

47604: BASE 47606: AGENTE DE CURA 97334

Descrição:	HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 é uma tinta epoxídica universal de dois componentes que, após cura, proporciona um revestimento duro, com excelentes propriedades anti-corrosivas, boa resistência à abrasão, à água salgada, e resistência melhorada à fissuração.
Uso recomendado:	Como primário universal ou primário/acabamento de alta durabilidade para exposição atmosférica ou imersão. Destina-se a aplicação ao longo de todo o ano com temperaturas até -10°C e aplicação em cabine quando se pretende um rápido recobrimento e manuseio. Pode reduzir a fissuração e rotura em zonas de grande sollicitação, tais como impacto ou flexibilidade mecânica e alternância entre condições de molhado/seco ou temperaturas altas/baixas. Como primeira demão pode ser utilizada com vantagem a cor alumínio cinzento avermelhado (19530).
Características:	Resistência melhorada à fissuração. Excelentes propriedades anti-corrosivas e de flexibilidade mecânica. Tempo de secagem curto. Cura até -10°C/14°F.
Temperatura de serviço:	Máximo, apenas exposição a seco: 120°C/248°F Em serviço como revestimento em tanques de Água de Lastro. Resiste a temperaturas ambientes normais em ambiente marítimo (Evitar exposições prolongadas a gradientes de temperatura negativos). Outra utilização em água: 40°C/104°F (sem gradiente de temperatura) Outros líquidos: Contactar a HEMPEL
Certificados / Aprovações:	Está de acordo com a Diretiva EU 2004/42/CE: subcategoria j.
Disponibilidade:	Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.
CONSTANTES FÍSICAS:	
Nºs de Cor /Cores:	11480* / Cinza. (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
Acabamento:	Semifosco
Volume de sólidos, %:	72 ± 2 (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
Rendimento teórico:	6 m²/l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Ponto de inflamação:	27 °C [80.6 °F]
Massa volúmica:	1.4 kg/litro [11.5 lbs/galão US]
Secagem superficial:	2 hora(s) 20°C/68°F
Secagem em profundidade:	4.5 hora(s) 20°C/68°F
Cura completa:	7 dia(s) 20°C/68°F dias , 5°C/41°F.
Teor de COV:	272 g/l [2.3 lbs/galão US]
Tempo de armazenagem:	3 ano para BASE e 1 ano (25°C/77°F) para CURING AGENT a partir da data de produção. * outras cores de acordo com o "assortment" Ver OBSERVAÇÕES no verso.
<i>Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.</i>	
PORMENORES DE APLICAÇÃO:	
Produto misturado:	47604
Relação de mistura:	BASE 47606: AGENTE DE CURA 97334 4:1 por volume
Método de aplicação:	Pistola airless / Trincha
Diluinte (vol.max.):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Tempo de vida da mistura (pistola airless):	2 hora(s) 20°C/68°F
Tempo de vida da mistura (trincha):	2 hora(s) 20°C/68°F
Tempo de indução:	- Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Bico:	0.021 - 0.025 "
Pressão no bico:	250 bar [3625 psi] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura seca de filme indicada:	125 micron [5 mils] Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Espessura húmida de filme indicada:	175 micron [7 mils] (aprox.)
Intervalo de recobrimento mínimo:	De acordo com as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado
Intervalo de recobrimento máximo:	De acordo com as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado
Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:	<p>Aço novo: Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Decapagem com abrasivo, no mínimo, ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) e com um perfil de rugosidade correspondente ao Rugotest n.º 3, N9a a N10, de preferência BN9a a BN10, Comparador ISO Médio (G) ou Comparador Keane-Tator 2 G/S. Aplique imediatamente após a limpeza. Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos antes do recobrimento. Para proteção temporária, utilize um primário de espera adequado, se necessário. Para reparações e retoques utilizar: HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604.</p> <p>Reparação e manutenção: Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sal e outros contaminantes através de limpeza com água doce (a alta pressão). Limpe cuidadosamente áreas danificadas utilizando ferramentas mecânicas, no mínimo, ao grau St 2 (ISO 8501-1:2007) (reparações pontuais) ou por decapagem com abrasivo, no mínimo, ao grau Sa 2, preferencialmente ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). A melhoria da preparação da superfície irá otimizar o desempenho. Em alternativa à limpeza a seco, pode recorrer-se à hidrodecapagem, no mínimo, ao grau Wa 2½ (ISO 8501-4:2006)(ou de acordo com a especificação). Antes da aplicação, é aceitável um grau de flor de ferrugem máximo de M (ISO 8501-4:2006). Lixar arestas de modo a obter uma tinta coesa e intacta. Remova resíduos.</p> <p>Em superfícies com corrosão perfurante, depósitos excessivos de sais poderão exigir hidrodecapagem ou, em alternativa, decapagem por via seca, lavagem com água doce a alta pressão, secagem e, finalmente, nova decapagem por via seca.</p>
CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:	<p>Utilizar apenas quando a aplicação e cura se puder processar a temperaturas acima de: -10°C/14°F. Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho para evitar a condensação.</p> <p>Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.</p>
DEMÃO SEGUINTE:	De acordo com a especificação.
OBSERVAÇÕES:	
Cores/Estabilidade das cores:	Tem tendência a amarelar após a aplicação. Tal não influenciará o desempenho.
Exposição atmosférica/	A tendência natural dos produtos epoxídicos para gizar em exposição exterior, e em tornarem-se mais
Temperaturas de serviço:	sensíveis a danos mecânicos e ataques químicos quando expostos a elevadas temperaturas, reflete-se também neste produto.
Tempo de indução:	Por forma a facilitar as propriedades de aplicação das tintas no caso da utilização de equipamentos "dual feed", é recomendado que após mistura cuidadosa da BASE e AGENTE DE CURA, se deixe a mesma pré-reagir antes da aplicação. Consultar as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado.
Aplicação:	O filtro do tanque de compensação e o filtro do bico deverão ser removidos
Espessura de filme/diluição:	Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 100-200 micron/4-8 mils
Cores:	Este produto encontra-se disponível em diversas tonalidades pigmentadas com alumínio com diferentes teores de volume de sólidos.
Nota:	HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 Destinado exclusivamente ao uso profissional.
EMIÇÃO:	HEMPEL A/S

4760411480

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em www.hempel.com.

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas.

A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.