

47510: BASE 47519: CATALIZZATORE 98510

Descrizione:	Hempadur Multi Strength Fibre 47510 è un rivestimento epossidico bicomponente autoprimmerizzante a elevato contenuto di solidi rinforzato con fibra brevettata. E' progettato per resistere alle difficili condizioni delle stive da carico, quali abrasione, impatto, cracking e attacchi chimici. Può essere applicato sulle superfici fino a -5°C/22°F, la sua catalisi rapida lo rende idoneo per un veloce riutilizzo dopo l'applicazione.
Uso consigliato:	Rivestimento resistente alla abrasione e adatto all' utilizzo in ambienti corrosivi e aggressivi come le stive del carico.
Temperatura di servizio:	Esposizione a secco max., solo: 140°C/284°F
Certificati/Omologazioni	Conforme alla Sezione 175.300 del Code of Federal Regulations Titolo 21 -Derrate alimentari secche. Consultare Hempel per i dettagli. Testato come prodotto per carichi di grano dal Newcastle Occupational Health & Hygiene, Gran Bretagna.
Disponibilità	Prodotto incluso nell'Assortimento del Gruppo. La disponibilità deve essere confermata localmente.
COSTANTI FISICHE :	
Tinta/Colore:	59630* / Rosso
Finitura	Semi-lucida
Solidi in volume, %	76 ± 1
Resa teorica:	6.1 m²/l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Punto di infiammabilità	25 °C [77 °F]
Peso specifico	1.5 kg/litro [12.9 lb/galloni USA]
Superficie asciutta :	2.5 ora(e) 20°C/68°F
Completamente asciutta:	6.5 ora(e) 20°C/68°F
Completamente catalizzato	3 giorno(i) 20°C/68°F
Contenuto COV	233 g/l [1.9 lb/galloni USA]
Durata di immagazzinaggio:	1 anno per BASE e 2 anno (25°C) per CURING AGENT dal momento della produzione. * altri colori come da lista d'assortimento
<i>Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.</i>	
DETTAGLI DI APPLICAZIONE:	
Versione, prodotto miscelato	47510
Rapporto di miscelazione	BASE 47519: CATALIZZATORE 98510 3:1 in volume
Metodo di applicazione	Spruzzo airless
Diluyente, (volume max)	08450 (5%)
Durata della miscela:	1 ora(e) 20°C/68°F
foro ugello	0.023 - 0.027 "
pressione ugello	250 bar [3625 psi]
Pulizia dell'attrezzatura	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Spessore a secco indicato	125 micron [5 mils]
Spessore a umido indicato	175 micron [7 mils]
Intervallo di ricopertura, min	vedi NOTE retro
Intervallo di ricopertura, max	vedi NOTE retro
Sicurezza:	Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.

PREPARAZIONE SUPERFICIALE:	<p>Acciaio nuovo: Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Sabbatura al grado Sa 2 (ISO 8501-1:2007), con un profilo di rugosità corrispondente a Rugotest N. 3 BN10, Keane-Tator Comparator 3,0 G/S o ISO Comparator, rough MEDIUM (G). Dopo la sabbatura, rimuovere con cautela dalla superficie sostanze abrasive e polvere.</p> <p>Riparazione e manutenzione: Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Pulire a fondo le aree danneggiate tramite pulizia meccanica a St 3 (ISO 8501-1:2007) (aree minori) o tramite sabbatura con grado min. Sa 2, preferibilmente a Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Come alternativa alla pulizia a secco può essere usata una sabbatura a umido o il water jetting. Min Wa 2½ (ISO 8501-4:2006). Grado di ossidazione superficiale accettabile prima dell'applicazione: L (ISO 8501-4:2006). Smussare i bordi per ottenere verniciature precise e integre. Sulle superfici con vacuoli da corrosione, quantità eccessive di residui di sale possono richiedere la pulizia ad acqua con lancia ad alta pressione, sabbatura a umido, o in alternativa sabbatura a secco, getto d'acqua dolce ad alta pressione, essiccazione e infine nuova sabbatura a secco.</p>
CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:	<p>Usare solo ove l'applicazione e la catalisi avvengono a temperature superiori a - 5°/23°F. La temperatura ottimale per una miscelazione ottimale, pompaggio e spruzzo è 20°C/68°F. Applicare esclusivamente su una superficie asciutta e pulita con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la formazione di condensa. In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione. Per ottenere le proprietà meccaniche definitive, il rivestimento necessita di un tempo di catalisi pari a quanto suggerito nelle Application Instructions, sezione "Tempi per il primo carico". In caso di dubbi, consultare HEMPEL per informazioni specifiche.</p>
MANO PRECEDENTE:	Nessuno, o come da specifica. Quando il prodotto è diluito al 25-30%, può essere utilizzato come blast primer prima dell'applicazione della prima mano completa della specifica.
MANO SUCCESSIVA:	Nessuno.
Note:	
Colori/stabilità dei colori	Hanno la tendenza ad ingiallire dopo l'applicazione. Ciò non influenzerà le prestazioni.
Temperature di servizio/Esposizioni	La naturale tendenza di un rivestimento epossidico a sfarinare dopo l'esposizione ai raggi ultravioletti caratterizza pure questo prodotto.
Attrezzatura di applicazione	Si consiglia di utilizzare attrezzature per applicazioni airless per impieghi gravosi con velocità di trasmissione pompa di 60:1 (circa) e uscita teorica di min. 12 litri al minuto.
Spessori del film/diluizione	Può essere specificato a spessori diversi a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare. Ciò influenzerà la resa teorica e gli intervalli di ricopertura. Lo spessore a secco normalmente applicato varia da: 125-150 micron/5-6 mils.
Catalizzatore:	Il CURING AGENT diventa più scuro nel periodo di conservazione. Ciò non influenzerà le prestazioni.
Ricopertura:	Intervalli di ricopertura relativi alle condizioni di esposizione successive: Se si eccede l'intervallo massimo di ricopertura, occorre irruvidire la superficie per assicurare l'adesione tra le mani di pittura. Dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici, prima della ricopertura occorre pulire completamente la superficie mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare.

La specifica sostituisce i dati riportati in tabella.

Ambiente	Esposizione media					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	30 d	8 h	30 d	4 h	14 d

NR = Non Raccomandato, Ext. = Esteso, None=Nessuno, m = minuti, h = ore, d = giorni

Note sulla ricopertura:	<p>Intervalli di ricopertura relativi alle condizioni di esposizione successive: Se si supera l'intervallo di ricopertura massimo, è necessario carteggiare la superficie per assicurare l'adesione tra gli strati intermedi.</p> <p>Dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici, prima della ricopertura occorre pulire completamente la superficie mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare.</p>
Nota:	HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 Solo per utilizzatori professionali.
Compilato da :	HEMPEL A/S

4751059630

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.