

47604: BASE (BAS) 47606: CURING AGENT (HÄRDARE) 97334

Beskrivning: HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 är en tvåkomponent universell epoxifärg med syntetiska mineralfibrer. Härdar till en hård slitageresistent beläggning med mycket goda korrosionsskyddande egenskaper och resistens mot havsvatten och ett flertal oljor. Erbjuder signifikant förbättrad flexibilitet och resistens mot sprickbildning.

Rekommenderad användning: Som generell grundfärg i högkvalitativa målningssystem för exponering ovan eller i havsvatten. HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 är avsedd för påföring året runt i temperaturer ner till -10°C/ 15°F och för verkstadspåföring då korta övermålningstider önskas. Kan reducera sprickbildning och korrosion i områden med hög stress såsom områden med mekanisk rörelse/slag och cyklisk exponering i våt/torr miljö eller hög/låg temperatur.

Egenskaper: Vid exponering i havsvatten kan aluminiumkulören 19530 med fördel utnyttjas som första skikt. Förbättrad resistens mot sprickbildning. Mycket goda korrosionsskyddande egenskaper och slitageresistens. Kort torktid. Härdar ner till -10°C/14°F.

Driftstemperatur: Maximum, endast torr exponering: 120°C/248°F Ballasttankbeläggning. Resistent mot normala temperaturer till sjöss (undvik längre tids exponering för negativ temperaturgradient). Annan vattenexponering: 40°C/104°F (ingen temperaturgradient) Övriga vätskor: Kontakta HEMPEL

Certifikat/Godkännanden: Överensstämmer med EU Directive 2004/42/EC: underkategori j.

Tillgänglighet: Ingår i standardsortiment. Lokal tillgänglighet enligt avtal.

FYSIKALISKA DATA:

Kulörnr./Kulörer: 11480* / Grå. (se ANMÄRKNINGAR på nästa sida)
Glans: Halvmatt
Volymtorrhalt, %: 72 ± 2 (se ANMÄRKNINGAR på nästa sida)
Teoretisk sträckförmåga: 6 m²/l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikron/5 mils
Flampunkt: 27 °C [80.6 °F]
Specifik vikt: 1.4 kg/liter [11.5 lbs/US gallon]
Yttorr: 2 timme eller timmar 20°C/68°F
Genomttorr: 4.5 timme eller timmar 20°C/68°F
Fullt härdad: 7 dag eller dagar 20°C/68°F
dagar , 5°C/41°F.
VOC innehåll: 272 g/l [2.3 lbs/US gallon]
Lagringstid: 3 år för BASE och 1 år (25 °C) för CURING AGENT från produktionstiden.
**övriga kulörer i enlighet med sortimentslista. se ANMÄRKNINGAR på nästa sida*
Angivna fysikaliska data är nominella i enlighet med Hempel koncernens godkända formuleringar.

APPLICERINGSANVISNINGAR:

Version, blandad produkt: **47604**
Blandningsförhållande: BASE (BAS) 47606: CURING AGENT (HÄRDARE) 97334
4:1 per volym
Appliceringsmetod: Högtrycksspruta / Pensel
Förtunning (max.vol.): 08450 (5%) / 08450 (5%)
Brukstid (Högtrycksspruta): 2 timme eller timmar 20°C/68°F
Brukstid (Pensel): 2 timme eller timmar 20°C/68°F
Induktions tid: - se ANMÄRKNINGAR på nästa sida
Munstycksstorlek: 0.021 - 0.025 "
Munstycksstryck: 250 bar [3625 psi] (Data för högtryckssprutning är vägledande och kan kräva justering)
Rengöring av verktyg: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Indikerad filmtjocklek, torr: 125 mikron [5 mils] se ANMÄRKNINGAR på nästa sida
Indikerad filmtjocklek, våt: 175 mikron [7 mils] (cirka)
Övermålningsintervall, min: I enlighet med separat APPLICERINGSINSTRUKTION
Övermålningsintervall, max: I enlighet med separat APPLICERINGSINSTRUKTION

Säkerhet: Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs HEMPELs säkerhetsdatablad gällande material samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser.

FÖRBEHANDLING:

Nytt stål: Avlägsna olja och fett osv. grundligt med ett lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna salt och andra föroreningar genom högtrycksrengöring med färskvatten. Blästring till minst Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) med en ytprofil som motsvarar Rugotest No. 3, N9a till N10, helst BN9a till BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S eller ISO Comparator, Medium (G). Appliceras omedelbart efter rengöring. Alla verkstadsgrundfärgsskador och föroreningar till följd av lagring och bearbetning ska avlägsnas noggrant före övermålning. Använd en lämplig verkstadsgrundfärg för temporärt skydd vid behov. För reparation och fläckmålning: HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604.

Reparation och underhåll: Avlägsna olja och fett, osv. med ett lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna salt och andra föroreningar genom rengöring med färskvatten (høgt tryck). Rengör skadade områden noggrant med maskinslipning till minst St 2 (ISO 8501-1:2007) (punktreparation) eller med blästring till minst Sa 2, helst till Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Förbättrad förbehandling av ytan förbättrar prestandan. Ett alternativ till torr rengöring är vattenblästring till minst Wa 2½ (ISO 8501-4:2006) (eller enligt specifikationen). En flamrostgrad på högst M (ISO 8501-4:2006) är godtagbar före applicering. Jämna av kanter mot intakt färg i gott skick. Torka bort rester.

På ytor med frätskador kan stora mängder saltrester kräva vattenblästring, våtblästring, alternativt torrblästring, högtrycksspolning med färskvatten, torkning och slutligen torrblästring igen.

APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN: Används endast då applicering och härdning kan ske i temperaturer över: -10°C/14°F. Applicera bara på en torr och ren yta med en temperatur min. 3°C/5°F över dagpunkten för att undvika kondensbildning. I slutna utrymmen sörj för fullgod ventilation under applicering och torktid.

EFTERFÖLJANDE SKIKT:

I enlighet med specifikation.

Anmärkningar**Kulörer/Kulörstabilitet:**

Har en tendens att gulna efter applicering. Detta påverkar inte prestandan.

Väderexponering/drifttemperatur:

Den naturliga tendensen hos epoxifärg att krita vid utomhusexponering och att bli mer känslig för mekaniska skador vid förhöjda temperaturer reflekteras även i denna produkt.

Induktions tid:

För att uppnå korrekta appliceringsegenskaper rekommenderas att låta den noggrant blandade färgen (bas och härdare) förreagera innan applicering. I det fall tvåkomponent sprututrustning utnyttjas konsultera APPLICERINGSINSTRUKTIONEN.

Applicering(ar):

Filter i färgbehållare och sprutpistol skall avlägsnas, utnyttja vädbart munstycke

Filmtjocklek/spädning:

Kan specificeras i annan filmtjocklek beroende på syfte och användningsområde. Detta påverkar sträckförmåga och kan påverka torktid och övermålningsintervaller. Normal filmtjockleksintervall är: 100-200 mikron/4-8 mils

Kulörer:

Denna produkt är tillgänglig i många olika aluminiumpigmenterade kulörer med olika volymtorrhalt.

Anmärkning:

HEMPADUR QUATTRO FIBRE 47604 Enbart för yrkesmässig användning.

UTGIVEN AV:

HEMPEL A/S

4760411480

Detta Produktdatablad ersätter tidigare utgåvor.

För definitioner och omfattning hänvisas till Förklaringar till Produktdatablad. Data, specifikationer, vägledningar och rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam.

Produkter levereras och teknisk rådgivning lämnas i enlighet med villkor angivna i HEMPEL'S GENERAL CONDITIONS OF SALE, DELIVERY AND SERVICE, om inte annat skriftligen avtalats. Tillverkare och Säljare avsägar sig, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till, alla krav på ansvar, inkluderande men inte begränsat till underlåtenhet, utanför vad som anges i GENERAL CONDITIONS avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av Produkter och/eller rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad/Appliceringsinstruktion. Produktdatablad uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdande datum.