

<b>概 述:</b>	老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610 是一种双组分有光丙烯酸聚氨酯面漆, 用脂肪族异氰酸酯固化, 具有良好的保光保色性。本品中含磷酸锌。
<b>用 途:</b>	作为一种符合 VOC 要求的高固体量面漆用来保护腐蚀环境中的钢结构。该漆可作为单一涂层直接涂于 C2 和 C3 大气环境中金属表面。
<b>使用温度:</b>	干燥条件下最高使用温度 120°C (见次页备注)。
<b>认 证:</b>	当用作指定的涂层配套时, 被认可为低火焰传播材料, 更多细节请在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 上参考“Declaration of Conformity”。 符合 EU Directive 2004/42/EC: 子类别 j。

**物理参数:**

颜色/色号:	白色/10000* (可通过本公司 MTT 调色系统提供其它颜色)
漆 面:	有光
体积固体含量:	67±2%
理论涂布率:	6.7 平方米/升-100 微米
闪 点:	31°C
比 重:	1.4 千克/升
表 干:	3 小时 (20°C)
透 干:	8 小时 (20°C)
完全固化:	7 天 (20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	337 克/升 * 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的 VOC 要求, 具体请咨询本公司代表。
储存期:	自生产之日起基料 3 年, 固化剂 2 年 (25°C)。

**施工说明:**

混合比率:	基料 55619: 固化剂 97050=7: 1 (体积比)
推荐方法:	无气喷涂 (*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!)
稀 释 剂(最大,体积)	08080 (5%)
混合使用期:	2 小时 (20°C)
喷嘴尺寸:	0.43-0.53 毫米
喷出压力:	17.5 兆帕 (无气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整)
工具清洗:	老人牌稀释剂 08080
漆膜厚度:	湿膜: 150 微米 (见备注) 干膜: 100 微米
重涂间隔:	见次页备注

<b>安 全:</b>	小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考本公司材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
-------------	---

<b>表面处理:</b>	<p>新钢材: 用适当的清洁剂去除油、脂等污物。高压淡水清洗掉盐迹和其它污物。喷砂至 Sa2.5 级 (ISO 8501-1:2007), 表面粗糙度达到 Rugotest No.3(喷砂), 最小为 AN10b, 清洁后立即施工。重涂前, 储存和建造过程中产生的所有损坏的车间底漆和污染物应被彻底清除。</p> <p>钢材维护: 用适当的清洁剂去除油脂等污物, 用高压淡水清除掉盐分和其他污物。用动力工具彻底清除破损区域至 St3 级 (小面积) 或喷砂处理到至少 Sa2 级, 最好 Sa2.5 级。良好的表面处理将提高本品的性能。也可用水喷射法代替干喷砂来处理附着力好的涂层和钢材, 水喷射后完好涂层的表面应当呈现出粗糙的表面。对钢材做水喷射处理时, 清洁度应达到 Wa2 到 Wa2.5 (大气环境) /最小 Wa2.5 (浸没) (参照 ISO8501-4:2006)。施工前可允许闪锈等级为最大 M 级 (大气环境) /M 级, 最好 L 级 (浸没) (参照 ISO8501-4:2006), 磨平边角, 扫除残余物, 补涂至完整漆膜厚度。</p> <p>在点腐蚀表面, 过量的盐分残余物需用水喷射或湿喷砂除去, 也可采取干喷砂——高压淡水清洗——干燥——再喷砂的方法。</p>
--------------	--

**施工条件:** 施工时表面必须完全清洁干燥, 表面温度必须在露点以上避免水汽凝结。最小固化温度是-10°C。在冰点及冰点以下施工要特别注意表面结冰会影响漆膜的附着力。施工后 24 小时内 (20°C) 湿度太大或者凝露不利于漆膜的形成。在狭窄处或空气不流通处施工和干燥期间, 必须提供足够的通风。

**先涂油漆:** 按规定先涂, 建议使用老人牌环氧快干漆 15560, 老人牌环氧厚浆底漆 45880/45881。  
**加涂油漆:** 根据要求加涂。

**备 注:**

VOC – EU Directive 2004/42/EC:

产品名	未稀释	5%稀释	阶段 II, 2010
5561010000	337 克/升	363 克/升	500 克/升

其它颜色的 VOC, 请参照 MSDS。  
 颜色: 对于暴露于严苛含化学品的大气中, 某些颜色的稳定性可能会有影响。对于如红色、橙色、黄色和绿色等鲜艳颜色, 如要求有良好的完全遮盖能力, 必须多涂一道漆膜。对于铝粉色, 如果有划痕发生或者高湿度情况下可能会使漆膜变色, 这不会影响漆膜性能。施工一道清漆可以避免这种现象。  
 使用温度: 在高于 100°C 环境中使用本品会使漆膜变软。此外也可能轻微变色。  
 施工: 当直接涂在金属上时, 要依照施工指引在喷涂无法覆盖的区域先人工涂刷, 然后再喷涂。固化剂 97050 对湿气敏感。即使少量的水分也会缩短混合使用期并造成漆膜缺陷。  
 漆膜厚度: 根据使用目的和区域可使用非推荐的漆膜厚度。但是这将改变涂布率, 影响干燥时间和重涂间隔。通常干膜厚度的范围是最小 50 微米 (稀释) 或者 75 微米 (不稀释), 最大 125 微米。  
 储存条件: 储存在干燥区域, 使用之前存储容器必须完全密封。  
 颜色: 本品可制成铝粉色, 但是体积固含会发生变化, 请联系本公司获取更多信息。  
 固化剂: 启封固化剂桶时应小心高压。  
 重涂: 重涂间隔与日后暴露的环境有关, 如果超过了最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	大气, 中等					
表面温度	-10°C		0°C		20°C	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌聚氨酯漆	30 小时	无	18 小时	无	6 小时	无

重涂间隔: 务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。用合适的清洗剂除去灰尘, 油和油脂。然后用高压淡水冲洗表面的盐迹。在正式重涂之前, 推荐先取一小块面积作实验确保表面足够清洁。

**注 意:** 本品仅适用于专业用途。

**公布日期:** 2020 年 6 月 - 5561010000

本《产品数据表》(“PDS”) 与所供应的产品有关 ( “产品” ), 且该表内容会不时更新。因此, 买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外, 买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南, 此类文件也可以从 Hempel 官网 ([www.hempel.com](http://www.hempel.com)) “产品” 页面中进行下载 (以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求, 提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 下载, 其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有, 将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供
6.	通用技术指南 (例如, 施工和表面预处理)	如有, 将在 <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息, 则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下, 您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外, 买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表, 该表也可从 [www.hempel.com](http://www.hempel.com) 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的的建议和要求进行施工, 由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外, 除另有明确书面约定外, 产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“通用销售、交付和服务条款”约定为准。