

### 47604: BASE 47606: AGENTE CURADOR 97334

<b>Descripción</b>	HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 is a two-component aluminium pigmented universal epoxy paint with synthetic mineral fibres, which cures to a hard, tough and abrasion resistant coating with superior anticorrosive properties, good resistance to seawater and various oils and significantly improved crack resistance.
<b>Uso recomendado:</b>	As a universal epoxy and self primed superior performance coating system for atmospheric or in-water service. HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 is intended for all year application down to -10°C/ 15°F and for in-shop applications where fast recoating and handling is required. Can reduce cracking and break down in high stress areas characterised by harsh in-service conditions such as mechanical flexing/impacts and cycling of wet/dry conditions and high/low service temperatures. For in-water service, the reddish aluminium shade (19530) can advantageously be used as first coat.
<b>Características</b>	Improved crack resistance. Superior anticorrosive and mechanical properties. Tiempo de secado corto Curado por debajo de -10°C
<b>Temperatura de servicio:</b>	Exposición seca máxima solo: 120°C/248°F Servicio en lastres de agua. Resiste temperaturas ambientes normales en el mar. (Evitar largas exposiciones a gradientes de temperaturas negativas) Otros servicios en agua. 40°C (sin gradiente de temperatura) Otros líquidos: Contactar HEMPEL
<b>Certificados / Aprobaciones:</b>	Cumple con la Directiva EU 2004/42/EC subcategoría j
<b>Disponibilidad</b>	Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación
<b>CONSTANTES FÍSICAS:</b>	
Tonos nos. / Colores	11480* / Gris. (ver NOTAS al dorso)
Acabado:	semi mate
Volumen de sólidos, %:	72 ± 2 (ver NOTAS al dorso)
Espesor recomendado (teórico):	6 m <sup>2</sup> /l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 micras/5 mils
Punto de inflamación	27 °C [80.6 °F]
Peso específico:	1.4 kg/ltr [11.5 lb/gal EE. UU.]
Secado superficial:	2 hora(s) 20°C
Secado total:	4.5 hora(s) 20°C
Curado completo:	7 día(s) 20°C días, 5°C/41°F.
Contenido en VOC:	272 g/l [2.3 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	3 año para BASE y 1 año (25 °C) para AGENTE CURADOR del tiempo de producción. * otros colores según lista de surtido. ver NOTAS al dorso
Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.	
<b>DETALLES DE APLICACIÓN:</b>	
<b>Versión, producto mezclado:</b>	<b>47604</b>
relación de mezcla	BASE 47606: AGENTE CURADOR 97334 4:1 en volumen
Método de aplicación:	Pistola sin aire (airless) / Brocha
Diluyente (vol. máx.):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Tiempo de vida (Pistola sin aire)	2 hora(s) 20°C
Tiempo de vida (Brocha)	2 hora(s) 20°C
Tiempo de inducción	- ver NOTAS al dorso
Orificio de boquilla:	0.021 - 0.025 "
Presión en boquilla:	250 bar [3625 psi] (Datos de pistola sin aire indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espesor de película indicado, seco	125 micras [5 mils] ver NOTAS al dorso
Espesor de película indicado, húmedo	175 micras [7 mils] (aprox.)
Intervalo de repintado, min	De acuerdo con las INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN adjuntas
Intervalo de repintado, max.	De acuerdo con las INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN adjuntas
<b>Seguridad</b>	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

### PREPARACION DE SUPERFICIES:

**Acero nuevo:** Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa y los restos similares con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorro abrasivo hasta mínimo Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) con un perfil de rugosidad equivalente al Rugotest nº3, N9a a N10, preferiblemente BN9a a BN10, Keane-Tator Comparator, 2,0 G/S o ISO Comparator, medio (G). Aplique inmediatamente después de la limpieza. Antes de aplicar el repintado, elimine a fondo todos los desperfectos del shopprimer y la contaminación por el almacenamiento y la fabricación. Si requiere protección temporal, use un shopprimer adecuado. Para uso en reparación y parcheo: HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604.

**Reparación y mantenimiento:** Elimine con un detergente adecuado aceite, grasa, etc. Elimine la sal y otros contaminantes con agua dulce (a alta presión). Trate adecuadamente las áreas dañadas mediante limpieza mecánica a un mínimo de St 2 (ISO 8501-1:2007) (reparaciones localizadas) o por chorro abrasivo a un mínimo de Sa 2, preferentemente Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007). Una buena preparación de la superficie favorecerá al rendimiento. Como alternativa a la limpieza en seco, puede utilizar el chorro de agua de alta presión a un mínimo de Wa 2½ (ISO 8501-4:2006) (o de acuerdo con las especificaciones). Un grado de oxidación superficial de un máximo M (ISO 8501-4:2006) es aceptable antes de la aplicación. Los bordes elevados deben ser eliminados. Elimine los residuos. En superficies con restos de corrosión, las cantidades excesivas de restos de sal pueden necesitar agua a alta presión, chorro abrasivo húmedo o seco, o agua dulce a alta presión, secado y, finalmente, chorro abrasivo seco de nuevo.

**CONDICIONES DE APLICACIÓN:** Usar solo donde aplicación y curado se efectúen a temperatura por encima de: -10°C/14°F. Aplicar sólo sobre superficies limpias y secas, donde la temperatura de superficie este como mínimo 3°C por encima del punto de rocío para evitar condensación. Como dicta la práctica del buen pintado.

**CAPA SUBSIGUIENTE:**

De acuerdo con la especificación.

**Observaciones:**

**Colores/color estabilidad**

Tiene una tendencia a amarillear después de la aplicación. Esto no tiene influencia sobre el rendimiento.

**Temperaturas de servicio**

La tendencia natural de revestimientos epoxi en el exterior es el caleo así como resultar más sensibles a daños mecánicos a altas temperaturas.

**Tiempo de inducción**

Para facilitar las debidas propiedades de aplicación se recomienda permitir el mezclado completo de BASE y AGENTE DE CURADO para prereaccionar antes de la aplicación. En caso de usar pistola de dos equipos, consultar las INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN adjuntas

**Aplicación(es):**

El filtro del tanque de ruptura de carga y los filtros de boquilla deben retirarse.

**Espesor de película/dilución**

Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango seco es: 100-200 micras/4-8 mils

**Tonalidades (colores)**

Este producto está disponible en diversos tonos de pigmentos de aluminio con diferente volumen de sólidos.

**Nota:**

**HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 Solo para uso profesional.**

**EMITIDA POR:**

HEMPEL A/S

4760411480

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. \*Marca registrada por HEMPEL.