

47604: BASE 47606: CATALIZZATORE 97334

Descrizione:	HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 è un primer bicomponente epossidico universale, contenente fibre minerali sintetiche, catalizza formando un rivestimento compatto e resistente all'abrasione con eccellenti proprietà anticorrosive, migliore resistenza alle rotture, buona resistenza all'acqua marina e a vari oli.
Uso consigliato:	Come primer epossidico universale per cicli a elevate prestazioni sia in atmosfera che in immersione. HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 può essere applicato in qualsiasi periodo dell'anno con temperature fino a -10°C, nelle officine ove sia richiesta una rapida essiccazione e una pronta maneggiabilità. Riduce le fessurazioni e rotture del film su superfici sottoposte a sforzi elevati durante il servizio, come torsioni meccaniche e urti oltre che a sbalzi igrometrici e termici. Per l'immersione, il colore alluminio rosato (19530) può essere vantaggiosamente applicato come prima mano.
Caratteristiche	Proprietà meccaniche e anticorrosive superiori. Migliore resistenza ai fenomeni di cracking. Rapida essiccazione. Catalizza fino a -10°C
Temperatura di servizio:	Esposizione a secco max., solo: 120°C/248°F Acqua di zavorra. Resiste alle normali temperature ambientali del mare (evitare esposizioni a lungo termine a gradienti di temperatura negativi). Altra attività di servizio in acqua: 40°C (senza gradienti di temperatura) Per altri liquidi/sostanze, contattare HEMPEL.
Certificati/Omologazioni	Conforme alle direttive EU 2004/42/EC sottocategoria j
Disponibilità	Prodotto incluso nell'Assortimento del Gruppo. La disponibilità deve essere confermata localmente.
COSTANTI FISICHE :	
Tinta/Colore:	11480* / Grigio. (vedi NOTE retro)
Finitura	Semi-opaca
Solidi in volume, %	72 ± 2 (vedi NOTE retro)
Resa teorica:	6 m ² /l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Punto di infiammabilità	27 °C [80.6 °F]
Peso specifico	1.4 kg/litro [11.5 lb/galloni USA]
Superficie asciutta :	2 ora(e) 20°C/68°F
Completamente asciutta:	4.5 ora(e) 20°C/68°F
Completamente catalizzato	7 giorno(i) 20°C/68°F giorni , 5°C/41°F.
Contenuto COV	272 g/l [2.3 lb/galloni USA]
Durata di immagazzinaggio:	3 anno per BASE e 1 anno (25°C) per CURING AGENT dal momento della produzione. <i>* altri colori come da lista d'assortimento vedi NOTE retro</i>
<i>Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.</i>	
DETTAGLI DI APPLICAZIONE:	
Versione, prodotto miscelato	47604
Rapporto di miscelazione	BASE 47606: CATALIZZATORE 97334 4:1 in volume
Metodo di applicazione	Spruzzo airless / Pennello
Diluente, (volume max)	08450 (5%) / 08450 (5%)
Durata della miscela (spruzzo)	2 ora(e) 20°C/68°F
Durata della miscela (Pennello)	2 ora(e) 20°C/68°F
Tempo di induzione	- vedi NOTE retro
foro ugello	0.021 - 0.025 "
pressione ugello	250 bar [3625 psi] (I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni)
Pulizia dell'attrezzatura	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Spessore a secco indicato	125 micron [5 mils] vedi NOTE retro
Spessore a umido indicato	175 micron [7 mils] (circa)
Intervallo di ricopertura, min	Come da ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE separate
Intervallo di ricopertura, max	Come da ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE separate
Sicurezza:	Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.

PREPARAZIONE SUPERFICIALE:	<p>Acciaio nuovo: Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Sabbatura al grado minimo Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) con un profilo di rugosità corrispondente al Rugotest N. 3, da N9a a N10, preferibilmente da BN9a a BN10, Keane-Tator Comparator, 2,0 G/S o ISO Comparator, Medium (G). Applicare immediatamente dopo la pulizia. Eventuali shopprimer danneggiati o contaminazioni verificatisi durante la conservazione e l'assemblaggio devono essere completamente eliminati prima della ricopertura. Per una protezione temporanea, se necessaria, utilizzare uno shopprimer adeguato. Per riparazione e ritocco usare : HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604.</p> <p>Riparazione e manutenzione: rimuovere olio e grasso, ecc. con detergente idoneo. Rimuovere il sale e altre sostanze contaminanti mediante pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Pulire a fondo le aree danneggiate tramite pulizia elettrica a un grado minimo di St 2 (ISO 8501-1:2007) (ritocchi) o tramite sabbatura con grado min. Sa 2, preferibilmente Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Una preparazione migliore della superficie garantisce prestazioni migliori. Come alternativa al metodo di pulizia a secco, è possibile utilizzare il metodo di pulizia ad acqua con lancia al grado min. di Wa 2½ (ISO 8501-4:2006) (o conforme alle specifiche). Un grado di ossidazione superficiale massimo di M (ISO 8501-4:2006) è accettabile prima dell'applicazione. Smussare i bordi per ottenere una vernice precisa e integra. Eliminare i residui.</p> <p>Sulle superfici con vacuoli da corrosione, quantità eccessive di residui di sale possono richiedere la pulizia ad acqua con lancia, sabbatura a umido, o in alternativa sabbatura a secco, getto d'acqua dolce ad alta pressione, essiccazione e infine nuova sabbatura a secco.</p>
CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:	Usare solo ove l'applicazione e la catalisi avvengono a temperature superiori a -10°C/14°F. Applicare su una superficie asciutta e pulita con una temperatura minima di 3°C/5°F al di sopra del punto di rugiada per evitare la condensazione. In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.
MANO SUCCESSIVA:	Come da specifica.
Note:	
Colori/stabilità dei colori	Hanno la tendenza ad ingiallire dopo l'applicazione. Ciò non influenzerà le prestazioni.
Temperature di servizio/Esposizioni	Come tutti i prodotti epossidici, l'esposizione esterna agli ultravioletti causa lo sfarinamento superficiale del film. Inoltre quando esposti ad elevate temperature si accentua la sensibilità ai danni meccanici e ai prodotti chimici.
Tempo di induzione	Per sfruttare al meglio le proprietà di applicazione, si raccomanda di fare pre-reagire la miscela di base e catalizzatore prima dell'applicazione. Se si utilizza l'attrezzatura da spruzzo per bicomponenti consultare separatamente le ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE
Applicazione(i):	Il filtro del separatore di liquido e il filtro della punta di erogazione devono essere rimossi
Spessori del film/diluizione	Può essere specificato a spessori diversi a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare. Ciò influenzerà la resa teorica e gli intervalli di ricopertura. Lo spessore a secco normalmente applicato varia da: 100-200 micron/4-8 mils
Tinte:	Questo prodotto è disponibile con varie pigmentazioni in alluminio e con diverso contenuto di solidi.
Nota:	HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 Solo per utilizzatori professionali.
Compilato da :	HEMPEL A/S

4760411480