

47510: BASE 47519: AGENTE DE CURA 98510

Descrição:	HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 is a self-priming, two-component, high build, pure epoxy paint reinforced with patented FIBRE technology. It is engineered to withstand the harsh conditions of cargo holds, thanks to its superior resistance to abrasion, impact, cracking and chemical attack. It can be applied at surface temperature as low as -5°C/22°F and its fast curing allows a very fast return to service after application.
Uso recomendado:	As a heavy duty coating for areas exposed to abrasion and aggressive corrosive climate such as hatch coamings and cargo holds of bulk carriers.
Temperatura de serviço:	Máximo, somente exposição seca: 140°C/284°F
Certificados/Aprovações	Está de acordo com a Secção 175.300 do Código das Regulamentações Federais dos E.U., Título 21 - Alimentos secos. Consulte a Hempel para informação detalhada. Testado para não contaminação na carga de grãos na Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grã Bretanha.
Disponibilidade:	Parte da classificação do grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.
CONSTANTES FISICAS:	
Nº de sombras/Cores:	59630* / Vermelho
Acabamento:	Semi-brilho
Sólidos de volume, %:	76 ± 1
Taxa de dispersão teórica:	6.1 m ² /l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Ponto de ignição	25 °C [77 °F]
Gravidade específica	1.5 kg/litro [12.9 lbs/galão dos EUA]
Secagem superficial:	2.5 hora(s) 20°C/68°F
Secagem em profundidade:	6.5 hora(s) 20°C/68°F
Totalmente curado:	3 dia(s) 20°C/68°F
Conteúdo do VOC	233 g/l [1.9 lbs/galão dos EUA]
Vida útil:	1 ano para BASE e 2 anos (25°C) para CURING AGENT a partir do tempo de produção. <i>*outras formas, de acordo com a lista de classificação.</i>
<i>As constantes físicas declaradas são dados nominais de acordo com as formulas aprovada pelo grupo da Hempel.</i>	
DETALHES DA APLICAÇÃO:	
Versão, produto combinado:	47510
Proporção de mistura:	BASE 47519: AGENTE DE CURA 98510 3:1 por volume
Método de aplicação:	Pulverização sem vento
Thinner (vol. máx.):	08450 (5%)
Tempo de vida no recipiente:	1 hora(s) 20°C/68°F
Orifício do bico:	0.023 - 0.027 "
Pressão do bico:	250 bar [3625 psi]
Limpeza de ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura do filme indicada, seco:	125 micron [5 mils]
Espessura do filme indicada, molhado:	175 micron [7 mils]
Intervalo de revestimento, mín.:	consulte OBSERVAÇÕES no verso
Intervalo de revestimento, máx.:	consulte OBSERVAÇÕES no verso
Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante o uso observe os rotulos de segurança nas embalagens, consultar a ficha de segurança e seguir regulamentações nacional de segurança.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:	<p>Aço novo: Remova completamente o óleo e graxa etc com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes com água doce sob alta pressão. Jateamento abrasivo para Sa 2, (ISO 8501-1:2007) com um perfil de superfície equivalente a Rugotest nº 3, BN10, Comparador Keane-Tator 3.0 G/S ou Comparador ISO, aspereza MÉDIO (G). Após o jateamento, limpe os componentes abrasivos e poeira da superfície cuidadosamente.</p> <p>Reparo e manutenção: Remova completamente o óleo e graxa etc com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes com água doce sob alta pressão. Limpe as áreas danificadas completamente por limpeza mecânica ao grau St 3 (ISO 8501-1:2007) (áreas menores) ou por decapagem com abrasivo, no mínimo, ao grau Sa 2, de preferência ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). As an alternative to dry cleaning, wet abrasive blasting or water jetting may be used. Min Wa 2½ (ISO 8501-4:2006). Grau aceitável de ferrugem antes da aplicação: L (ISO 8501-4:2006). Bordas chanfradas para áreas intactas e sólidas. Em superfícies com corrosão perfurante, as quantidades excessivas de resíduos de sal podem provocar o jateamento de água ou a decapagem abrasiva úmida, com a alternativa da decapagem abrasiva seca seguida por irrigação de água doce de alta pressão, secagem e, por último, a decapagem abrasiva seca novamente.</p>
CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:	Use apenas onde a aplicação e a cura podem proceder em temperaturas acima de: - 5°/23°F. A temperatura ideal da tinta para uma adequada mistura, bombagem e aplicação por pulverização é de 20°C/68°F. Aplique apenas em uma superfície limpa e seca com temperatura acima do ponto de orvalho para evitar condensação. Em espaços confinados, proporcionam a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem. Para obter todas as propriedades mecânicas, o revestimento requer um período de cura conforme indicado nas Instruções de Aplicação, seção "Tempo para a primeira carga". Consulte a HEMPEL para orientação específica.
DEMÃO ANTERIOR:	Nenhum ou de acordo com a especificação. Quando o produto é diluído de 25 a 30%, ele pode ser usado como um primer de jateamento antes de uma aplicação de camada total do produto.
DEMÃO SUBSEQUENTE:	Não há.
Observações	
Cores/estabilidade das cores:	Tem tendência a amarelar após a aplicação. Isso não terá influência no desempenho.
Intemperismo/temperaturas em serviço:	A tendência natural dos produtos epoxídicos para gizar em exposição exterior reflete-se também neste produto.
Equipamento de aplicação:	É recomendada a utilização de equipamentos pesados de pulverização de ar com uma taxa de transmissão de bomba de 60:1 (aproximadamente), e uma saída teórica de no mín. 12 litros por minuto.
Espessuras do filme/diluição:	Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 125-150 micron/5-6 mils.
Agente de cura:	O AGENTE DE CURA ficará mais escuro durante o armazenamento. Isso não terá influência no desempenho.
Revestimento:	Intervalos de revestimento relacionados a condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, a aspereza da superfície será necessária para garantir a aderência entre as camadas. Antes de aplicar nova demão após a exposição em ambiente contaminado, limpe a superfície completamente com a irrigação de água doce por alta pressão e deixe secar.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Meio ambiente	Atmosférico, moderado					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	30 d	8 h	30 d	4 h	14 d

NR = Not Recommended, Ext. = Extended, m = minute(s), h = hour(s), d = day(s)

Observação sobre nova demão:	Intervalos de revestimento relacionados a condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, a aspereza da superfície será necessária para garantir a aderência entre as camadas. Antes de aplicar nova demão após a exposição em ambiente contaminado, limpe a superfície completamente com a irrigação de água doce por alta pressão e deixe secar.
Nota:	HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 Somente para uso profissional.
EMIÇÃO:	HEMPEL A/S

4751059630

Esta informação técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas disponíveis pelo site www.hempel.com, informações técnicas de produtos. Os dados, especificações, diretivas e recomendações apresentadas neste boletim técnico representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador.

A forma de entrega dos produtos e a assistência técnica estão definidas nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, salvo se diferentemente acordadas pelo Vendedor, por escrito. O Produtor e Vendedor não terá que assumir, e não assumirá, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme exposto nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendados acima, no verso ou de qualquer outro modo. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.