

47604: BAZA 47606: KONTAKT 97334

Opis:	HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 dvokomponentni je univerzalni epoksidni premaz pigmentiran aluminijem koji sadrži sintetička mineralna vlakna. Otvrđnjavanjem prerasta u tvrd, izdržljiv premaz otporan na abraziju. Odlikuju ga nadmoćna antikorozivna svojstva, dobra otpornost na slanu vodu i razna ulja i posjeduje znatno poboljšanu otpornost na pucanje.
Preporučena uporaba:	Kao univerzalni epoksidni samostojeći sustav premaza kojemu nije potreban temelj, za izloženost na zraku i u vodi. HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 namijenjen je za nanošenje tokom cijele godine na temperaturama sve do -10°C/ 15°F te za nanošenje u bojadisaonicama gdje se traži kratak međupremazni interval i brzo rukovanje. Može smanjiti pucanje i neuspjeh premaza na površinama koje su izložene jakom naprezanju u nepovoljnim uvjetima u eksploataciji kao što je mehaničko savijanje/ udar i izmjenjivanje mokrih/suhih uvjeta te visokih/niskih temperatura u eksploataciji. Za eksploataciju u vodi, crvenkasto-aluminijska nijansa (19530) može se koristiti kao dobar odabir za prvi premaz.
Svojstva:	Poboljšana otpornost na pucanje. Nadmoćna antikorozivna i mehanička svojstva. Kratka sušivost. Otvrđnjavanje do -10°C.
Temperatura u eksploataciji:	Maksimum, samo u suhim uvjetima: 120°C Vodeni balast. Otporan je na uobičajene temperature u morskom okolišu (Sprječiti dugotrajnu izloženost negativnim temperaturnim gradijentima). Za ostale uvjete eksploatacije u vodi: 40°C/104 ° F (bez temperaturnog gradijenta) Ostale tekućine: Obratite se HEMPEL-u.
Atesti/odobrenja:	U skladu je s EU Direktivom 2004/42/EC: podkategorija j.
Raspoloživost:	Sastavni dio grupacijskog asortimana. Lokalna dostupnost uz prethodnu potvrdu.
FIZIKALNE KONSTANTE :	
Šifra nijanse/Nijansa:	11480* / Siva. (vidi NAPOMENE na poledini)
Izgled premaza:	Polu-mat
Volumni sadržaj suhe tvari, %:	72 ± 2 (vidi NAPOMENE na poledini)
Teoretska izdašnost:	6 m²/l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 µm
Plamište	27 °C [80.6 °F]
Specifična težina:	1.4 kg/litra [11.5 lb / američki galon]
Površinski suh:	2 h 20°C
Dubinski suh:	4.5 h 20°C
Potpuno skrućen:	7 dan(a) 20°C dan(a) , 5°C.
Sadržaj HOS:	272 g/l [2.3 lb / američki galon]
Rok skladištenja:	3 godina za BASE i 1 godina (25 °C) za CURING AGENT od vremena proizvodnje. <i>*ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu. vidi NAPOMENE na poledini</i>
<i>Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPEL-ove grupacije.</i>	
PODACI O PRIMJENI :	
Verzija, zamiješani proizvod:	47604
Omjer miješanja:	BAZA 47606: KONTAKT 97334 4:1 volumno
Način nanošenja:	Bezračni raspršivač / Kist
Razrjeđivač (max. vol.):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Trajnost mješavine (bezračna šprica):	2 h 20°C
Trajnost mješavine (kist):	2 h 20°C
Vrijeme indukcije:	- vidi NAPOMENE na poledini
Otvor sapnice:	0.021 - 0.025 "
Izlazni pritisak:	250 bar [3625 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okvirni su i mogu se podesiti)
Čišćenje alata:	HEMPEL' S TOOL CLEANER 99610
Potrebna debljina filma, suh:	125 µm [5 mils] vidi NAPOMENE na poledini
Potrebna debljina filma, mokar:	175 µm [7 mils] (otprilike)
Međupremazni interval, min:	U skladu sa posebnim UPUTAMA ZA PRIMJENU
Međupremazni interval, max:	U skladu sa posebnim UPUTAMA ZA PRIMJENU
Mjere sigurnosti:	Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPEL-ove Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.

PRIPREMA POVRŠINE:

Novi čelik: Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Čišćenje mlazom abraziva na minimalno Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s površinskim profilom koji odgovara standardu Rugotest br. 3, N9a do N10, po mogućnosti BN9a do BN10, Keane-Tator Comparator, 2,0 G/S ili ISO Comparator, Medium (G). Nanijeti odmah nakon čišćenja. Sva oštećenja radioničkog temelja i onečišćenja nastala u toku skladištenja i ugradnje moraju se temeljito očistiti prije ponovnog premazivanja. Za privremenu zaštitu se prema potrebi može koristiti odgovarajući radionički temelj. Za popravke i "flekovanje": HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604.

Popravak i održavanje: Ulja i masnoće odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Ukloniti sol i druga onečišćenja čišćenjem slatkom vodom (pod visokim pritiskom). Oštećene površine temeljito očistiti strojnim alatom na minimalno St 2 (ISO 8501-1:2007) (manje površine) ili mlazom abraziva na min. Sa 2, po mogućnosti na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Bolja priprema površine osigurat će bolju izvedbu premaza. Kao alternativa suhom čišćenju može se koristiti pranje vodenim mlazom do min. Wa 2½ (ISO 8501-4:2006) (ili prema specifikaciji). Prihvatljivi stupanj lagane površinske korozije prije nanošenja: maksimalno M (ISO 8501-4:2006). Stanjiti rubove do zdravog i netaknutog premaza. Otprašiti ostatke. Na površinama zahvaćenima dubinskom korozijom, prekomjernu količinu ostataka soli treba odstraniti pranjem vodenim mlazom pod visokim pritiskom, mokrim čišćenjem mlazom abraziva ili suhim čišćenjem mlazom abraziva te ispiranjem slatkom vodom pod visokim pritiskom, sušenjem i na koncu ponovnim suhim čišćenjem mlazom abraziva.

UVJETI NANOŠENJA:

Koristiti isključivo kada se nanošenje i skrućivanje može odvijati na temperaturama višim od: -10°C. Nanijeti isključivo na suhu i čistu površinu s temperaturom od najmanje 3°C/5°F iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. U skućenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja.

SLJEDEĆI PREMAZ:

U skladu sa specifikacijom.

NAPOMENE:

Nijanse/stabilnosti nijansi
Izloženost atmosferilijama/
temperature u eksploataciji:

Ima tendenciju žućenja nakon nanošenja. To neće imati nikakvog utjecaja na izvedbu premaza. Prirodna tendencija epoksidnih premaza da krede u uvjetima vanjske izloženosti i da postaju osjetljivi na mehanička oštećenja i kemijsku izloženost na višim temperaturama također je prisutna i kod ovog proizvoda.

Vrijeme indukcije:

Da bi se postigla svojstva nanošenja, preporuča se da se BAZA i KONTAKT temeljito zamiješaju kako bi prethodno odreagirali prije nanošenja. U slučaju da se koristi oprema za špricanje dvokomponentnih proizvoda treba pogledati UPUTE ZA PRIMJENU.

Nanošenje:

Filtar prekidne komore i filter nastavka potrebno je ukloniti.

Debljine filma/razrjeđivanje:

Ovisno o namjeni i području primjene proizvod se može specificirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon suhog filma je: 100-200 µm

Nijanse:

Ovaj proizvod je dostupan u nekoliko aluminijski pigmentiranih nijansi s različitim sadržajem suhe tvari volumno.

Nota:

HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 Samo za profesionalnu uporabu.

Izdano:

HEMPEL A/S

4760411480