

概 述:	老人牌硅酮丙烯酸漆 56940 是一种耐热的丙烯酸改性聚硅氧烷涂料，可在环境温度下空气干燥。
用 途:	可用作热管道、排气管、烟囱和其它高达 200℃的热表面的长效保护涂层，短暂耐温可达 300℃。如加热到 200℃以上，并持续较长时间，漆膜可能变色，但并不影响漆膜的防护性能。
使用温度:	干燥条件下：最大 200℃。 铝色：400℃

物理参数:

颜色/色号:	浅灰色/11150（其它颜色参照颜色列表）
漆 面:	半平光（详见备注）
体积固体含量:	54±2%
理论涂布率:	21.6 平方米/升 - 25 微米
闪 点:	25℃
比 重:	1.4 千克/升
表 干:	15 分钟（20℃）
透 干:	30 分钟（20℃）
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	402 克/升 * 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的 VOC 要求，具体请咨询本公司代表。
储存期:	自生产之日起 2 年（25℃）

施工说明:

推荐方法:	无气喷涂 （*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!）
稀释剂（最大；体积）	08080（5%）
喷嘴尺寸:	0.43 毫米
喷出压力:	12.5 兆帕（无气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整）
工具清洗:	老人牌稀释剂 08080
漆膜厚度:	干膜：25 微米（见备注） 湿膜：50 微米
重涂间隔:	见备注

安 全:	小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考《材料安全说明》并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
-------------	--

表面处理:	用适当的清洁剂彻底清除油脂, 用 (高压) 淡水去除盐类和其它污物。喷砂处理至 Sa2.5 级 (ISO 8501-1: 2007)。
施工条件:	施工时, 表面必须完全清洁、干燥, 表面温度在露点以上以避免凝露。仅可在温度高于 10°C 时施工和干燥才能正常进行。在狭窄空间施工和干燥期间, 应大量通风。
先涂油漆:	根据指标要求, 推荐老人牌硅酮富锌漆 16900, 老人牌无机富锌漆 15700 和老人牌硅酮铝粉漆 56914。
加涂油漆:	无。
备 注:	<p>光泽: 受热后光泽会降低。</p> <p>耐候性/使用温度: 当漆膜第一次受热时, 漆膜从环境温度升至规定温度的时间必须超过 24 小时。施工: 若施涂于硅酸锌漆之上, 施工后第一次加热可能会出现爆孔。避免爆孔的最好方法是在涂本品的第一道漆时先薄薄的雾喷一道, 让空气逸出, 然后再施涂本品至完整膜厚。完全固化需: 3 天 (100°C), 1 天 (150°C), 2 小时 (200°C)。</p> <p>漆膜厚度/稀释: 根据使用的区域和目的可以调整漆膜厚度, 这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔。正常的干膜范围: 25-50 微米。应避免过高的膜厚, 施工时必须加入老人牌稀释剂 08080 以确保形成较低的干膜厚度。</p> <p>颜色: 由于铝粉颜料独有的特性, 色号 19000 会降低体积固含至 $29 \pm 2\%$。</p> <p>重涂: 彻底干燥 (24 小时, 20°C) 后方可重涂。在污染性环境使用过的表面, 应用高压淡水彻底冲洗表面, 待其干燥后, 方可重涂。</p>
注 意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2020 年 4 月 - 5694011150