen eredmény, sérülés, közvetlen illetve közvetett kár esetét az ÁLTALÁNOS SZERZŐDÉSI FELTÉTELEK-ben rögzítettek szerint. A termékadatokat minden előzetes tájékoztatás nélkül megváltoztathatják, illetve azok kibocsátásuktól számított öt év elteltével hatályukat veszítik.