

### 47510: BASE 47519: AGENTE DE CURA 98510

**Descrição:** HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 é uma tinta epoxídica pura de dois componentes, de alta espessura, reforçada com uma tecnologia de FIBRA patenteada, que atua como primário/acabamento. Foi desenvolvida para suportar as condições adversas dos porões de carga, devido à sua superior resistência à abrasão, impacto, fissuração e agressões químicas. Pode ser aplicada com temperaturas de superfície até -5°C/22°F e a sua cura rápida permite voltar ao serviço muito rapidamente após a aplicação.

**Uso recomendado:** Como revestimento de alta durabilidade em áreas expostas a abrasão e ambientes corrosivos agressivos tais como braçolas e porões de carga de graneleiros.

**Temperatura de serviço:** Máximo, apenas exposição a seco: 140°C/284°F

**Certificados / Aprovações:** Está de acordo com a Secção 175.300 do Código das Regulamentações Federais dos E.U., Título 21 - Alimentos secos. Consulte a Hempel para informação detalhada. Testado como não contaminante de cargas de cereais no Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grã-Bretanha.

**Disponibilidade:** Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.

### CONSTANTES FÍSICAS:

Nºs de Cor /Cores: 59630\* / Vermelho  
Acabamento: Semibrilhante  
Volume de sólidos, %: 76 ± 1  
Rendimento teórico: 6.1 m<sup>2</sup>/l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils  
Ponto de inflamação: 25 °C [77 °F]  
Massa volúmica: 1.5 kg/litro [12.9 lbs/galão US]  
Secagem superficial: 2.5 hora(s) 20°C/68°F  
Secagem em profundidade: 6.5 hora(s) 20°C/68°F  
Cura completa: 3 dia(s) 20°C/68°F  
Teor de COV: 233 g/l [1.9 lbs/galão US]  
Tempo de armazenagem: 1 ano para BASE e 2 anos (25°C/77°F) para AGENTE DE CURA a partir da data de produção.  
\* outras cores de acordo com o "assortment"

*Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.*

### PORMENORES DE APLICAÇÃO:

**Produto misturado:** 47510  
**Relação de mistura:** BASE 47519: AGENTE DE CURA 98510  
3:1 por volume  
**Método de aplicação:** Pistola airless  
**Diluyente (vol.max.):** 08450 (5%)  
**Tempo de vida da mistura:** 1 hora(s) 20°C/68°F  
**Bico:** 0.023 - 0.027 "  
**Pressão no bico:** 250 bar [3625 psi]  
**Limpeza das ferramentas:** HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610  
**Espessura seca de filme indicada:** 125 micron [5 mils]  
**Espessura húmida de filme indicada:** 175 micron [7 mils]  
**Intervalo de recobrimento mínimo:** Ver OBSERVAÇÕES no verso.  
**Intervalo de recobrimento máximo:** Ver OBSERVAÇÕES no verso.

**Segurança:** Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:	<p><b>Aço novo:</b> Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Decapagem com abrasivo ao grau Sa 2, (ISO 8501-1:2007), com um perfil de rugosidade equivalente ao Rugotest n.º 3 BN 10, Comparador Keane-Tator 3 G/S ou Comparador ISO, rugoso MÉDIO (G). Após a decapagem, limpe cuidadosamente a superfície de abrasivos e pó.</p> <p><b>Reparação e manutenção:</b> Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Limpe cuidadosamente áreas danificadas, utilizando ferramentas mecânicas ao grau St 3 (ISO 8501-1:2007) (pequenas áreas) ou por decapagem com abrasivo, no mínimo, ao grau Sa 2, preferencialmente, ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Como alternativa à limpeza a seco, pode ser efetuada decapagem por via molhada ou hidrodecapagem. Mín. Wa 2½ (ISO 8501-4:2006). Grau de flor de ferrugem aceitável antes da aplicação: L (ISO 8501-4:2006).Lixar arestas até obtenção de áreas coesas e intactas. Em superfícies com corrosão perfurante, aquando de depósitos excessivos de sais, poderá ser necessário proceder à hidrodecapagem a alta pressão ou, em alternativa, decapagem por via seca, lavagem com água doce a alta pressão, secagem e, finalmente, nova decapagem por via seca.</p>																											
CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:	<p>Utilizar apenas quando a aplicação e cura se puder processar a temperaturas acima de: - 5°C/23°F. A temperatura ideal da tinta para uma adequada mistura, bombagem e aplicação por pulverização é de 20°C/68°F. Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior ao ponto de orvalho para evitar a condensação.</p> <p>Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem. Para obter todas as propriedades mecânicas, o revestimento requer um período de cura conforme indicado nas Instruções de Aplicação, secção "Tempo para a primeira carga". Consulte a HEMPEL para obter informações específicas em caso de dúvida.</p>																											
DEMÃO ANTERIOR::	Não tem, ou de acordo com a especificação. Se o produto for diluído em 25-30%, o mesmo pode ser utilizado como primário de decapagem antes da aplicação total do produto.																											
DEMÃO SEGUINTE:	Não tem.																											
OBSERVAÇÕES:																												
Cores/Estabilidade das cores:	Tem tendência a amarelar após a aplicação. Tal não influenciará o desempenho.																											
Exposição atmosférica/	A tendência natural dos produtos epoxídicos para gizar em exposição exterior reflete-se também neste produto.																											
Temperaturas de serviço:	Recomenda-se que se utilize equipamento de projecção airless de alto desempenho com uma taxa de transmissão da bomba de 60:1 (aproximadamente), e uma saída teórica mínima de 12 litros por minuto.																											
Equipamento de aplicação:	Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 125-150 micron/5-6 mils.																											
Espessura de filme/diluição:	O AGENTE DE CURA escurecerá com o armazenamento. Tal não influenciará o desempenho.																											
Agente de Cura:	Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercamadas.																											
Recobrimento:	Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície.																											
	Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.																											
	<table><tr><td>Ambiente</td><td colspan="6">Atmosférico, moderado</td></tr><tr><td rowspan="2">Temperatura da superfície:</td><td colspan="2">0°C (32°F)</td><td colspan="2">10°C (50°F)</td><td colspan="2">20°C (68°F)</td></tr><tr><td>Mín.</td><td>Máx.</td><td>Mín.</td><td>Máx.</td><td>Mín.</td><td>Máx.</td></tr><tr><td>HEMPADUR</td><td>18 h</td><td>30 d</td><td>8 h</td><td>30 d</td><td>4 h</td><td>14 d</td></tr></table>	Ambiente	Atmosférico, moderado						Temperatura da superfície:	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)		Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	HEMPADUR	18 h	30 d	8 h	30 d	4 h	14 d
Ambiente	Atmosférico, moderado																											
Temperatura da superfície:	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)																							
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.																						
HEMPADUR	18 h	30 d	8 h	30 d	4 h	14 d																						
	NR = Não Recomendado, Ext. = Prolongado, None = Não tem, m = minuto(s), h = hora(s), d = dia(s)																											
Observações para recobrimento:	Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a aderência entre camadas.																											
	Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície.																											
Nota:	<b>HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 Destinado exclusivamente ao uso profissional.</b>																											
EMIÇÃO:	HEMPEL A/S <span style="float: right;">4751059630</span>																											

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas.

A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.