

47604: BASE 47606: AGENTE DE CURA 97334

Descrição:	HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 is a two-component aluminium pigmented universal epoxy paint with synthetic mineral fibres, which cures to a hard, tough and abrasion resistant coating with superior anticorrosive properties, good resistance to seawater and various oils and significantly improved crack resistance.
Uso recomendado:	As a universal epoxy and self primed superior performance coating system for atmospheric or in-water service. HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 is intended for all year application down to -10°C/ 15°F and for in-shop applications where fast recoating and handling is required. Can reduce cracking and break down in high stress areas characterised by harsh in-service conditions such as mechanical flexing/impacts and cycling of wet/dry conditions and high/low service temperatures. For in-water service, the reddish aluminium shade (19530) can advantageously be used as first coat.
Características:	Improved crack resistance. Superior anticorrosive and mechanical properties. Tempo de secagem curto. Cura abaixo de -10°C/14°F.
Temperatura de serviço:	Máximo, somente exposição seca: 120°C/248°F Serviço de água de lastro. Resiste a temperaturas ambientes normais no mar (Evite a longa exposição a gradientes de temperatura negativos). Outro serviço de água: 40°C/104°F (sem gradiente de temperatura): Outros líquidos: Contato com a HEMPEL
Certificados/Aprovações	Em conformidade com a Diretiva da UE 2004/42/EC subcategoria j.
Disponibilidade:	Parte da classificação do grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.
CONSTANTES FISICAS:	
Nº de sombras/Cores:	11480* / Cinza. (consulte OBSERVAÇÕES no verso)
Acabamento:	Semi-plano
Sólidos de volume, %:	72 ± 2 (consulte OBSERVAÇÕES no verso)
Taxa de dispersão teórica:	6 m²/l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Ponto de ignição	27 °C [80.6 °F]
Gravidade específica	1.4 kg/litro [11.5 lbs/galão dos EUA]
Secagem superficial:	2 hora(s) 20°C/68°F
Secagem em profundidade:	4.5 hora(s) 20°C/68°F
Totalmente curado:	7 dia(s) 20°C/68°F dias , 5°C/41°F.
Conteúdo do VOC	272 g/l [2.3 lbs/galão dos EUA]
Vida útil:	3 ano para BASE e 1 ano (25°C) para CURING AGENT a partir do tempo de produção. *outras formas, de acordo com a lista de classificação. consulte OBSERVAÇÕES no verso
<i>As constantes físicas declaradas são dados nominais de acordo com as formulas aprovada pelo grupo da Hempel.</i>	
DETALHES DA APLICAÇÃO:	
Versão, produto combinado:	47604
Proporção de mistura:	BASE 47606: AGENTE DE CURA 97334 4:1 por volume
Método de aplicação:	Pulverização sem vento / Pincel
Thinner (vol. máx.):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Tempo de vida no recipiente (pulverização sem vento):	2 hora(s) 20°C/68°F
Tempo de vida no recipiente (escova):	2 hora(s) 20°C/68°F
Tempo de indução:	- consulte OBSERVAÇÕES no verso
Orifício do bico:	0.021 - 0.025 "
Pressão do bico:	250 bar [3625 psi] (Os dados da pulverização sem vento são indicativos e estão sujeitos a ajuste)
Limpeza de ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura do filme indicada, seco:	125 micron [5 mils] consulte OBSERVAÇÕES no verso
Espessura do filme indicada, molhado:	175 micron [7 mils] (aprox.)
Intervalo de revestimento, mín.:	De acordo com as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO separadas
Intervalo de revestimento, máx.:	De acordo com as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO separadas
Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante o uso observe os rotulos de segurança nas embalagens, consultar a ficha de segurança e seguir regulamentações nacional de segurança.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:	<p>Aço novo: Remova completamente o óleo e graxa etc com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes com água doce sob alta pressão. Jateamento abrasivo para Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) mínimo com um perfil de superfície correspondente a Rugotest nº 3, N9a a N10, preferencialmente BN9a a BN10, Comparador Keane-Tator, 2.0 G/S ou Comparador ISO, Médio (G). Aplique imediatamente após a limpeza. Todos os danos do primer industrial e contaminação do armazenamento e fabricação devem ser totalmente limpos antes do revestimento. Para proteção temporária, se necessário, use um primer industrial adequado. Para reparo e uso de retoque: HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604.</p> <p>Reparo e manutenção: Remova óleo e graxa, etc. com o detergente adequado. Remova sal e outros contaminantes com água doce (alta pressão) Limpe as áreas danificadas completamente por limpeza mecânica ao grau St 2 no mínimo (ISO 8501-1:2007) (reparo pontual) ou por decapagem com abrasivo, no mínimo, ao grau Sa 2, de preferência ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). A melhoria na preparação da superfície aumentará o desempenho. Como uma alternativa para a limpeza seca, jateamento de água para mín. Wa 2½ (ISO 8501-4:2006) (ou conforme a especificação) pode ser usado. Um grau de ferrugem de no máximo M (ISO 8501-4:2006) é aceitável antes da aplicação. Bordas chanfradas para pintura intacta e sólida. Limpe os resíduos.</p> <p>Em superfícies com corrosão perfurante, as quantidades excessivas de resíduos de sal podem provocar o jateamento de água ou a decapagem abrasiva úmida, com a alternativa da decapagem abrasiva seca seguida por irrigação de água doce de alta pressão, secagem e, por último, a decapagem abrasiva seca novamente.</p>
CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:	Use apenas onde a aplicação e a cura podem proceder em temperaturas acima de: -10°C/14°F. Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho para evitar a condensação. Em espaços confinados, proporcionam a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.
DEMÃO SUBSEQUENTE:	De acordo com a especificação.
Observações	
Cores/estabilidade das cores:	Tem tendência a amarelar após a aplicação. Isso não terá influência no desempenho.
Intemperismo/temperaturas em serviço:	A tendência natural dos revestimentos de epóxi calcarearem na exposição externa e de se tornarem mais propensos a danos mecânicos e exposição química em temperaturas elevadas também é refletida neste produto.
Tempo de indução:	Para facilitar as propriedades de aplicação adequadas, é recomendável deixar a BASE e o AGENTE DE CURA completamente misturados para pré-reagir antes da aplicação. No caso de uso de equipamento de pulverização de dois componentes, consulte as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO separadas.
Aplicação(s):	Filtros de torres piezométricas e filtros de bicos devem ser removidos
Espessuras do filme/diluição:	Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 100-200 micron/4-8 mils
Sombras:	Este produto encontra-se disponível em diversas tonalidades pigmentadas com alumínio com diferentes teores de volume de sólidos.
Nota:	HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 Somente para uso profissional.
EMIÇÃO:	HEMPEL A/S

4760411480

Esta informação técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas disponíveis pelo site www.hempel.com, informações técnicas de produtos. Os dados, especificações, diretivas e recomendações apresentadas neste boletim técnico representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador.

A forma de entrega dos produtos e a assistência técnica estão definidas nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, salvo se diferentemente acordadas pelo Vendedor, por escrito. O Produtor e Vendedor não terá que assumir, e não assumirá, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme exposto nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendados acima, no verso ou de qualquer outro modo. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.