

47510: BASE (Báza) 47519: CURING AGENT (Tužidlo) 98510

Popis:	HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBER 47510 je samozákladujúci, dvojzložkový, vysoko nanášavý, čistý epoxidový náter vystužený patentovanou technológiou FIBER. Je navrhnutý tak, aby vydržal drsné podmienky nákladných priestorov, a to vďaka svojej vynikajúcej odolnosti voči oderu, nárazom, praskaniu a chemickým vplyvom. Môže sa aplikovať pri teplote povrchu už od -5°C a jeho rýchle vytvrdenie umožňuje veľmi rýchly návrat do prevádzky po aplikácii.
Odporúčané použitie:	Ako náter pre ťažké prevádzkové podmienky pre oblasti vystavené oderu a agresívnemu koróznemu prostrediu, ako sú poklopy a nákladné priestory lodí na hromadný náklad.
Prevádzková teplota	Maximum, len za sucha: 140°C/284°F
Certifikáty / Schválenia:	Vyhovuje časti 175.300 podľa Code of Federal Regulations Title 21 – suché potraviny. Pre viac informácií kontaktujte spoločnosť Hempel. Testované na neprítomnosť znečisťujúcich látok pre náklady obilia v Newcastle Occupational Health, Veľká Británia.
Dostupnosť:	Súčasťou ponukového listu. Miestna dostupnosť proti potvrdeniu.
FYZIKÁLNE ÚDAJE:	
Číslo odtieňov/odtiene:	59630* / Červený.
Konečný vzhľad:	Polo-lesklý
Obsah sušiny, %:	76 ± 1
Teoretická výdatnosť:	6.1 m ² /liter [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 µm/5 mils
Bod vzplanutia:	25 °C [77 °F]
Špecifická hmotnosť:	1.5 kg/liter [12.9 libry/americký galón]
Doba povrchového zaschnutia:	2.5 hod. 20°C
Doba preschnutia:	6.5 hod. 20°C
Plne vytvrdený:	3 deň / dní 20°C
Obsah VOC:	233 g/l [1.9 libry/americký galón]
Doba skladovateľnosti:	1 rok v prípade prípravku BASE a 2 roky (25°C) od dátumu výroby v prípade prípravku CURING AGENT.
	* Ďalšie odtiene sú dostupné podľa ponukového listu.
	Uvedené fyzikálne konštanty sú nominálne hodnoty podľa schválených predpisov firmy Hempel.
ÚDAJE PRE NANÁŠANIE:	
Verzia; miešané produkty:	47510
Pomer miešania:	BASE (Báza) 47519: CURING AGENT (Tužidlo) 98510 3:1 Objemovo
Metóda aplikácie:	Bezvzduchové striekanie
Riedidlo (max. objem):	08450 (5%)
Doba spracovateľnosti:	1 hod. 20°C
Veľkosť ústia trysky:	0.023 - 0.027 "
Tlak na tryske:	250 bar [3625 psi]
Čistenie náradia:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, suchá:	125 µm [5 mils]
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, mokrá:	175 µm [7 mils]
Pretierací interval, min:	viď. POZNÁMKY na druhej strane
Pretierací interval, max:	viď. POZNÁMKY na druhej strane
Bezpečnosť:	Pri manipulácii postupujte opatrne. Pred a počas použitia dodržiavajte všetky bezpečnostné inštrukcie na nálepkách balení, zoznámte sa s pokynmi v Kartách bezpečnostných údajov výrobkov firmy Hempel a dodržiavajte platné bezpečnostné predpisy.

PRÍPRAVA POVRCHU:

Nová ocel': Dôkladne odstráňte olej a masťnotu vhodným detergentom. Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou čistou vodou. Abrazívne otryskanie na Sa 2 (ISO 8501-1:2007) s povrchovým profilom ekvivalentným Rugotestu č. 3, BN 10, Keane-Tator komparátor 3,0 G/S alebo ISO komparátor, drsnosť MEDIUM (G). Po otryskaní starostlivo odstráňte z povrchu akékoľvek abrazívum a prach.

Opravy a údržba: Dôkladne odstráňte olej a masťnotu vhodným detergentom. Soli a iné nečistoty odstráňte omytím vysokotlakou čistou vodou. Poškodené plochy dôkladne očistite mechanickými nástrojmi na St 3 (ISO 8501-1:2007) (malé plochy) alebo pomocou abrazívneho otryskania na min. hodnotu Sa 2, lepšie však na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Ako alternatíva k suchému čisteniu môže byť použité mokré abrazívne otryskanie, alebo tryskanie vodou. Min Wa 2½ (ISO 8501-4:2006). Pred aplikáciou je prípustný stupeň okamžitej korózie: L (ISO 8501-4:2006). Okraje upravte do stratená na zdravý a neporušený povrch. Na povrchoch s jamkovou koróziou sa môže vyskytovať nadmerné množstvo zvyškov solí, ktorých odstránenie môže vyžadovať otryskanie vodou, mokré abrazívne otryskanie, alternatívne suché abrazívne otryskanie, opláchnutie vysokotlakou vodou, oschnutie a nakoniec znovu suché abrazívne otryskanie.

APLIKAČNÉ PODMIENKY:

Používajte iba vtedy, ak aplikácia a vytvrdzovanie môže prebiehať pri teplotách nad: - 5°/23°F. Optimálna teplota náterovej hmoty pre správne zmiešavanie, čerpanie a striekanie je 20°C. Nanášajte výlučne na suchý a čistý povrch s teplotou vyššou, ako je hodnota rosného bodu, aby nedochádzalo ku kondenzácii. Počas aplikácie a zasychania v uzavretých priestoroch zabezpečte dostatočné vetranie. Pre dosiahnutie všetkých mechanických vlastností si náter vyžaduje dobu vytvrdzovania podľa Aplikčných inštrukcií, časť "Doba do prvého naloženia". V prípade pochybností kontaktujte spoločnosť HEMPEL.

PREDCHÁDZAJÚCI NÁTER:

Žiadny, alebo podľa špecifikácie. pri nariadení produktu na 25 – 30 %, je možné ho použiť ako medzioperačný základný náter nasledovaný aplikáciou náteru v plnej hrúbke.

NÁSLEDNÝ NÁTER:

Žiadny(e).

POZNÁMKY:

Stabilita odtieňov/odtieňa:

Po aplikácii má tendenciu žltnúť. Nebude to mať žiadny vplyv na použiteľnosť produktu.

Atmosferická / prevádzková teplota:

Prirodzenou vlastnosťou epoxidových náterov a teda aj tohoto výrobku je kriedovanie vo vonkajšom prostredí.

Aplikačné zariadenie:

Odporúčame použiť výkonné bezvzduchové striekacie zariadenie s prenosovou rýchlosťou čerpadla 60 : 1 (približná hodnota) a teoretickým výtlakom min. 12 litrov za minútu.

Hrúbka náterového filmu / riedenie:

V závislosti od účelu a oblasti použitia môže byť špecifikovaná iná hrúbka náterového filmu ako je uvedená. Tým sa zmení výdatnosť a môže byť ovplyvnená doba zasychania a interval medzi nátermi. Bežný rozsah hrúbky náterového filmu je: 125-150 µm/5-6 mils.

Tužidlo:

Tužidlo počas skladovania stmavne. Nebude to mať žiadny vplyv na použiteľnosť produktu.

Pretieranie:

Pretieracie intervaly súvisiace s neskoršími expozičnými podmienkami: Pokiaľ je maximálny pretierací interval medzi nátermi prekročený, je potrebné zdrsniť povrch pre zabezpečenie vzájomnej príľnavosti. Po vystavení vplyvom znečisteného prostredia, je nutné pred nanášaním ďalšieho náteru povrch dokonale očistiť opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechať uschnúť.

Špecifikácia nahrádza akékoľvek orientačné pretieracie intervaly uvedené v tabuľke.

Prostredie	Atmosférické, stredné					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	30 d	8 h	30 d	4 h	14 d

NR = nedoporučuje sa, Ext. = predĺžený int., m = minúty, h = hodiny, d = dni

Poznámka k pretieraniu:

Pretieracie intervaly súvisiace s neskoršími expozičnými podmienkami: Ak sa prekročí maximálny pretierací interval, je potrebné zdrsniť povrch pre zabezpečenie vzájomnej príľnavosti.

Po vystavení vplyvom znečisteného prostredia, je nutné pred nanášaním ďalšieho náteru povrch dokonale očistiť opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechať uschnúť.

Poznámka:

HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 Len pre profesionálne použitie.

VYDALA:

HEMPEL A/S

4751059630

Tento údajový list výrobku nahrádza všetky skôr vydané.

Vysvetlenia, definície a rozsah - vid' Vysvetľujúce poznámky k údajovým listom výrokov, prístupné na www.hempel.sk. Údaje, špecifikácie, nariadenia a doporučenia uvedené v tomto údajovom liste vychádzajú zo skúseností získaných za riadených alebo špeciálne definovaných okolností. Ich presnosť, kompletnosť alebo vhodnosť pre skutočné podmienky akéhokoľvek zamýšľaného použitia nie je zaručená a musí byť stanovená Kupujúcim a/alebo Užívateľom.

Výrobky sú dodávané a akákoľvek technická pomoc je poskytovaná v súlade so Všeobecnými podmienkami pre predaj, dodávky a služby firmy Hempel, ak nie je písomne výslovne dohodnuté inak. Výrobca a Predajca nie je v žiadnom rozsahu, nad rámec tu uvedeného, zodpovedný za dosiahnuté výsledky, škody, priame alebo následné poškodenia vyplývajúce z použitia vyššie doporučeného, uvedeného na zadnej strane listu či inde. Výrobné údaje podliehajú zmenám bez upozornenia a ich platnosť bude automaticky ukončená po piatich rokoch od vydania.