

47604: BASE (BÁZE) 47606: CURING AGENT (TUŽIDLO) 97334

Popis:	HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 je dvousložková, hliníkem pigmentovaná epoxidová nátěrová hmota, která vytvrzuje do tvrdého, pevného a abrazi odolného nátěru s vynikajícími protikorozními vlastnostmi, s dobou odolností proti mořské vodě a různým olejům a výrazně zvýšenou odolností proti vzniku prasklin.
Doporučené použití:	Jako univerzální epoxidový a samozákladující nátěr for atmospheric or in-water service. HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 je určen pro aplikaci po celý rok při teplotách do -10°C/ 15°F and for in-shop applications where fast recoating and handling is required. Can reduce cracking and break down in high stress areas characterised by harsh in-service conditions such as mechanical flexing/impacts and cycling of wet/dry conditions and high/low service temperatures. For in-water service, the reddish aluminium shade (19530) can advantageously be used as first coat.
Vlastnosti:	Improved crack resistance. Superior anticorrosive and mechanical properties. Krátká doba schnutí. Vytvrzuje od -10°C.
Provozní teplota	Maximálně, pouze za sucha: 120°C/248°F Ponor v balastních nádržích. Odolný běžnému teplotnímu gradientu v moři (zabraňte dlouhodobému působení záporného teplotního gradientu). Další provoz ve vodě: 40°C (bez teplotního gradientu) Ostatní kapaliny: Kontaktujte HEMPEL
Certifikáty / Schválení:	Vyhovuje směrnici EU 2004/42/EC: podkategorie j.
Dostupnost:	Součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.
FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:	
Číslo odstínů/odstíny:	11480* / Šedá. (viz. POZNÁMKY na druhé straně)
Konečný vzhled:	Polo-matný
Objem sušiny, %:	72 ± 2 (viz. POZNÁMKY na druhé straně)
Teoretická vydatnost:	6 m²/l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 µm/5 mils
Bod vzplanutí:	27 °C [80.6 °F]
Specifická hmotnost:	1.4 kg/litr [11.5 lbs/US gallon]
Doba povrchového zaschnutí:	2 hod. 20°C
Doba proschnutí:	4.5 hod. 20°C
Plně vytvrzen:	7 den/dny 20°C dnů , 5°C/41°F.
Obsah VOC:	272 g/l [2.3 lbs/US gallon]
Doba skladovatelnosti:	3 rok pro produkt BASE (BÁZE) a 1 rok (25 °C) pro CURING AGENT od data výroby. * Další odstíny jsou dostupné dle nabídkového listu. viz. POZNÁMKY na druhé straně <i>Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.</i>
APLIKAČNÍ DETAILS:	
Verze, míchané produkty:	47604
Poměr míchání:	BASE (BÁZE) 47606: CURING AGENT (TUŽIDLO) 97334 4:1 objemově
Metoda aplikace:	Bezvzduchové stříkání / Štětec
Ředidlo (max. objem):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Doba zpracovatelnosti (Bezvzduchové stříkání):	2 hod. 20°C
Doba zpracovatelnosti (Štětec):	2 hod. 20°C
Doba předreagování:	- viz. POZNÁMKY na druhé straně
Velikost ústí trysky:	0.021 - 0.025 "
Tlak na trysce	250 bar [3625 psi] (Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny)
Čištění náradí:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	125 µm [5 mils] viz. POZNÁMKY na druhé straně
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	175 µm [7 mils] (přibližně)
Přetírací interval, min:	Dle samostatných APLIKAČNÍCH INSTRUKCÍ
Přetírací interval, max:	Dle samostatných APLIKAČNÍCH INSTRUKCÍ
Bezpečnost:	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznamte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.

PŘÍPRAVA POVRCHU:	<p>Nová ocel: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Abrazivní otryskání na minimálně Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s profilem povrchu odpovídajícím Rugotestu č. 3, N9a až N10, nejlépe BN9a až BN10, Keane-Tator komparátor, 2,0 G / S nebo ISO komparátor, Medium (G). Nátěr aplikujte ihned po očištění. Jakákoli poškození dílenského mezioperačního nátěru a kontaminace ze skladování a výroby je nutné před přetřením důkladně očistit. V případě potřeby lze k dočasné ochraně použít vhodný mezioperační základní nátěr. Pro opravy použijte: HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604.</p> <p>Opravy a údržba: Odstraňte olej, mastnotu apod. vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním (vysokotlakou) sladkou vodou. Poškozené plochy pečlivě očistěte mechanickými nástroji na minimálně St 2 (ISO 8501-1:2007) (malé opravy) nebo abrazivním otryskáním na min. Sa 2, přednostně na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Lepší příprava povrchu zvýší životnost. Alternativně lze použít místo suchého čištění otryskání vodou na min. Wa 2½ (ISO 8501-4:2006) (nebo dle specifikace). Před aplikací je přípustný stupeň koroze maximálně M (ISO 8501-4:2006). Okraje upravte do ztracena na zdravý a netknutý nátěr. Odstraňte zbytky prachu.</p> <p>Na površích s důlkovou korozí se může vyskytovat nadměrné množství zbytků solí, jejichž odstranění může vyžadovat otryskání vodou, mokré abrazivní otryskání, alternativně suché abrazivní otryskání, opláchnutí vysokotlakou sladkou vodou, oschnutí a nakonec znovu suché abrazivní otryskání.</p>
APLIKAČNÍ PODMÍNKY:	Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: -10°C/14°F. Aplikujte pouze na suchý a čistý povrch při teplotě min. 3°C/5°F nad rosným bodem kvůli zabránění kondenzaci. V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí.
NÁSLEDNÝ NÁTĚR:	Dle specifikace.
Poznámky	
Stabilita odstínů/odstínu:	Po aplikaci má tendenci ke žloutnutí. Toto nebude mít žádný vliv na technické parametry.
Atmosférická / provozní teplota:	Přirozenou vlastností epoxidových nátěrů a tedy i tohoto výrobku je křídování ve venkovním prostředí a při zvýšených teplotách větší náchylnost k mechanickému poškození a citlivost k působení chemikálií.
Doba předreagování:	Před samotnou aplikací je vhodné nechat směs báze a tužidlo tzv. předreagovat, aby se dosáhlo správných aplikačních vlastností. V případě použití dvoukomponentních stříkacích zařízení prostudujte samostatné APLIKAČNÍ INSTRUKCE.
Aplikace:	Je třeba vyjmout filtr vyrovnávací nádrže a horní filtr
Tloušťka nátěrového filmu / ředění:	V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu než je uvedena. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry. Běžný rozsah tlouštěk suchého nátěrového filmu je: 100-200 µm/4-8 mils
Odstíny:	Tento výrobek je dostupný v několika hliníkem pigmentovaných odstínech s rozdílným obsahem sušiny.
Poznámka:	HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 Pouze pro profesionální použití.
VYDAL:	HEMPEL A/S

4760411480

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na www.hempel.cz. Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoli zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMÍNKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.