

47510: BAZA 47519: UTWARDZACZ 98510

Charakterystyka: HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 jest samogruntującą, dwuskładnikową, grubopowłokową farbą czysto epoksydową, wzmocnioną opatentowaną technologią FIBRE. Zaprojektowana została tak, aby dzięki doskonałej odporności na ścieranie, uderzenia, pęknięcia i ataki chemiczne, wytrzymać ciężkie warunki pracy w ładowniach. Może być stosowana w temperaturze do -5 °C. Ponadto charakteryzuje się szybkim procesem utwardzania, co pozwala na bardzo szybki powrót do pracy malowanych powierzchni.

Zalecane użycie: Bardzo wytrzymała powłoka przeznaczona na powierzchnie narażone na ścieranie oraz agresywne środowisko korozyjne, takie jak pokryw lukowe i ładownie masowców.

Temperatura pracy: Maksymalna, tylko w suchym środowisku: 140°C/284°F.

Certyfikaty: Spełnia wymagania Sekcji 175.300 Przepisów Federalnych USA, tytuł 21- płyny, sucha żywność. W sprawie szczegółów - kontakt z biurem Hempla. Przetestowana przez Newcastle Occupational Health, Wielka Brytania, jako powłoka niezanieczyszczająca ładunku zboża.

Dostępność: Wymaga potwierdzenia.

DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory/ nr koloru: 59630* / Czerwony
Połysk powłoki: Półpołysk
Części stałe, % obj.: 76 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi: 6.1 m²/dm³ [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikronów/5 millicale.
Temperatura zapłonu: 25 °C [77 °F]
Gęstość: 1.5 kg/dm³ [12.9 funty/galon USA]
Powierzchniowe wyschnięcie: 2.5 godzina/godzin 20°C.
Całkowite wyschnięcie: 6.5 godzina/godzin 20°C.
Pełne utwardzenie: 3 dzień/dni 20°C.
Zawartość L.Z.O.: 233 g/l [1.9 funty/galon USA]
Czas składowania: 1 rok dla BAZY i 2 lata (25°C) dla UTWARDZACZA od daty produkcji.

** inne kolory zgodnie z listą asortymentową*

Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formulami zatwierdzonymi przez HEMPEL Group.

SPOSÓB APLIKACJI:

Nr asortymentu: **47510**
Proporcje mieszania składników: BAZA 47519: UTWARDZACZ 98510
3:1 objętościowo
Metoda nakładania: Natrysk bezpowietrzny
Rozcieńczalnik (max. obj.): 08450 (5%)
Przydatność mieszaniny do stosowania: 1 godzina/godzin 20°C.
Średnica dyszy: 0.023 - 0.027 "
Ciśnienie w dyszy: 250 bar [3625 psi]
Czyszczenie narzędzi: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT): 125 µm [5 mils]
Grubość warstwy (WFT): 175 µm [7 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min: patrz UWAGI poniżej
Czas do nałożenia następnej warstwy, max: patrz UWAGI poniżej

Warunki BiHP: Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Nowa stal: Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą wodociągową pod wysokim ciśnieniem. Oczyszczanie strumieniowo-ściernie do minimum Sa 2 (ISO 8501-1:2007) z profilem powierzchni odpowiadającym Rugotest nr 3, BN 10, Keane-Tator Comparator 3,0 G/S lub ISO Comparator Rough MEDIUM (G). Po zakończeniu czyszczenia strumieniowo-ściernego dokładnie oczyścić powierzchnię z materiału ściernego i kurzu.

Naprawa i konserwacja: Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą wodociągową pod wysokim ciśnieniem. Wyczyścić dokładnie uszkodzone obszary za pomocą narzędzia elektrycznego do St 3 (ISO 8501-1:2007) (niewielkie obszary) lub metodą strumieniowo-ścierną do min. Sa 2, a najlepiej Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Jako alternatywę czyszczenia strumieniowo-ściernego można zastosować czyszczenie strumieniowo-ściernie w osłonie wodnej lub czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem (water jetting) Min Wa 2½ (ISO 8501-4:2006). Dozwolony poziom rdzy nalotowej: L (ISO 8501-4:2006). Sfażować brzoży powłoki. W przypadku powierzchni skorodowanych wżerowo duża ilość soli może wymagać czyszczenia strumieniem wody lub mokrego czyszczenia strumieniowo-ściernego bądź suchego czyszczenia strumieniowo-ściernego, a następnie splukania strumieniem słodkiej wody pod wysokim ciśnieniem, wysuszenia, a na koniec ponownego suchego czyszczenia strumieniowo-ściernego.

WARUNKI APLIKACJI:

Stosować tylko, gdy nakładanie i utwardzanie przebiegają w temperaturach powyżej: - 5°/23°F. Optymalne warunki dla mieszania, natrysku i aplikacji zapewnia farba o temperaturze 20°C. Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok. Aby osiągnąć pełne właściwości mechaniczne powłoka wymaga utwardzania zgodnie z Instrukcją Aplikacji, sekcja "Czas do pierwszego załadunku". W razie wątpliwości należy skontaktować się z firmą HEMPEL w celu uzyskania porady.

POWŁOKA POPRZEDNIA:

Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją. Po rozcieńczeniu produktu do 25–30% można go użyć jako "blast primer" przed nałożeniem pełnej powłoki produktu.

POWŁOKA NASTĘPNA:

Brak.

Uwagi

Kolory/ Trwałość kolorów:

Farba ma tendencję do żółknięcia po aplikacji. Nie będzie to miało wpływu na wydajność.

Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy:

Naturalna tendencja produktów epoksydowych do kredowania dotyczy również tego produktu.

Sprzęt do nakładania:

Zaleca się użycie ciężkiego urządzenia do natrysku bezpowietrznego o szybkości pompy 60:1 (w przybliżeniu) i teoretycznej wydajności min. 12 l/min.

Grubość powłok/ rozcieńczanie:

W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 125-150 mikronów/5-6 milicale.

Utwardzacz:

Produkt CURING AGENT stanie się ciemniejszy podczas przechowywania. Nie będzie to miało wpływu na wydajność.

Nakładanie kolejnych warstw:

Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.

Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.

Środowisko	Środowisko, średnie					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	30 d	8 h	30 d	4 h	14 d

NR = Nie zalecane, Ext. = Wydłużony, m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Nakładanie kolejnych warstw:

Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do nakładania następnej powłoki wymagane jest szorstkowanie powierzchni w celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności.

Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Uwaga:

HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.

Wydany przez:

HEMPEL A/S

4751059630

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com. Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawcy wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zręka się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.