

47510: ANA KOMPONENT 47519: SERTLEŞTİRİCİ 98510

Açıklama: HEMPADUR ULTRA-STRENGTH 47510, patentli fiber teknolojisi ile güçlendirilmiş kendinden astarlı , iki bileşenli, yüksek yapılı, saf epoksi boyadır. Aşınma, darbe, çatlama ve kimyasal saldırılara karşı üstün direnci sayesinde yük ambarlarının sert koşullarına dayanacak şekilde tasarlanmıştır. -5 ° C / 22 ° (F) kadar düşük yüzey sıcaklığında uygulanabilir ve hızlı kürlenmesi uygulamadan sonra çok hızlı bir şekilde kullanıma geri dönmesini sağlar.

Önerilen kullanım alanı:: Ambar kapak ve dökme yük ambarları gibi aşınmaya ve agresif korozif iklim koşullarına maruz kalan alanlar için ağır hizmet kaplaması olarak kullanılır.

Servis sıcaklığı: Maksimum, sadece kuru ortam: 140°C/284°F

Sertifikalar/Onaylar: Kuru Gıda - Federal Düzenlemeler Başlık 21 Kanununun 175.300 maddesine uygundur. Ayrıntılar için Hempel'e danışın. Newcastle Occupational Health & Hygiene, İngiltere'de, hububat yükleri için test edilmiştir. Hempel grup ürün gamındadır.Yerel stok durumu firma onayına tabidir.

Stok durumu:

FİZİKSEL DEĞERLER:

Renk tonu no/Renk: 59630* / Kırmızı

Son kat boya: Yarı parlak

Hacimce katı madde, %: 76 ± 1

Teorik boyama alanı: 6.1 m²/l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikron/5 mili inç

Parlama noktası: 25 °C [77 °F]

Özgül yerçekimi: 1.5 kg/litre [12.9 lbs/ABD galonu]

Yüzey - kuruma: 2.5 saat(ler) 20°C/68°F

Tam kuruma: 6.5 saat(ler) 20°C/68°F

Tam kürlenme: 3 gün(ler) 20°C/68°F

Uçucu organik madde (VOC) içeriği: 233 g/l [1.9 lbs/ABD galonu]

Raf Ömrü: 1 yıl ANA KOMPONENT için; ve SERTLEŞTİRİCİ için üretim tarihinden itibaren 2 yıl (25°C).
*çeşitlilik listesine göre diğer renk tonları.

Yukarıda belirtilmiş olan sabit değerler,Hempel grubu tarafından kabul edilmiş formüllerdeki nominal verilerdir.

UYGULAMA ÖNERİLERİ:

Sürüm, karışık ürün: **47510**

Karışım oranı: ANA KOMPONENT 47519: SERTLEŞTİRİCİ 98510
3:1 hacimce

Uygulama yöntemi: Havasız sprej

Tiner (maks. hacimce): 08450 (5%)

Karışım ömrü: 1 saat(ler) 20°C/68°F

Nozul çapı: 0.023 - 0.027 "

Nozul basıncı: 250 bar [3625 psi]

Aletlerin temizlenmesi: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

Film kalınlığı, kuru: 125 mikron [5 mils]

Film kalınlığı, ıslak: 175 mikron [7 mils]

Katlar arası bekleme, min: arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız

Katlar arası bekleme, maks: arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız

Güvenlik:

Dikkatli kullanınız.Kullanmadan önce ve kullanın sırasında ambalaj ve boya tenekeleri üzerindeki güvenlik etiketlerine dikkat ediniz.Hempel'in Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.Bölgesel ya da ulusal emniyet kurallarına uyunuz.

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Yeni çelik: Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Rugotest No. 3 BN10, Keane-Tator Komparatör 3.0 G/S veya ISO Komparatör, pürüzlü ORTA (G)'ye eşdeğer bir yüzey profiline sahip Sa 2 (ISO 8501-1:2007) aşındırıcı püskürtme. Raspadan sonra yüzeyi aşındırıcılardan ve tozdan dikkatlice temizleyin.

Onarım ve bakım: Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Hasarlı alanları mekanik alet temizliği yoluyla St 3'e (ISO 8501-1:2007) (küçük alanlar) veya aşındırıcı raspa yoluyla min. Sa 2, tercihen Sa 2½'ye (ISO 8501-1:2007) temizleyin. Aşındırma raspa yerine sulu aşındırma veya su jeti kullanılabilir. Min Wa 2½ (ISO 8501-4:2006). Uygulamadan önce kabul edilebilir ani pas derecesi: L (ISO 8501-4:2006). Kenarları sağlam yüzey elde ederek yuvarlatın. Pittingli yüzeylerde fazla miktarda tuz kalıntıları ; yüksek basınçlı su jeti, ıslak aşındırıcı raspa, alternatif olarak kuru aşındırıcı raspa ve ardından yüksek basınçlı tatlı su uygulama, kurutma ve son olarak yeniden kuru aşındırıcı raspa gerektirebilir.

UYGULAMA KOŞULLARI:

Yalnızca uygulamanın ve kürlenmenin aşağıdaki sıcaklıkların üzerinde devam edebileceği durumlarda kullanın: - 5°/23°F. Uygun karıştırma, pompalama ve uygulama için en uygun boya sıcaklığı 20°C/68°F. Yoğuşmayı önlemek için yalnız çığ noktasının üzerindeki sıcaklığa sahip kuru ve temiz bir yüzeye uygulayın. Etrafı kapalı alanlarda uygulama ve kuruma sırasında yeterli havalandırma sağlayın. Tam mekanik özelliklerini elde etmek için gerekli kürlenme süresi için Uygulama Talimatları, " ilk kargo zamanı" bölümüne bakınız . Tereddüt yaşarsanız özel öneriler için HEMPEL'e başvurun.

ÖNCEKİ KAT:

Yok veya spesifikasyona göre. Ürün %25-30'a seyreltildiğinde ürünün tam katı atılmadan önce raspa astarı olarak kullanılabilir.

SONRAKİ KAT:

Yok.

NOT:

Renk/Renk stabilitesi:
Kötü havadan aşınma/çalışma sıcaklıkları:

Uygulamadan sonra sararma eğilimine sahiptir. Bunun performans üzerinde hiçbir etkisi yoktur. Epoksi boyaların açık havada tebeşirlenmeye eğilimleri bu ürün için de geçerlidir.

Uygulama teçhizatı:

60:1 (yaklaşık) iletim oranına ve dakikada min. 12 litre teorik çıkışa sahip bir pompa ile ağır havasız sprete teçhizatının kullanılması önerilir.

Film kalınlığı/inceltme:

Kullanım amacı ve alanına bağlı olarak belirtilenin dışında film kalınlığının öngörülebilir. Bu işlem yayılma oranını değiştirir , kuruma süresi ile katlar arası bekleme süresini etkileyebilir. Normal kuru film aralığı: 125-150 mikron/5-6 mil inç.

Sertleştirici:

SERTLEŞTİRİCİ'nin rengi depolama sırasında daha koyu olacak. Bunun performans üzerinde hiçbir etkisi yoktur.

Yeniden kat atma:

Katlar arası süreler sonraki maruz kalma koşullarıyla bağlıdır : Katlar arası maksimum bekleme süresi aşılsa, katlar arası yapışmayı sağlamak için yüzey pürüzlendirilmelidir. Kontaminasyonlu ortama maruz bıraktıktan sonra yeniden kat atmadan önce yüksek basınçlı tatlı suyu uygulayarak yüzeyi temizleyip kurumaya bırakın.

Spesifikasyon bu tablodaki belirtilen katlar arası sürelerini yerini alır.

Çevre	Atmosferik,orta					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	30 d	8 h	30 d	4 h	14 d

NR=Uygun Değil ,Ext.=Uzatılmış ,m=dakika ,h=saat, d=gün

Tekrar boyama notu:

Katlar arası süreler sonraki maruz kalma koşullarıyla bağlıdır : Eğer maksimum katlar arası süre geçirilirse, yapışmayı sağlamak için yüzey pürüzlendirilmelidir. Kontaminasyonlu ortama maruz bıraktıktan sonra yeniden kat atmadan önce yüksek basınçlı tatlı suyu uygulayarak yüzeyi temizleyip kurumaya bırakın.

Not:

HEMPADUR ULTRA-STRENGTH FIBRE 47510 Yalnızca profesyonel kullanım içindir.

YAYINLAYAN:

HEMPEL A/S

4751059630

Bu Ürün Bilgi Föyü daha önce yayınlanmış olanları iptal ederek onların yerine geçer.

Açıklamalar, tanımlar ve kapsam için, www.hempel.com mevcut "Açıklayıcı Notlar" bölümüne bakın. Bu bilgi formunda verilen bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece test sonuçları ya da kontrollü ya da özel tanımlı şartlar altında elde edilen tecrübeleri yansıtmaktadır. Bu ürün bilgi föyünde yer alan bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece kontrol altında veya spesifik olarak tanımlanmış koşullar altında yapılmış test sonuçlarına veya tecrübeye dayanmaktadır. Bunların, Ürünler'in kullanılmak istendiği gerçek hayat koşullarında da doğru, eksiksiz veya uygun olacağını test edilmesi sadece ve sadece Alıcı veya Kullanıcı'ya aittir. Ters yönde yazılı bir anlaşma yapılmadıkça, ürünler "HEMPEL'İN GENEL SATIŞ, TESLİM VE SERVİS" kural ve koşullarına göre teslim edilmekte olup, teknik yardım da yine bu kural ve koşullara göre verilecektir. İmalatçı ve Satıcı, bahsi geçen GENEL KOŞULLAR'da açıkça belirtilmesi dışında, Ürünlerin yukarıda, sayfanın arkasında veya başka bir yerde tavsiye edildiği şekilde kullanılmasından dolayı meydana gelecek sonuçlardan, is kazalarından veya doğrudan veya dolaylı zarar ve ziyandan sorumlulugundan dolayı, ihmalinden doğan sorumluluk da dahil olmak üzere (ancak bununla sınırlı değildir), hiçbir tazminat talebini kabul etmez ve Alıcı veya Kullanıcıda tazminat taleplerinden feragat eder.Ürün bilgi föyleri, önceden bildirilmeden değiştirilebilir ve yayınlandıkları tarihten itibaren beş yıl sonra geçerliliklerini kaybederler.