



## HEMPEL'S TAPECRETE MARINE COAT 68180

### Descripción

HEMPEL'S TAPECRETE MARINE COATING 68180 es un recubrimiento cementoso de elevado contenido en sólidos ligeramente coloreado. Material de dos componentes suministrado como un polvo de mezcla de tamaño máximo 0.5 mm y una dispersión acrílica de base agua.

### Uso recomendado:

Como revestimiento tolerante a superficies con restos de humedad y de curado con humedad para la reparación y mantenimiento donde el uso de pinturas tradicionales es difícil. La capa curada es mecánicamente robusta. No indicado para zonas en contacto con protección catódica o acero galvanizado, así como para repintar sobre imprimaciones con cinc o con PVB shopprimers.

### Temperatura de servicio:

Máximo, exposición en seco: 120°C

En inmersión en agua (sin gradiente de temperatura): 40°C

### Disponibilidad

Disponibilidad sujeta a acuerdo especial.

### DATOS TÉCNICOS:

Colores

11670\*/ Gris.

Acabado

Mate

Volumen de sólidos, %:

94 (evaluación microscópica)

Rendimiento teórico:

1.3 m<sup>2</sup>/l [52.1 sq.ft./US gallon] a 750 micras

Punto de inflamación

Ninguno.

Peso específico

2.2 kg/ltr [18.4 lb/gal EE. UU.]

Contenido en COV:

0 g/l [0 lb/gal EE. UU.]

*\* otros colores según carta.*

*Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.*

### DETALLES DE APLICACIÓN:

Método de aplicación:

Brocha o pistola. La aplicación a pistola requiere una bomba helicoidal, del tipo Putzmeister TS 3 equipada con una pistola Putzmeister 071473.006. Utilice latiguillos de 25 mm/1" de diámetro y una presión neumática de 2-3 bar para la atomización. (Consultar las Instrucciones de aplicación)

Diluyente (vol. máx.):

Ver OBSERVACIONES al dorso.

Vida de la mezcla:

3 hora(s) aprox. 20°C La vida útil depende en gran medida de que la mezcla sea correcta.

Ver INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Limpieza de utensilios:

Agua fresca

Espesor recomendado, seco:

750 micras [30 mils] Ver OBSERVACIONES al dorso.

Espesor recomendado, húmedo:

750 micras [30 mils]

Intervalo de repintado, min

De acuerdo con las INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN.

Intervalo de repintado, max.

De acuerdo con las INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN.

### Seguridad:

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.



## HEMPEL'S TAPECRETE MARINE COAT 68180

PREPARACION DE SUPERFICIE:	El aceite y la grasa deben eliminarse con un detergente adecuado; las sales y otros contaminantes mediante una limpieza con agua a alta presión antes del chorreado. Eliminar, más que pulir, cualquier tipo de escamado superficial para evitar el descascarillamiento una vez en servicio. Lavar las áreas intactas con agua dulce. El epoxi existente o sistemas de brea epoxi deben ser uniformemente matizados mediante lijado o barrido abrasivo. Se pueden utilizar de manera eficiente métodos de preparación con agua, como water jetting o chorreado abrasivo húmedo, seguidos de una imprimación que tolere estas condiciones particulares.
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	La temperatura mínima absoluta de la superficie es de 10 °C y la temperatura máxima de la superficie debería ser inferior a 30 °C. Durante la aplicación no existen restricciones relativas a la humedad, es decir, la superficie puede estar mojada o húmeda, pero el agua estancada y las gotas de agua deben eliminarse.
OBSERVACIONES:	Mezcla: TAPECRETE LIQUID 68189 se comercializa en envases de plástico de 5 litros/5,2 kg o en bidones de 200 litros. TAPECRETE MARINE COATING DRY MIX 68186 se comercializa en sacos plastificados de 25 kg en bidones de plástico de 20 litros. <b>Procedimiento para la mezcla:</b> Agite el líquido, sobre todo si solo se va a utilizar parte del mismo. Traspase el líquido al bidón de 20 litros o a otro envase adecuado para la mezcla y añada lentamente la mezcla seca agitándola con una mezcladora de mortero o mezclador helicoidal a baja velocidad. Continúe hasta que la mezcla quede homogénea y libre de aglomeraciones, normalmente 5 minutos, después dejar la mezcla que reaccione durante 10 minutos y vuelva a agitar. Se hace referencia a INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN Proporción de mezcla: Mezcle 5 litros de TAPECRETE LIQUID con 25 kg TAPECRETE MARINE COATING DRY MIX 68186 para una aplicación a pistola (pintura mezclada: 13,8 litros). Para aplicación con brocha, mezcle 6 litros TAPECRETE LIQUID y 25 kg de TAPECRETE MARINE COATING DRY MIX 68186 (pintura mezclada: 4,8 litros).
ESPESOR DE PELÍCULA/ DILUCIÓN:	Normalmente no requiere dilución. Puede usarse un 1-2% de TAPECRETE LIQUID 68189 para ajustar la viscosidad. <b>No utilizar agua.</b> Ver INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN El producto se especifica normalmente en dos capas: <b>Tanques de agua dulce:</b> 2 capas, cada una de 0,5 mm como mínimo. <b>Tanques de lastre:</b> 2 capas, cada una de 0,75 mm como mínimo.
Curado antes del llenado de tanques	Los depósitos de agua dulce pueden llenarse transcurridas 24 horas. Antes de utilizar el depósito para agua potable para beber, llene el depósito dos veces con agua dulce, cada una de esas veces durante un periodo superior a 24 horas y, finalmente, aclare con agua dulce. Los tanques de lastre tiene que ser lavados con agua dulce 24 horas después de su aplicación. Mantenga la superficie húmeda durante 2 días más y posteriormente aclare otra vez con agua dulce. Opcionalmente los tanques de lastre se pueden llenar con agua dulce 24 horas después de la aplicación, manteniéndola en los tanques durante dos días más antes de llenarlos con agua salada. La pintura aplicada correctamente es dura, se adhiere firmemente y no presenta caleo o pérdida de espesor.
CONDICIONES DE ALMACENAJE: Mantenimiento	Almacene TAPECRETE LIQUID 68189 a una temperatura superior a 1 °C e inferior a 40 °C. TAPECRETE MARINE COATING DRY MIX 68186 debe almacenarse en lugares secos. El mantenimiento regular de la capa pintura se realiza mediante raspado o lijado mecánico eliminando los restos de materiales y aplicando después con una brocha TAPECRETE MARINE COATING 68180 con un mínimo de 1 mm de espesor de película seca, normalmente 2 capas.
INTERVALOS DE REPINTADO:	El intervalo mínimo de repintado se alcanza cuando el repintado no produce daños mecánicos en la primera capa por causa de la presión de la brocha o por la aplicación de la pistola. <b>Esta condición se alcanza a las 2-3 horas o si se proporciona ventilación extra</b>
Nota:	<b>HEMPEL'S TAPECRETE MARINE COAT 68180 es únicamente para uso profesional.</b>
EDITADA POR:	HEMPEL A/S

6818011670

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. \*Marca registrada por HEMPEL.

# HEMPEL