

### Descripción

Hempel's Antifouling Oceanic + es una pintura anti incrustante y autopulimentante SPC basado en carboxilato de zinc y ligantes acrílicos. Hempel's Antifouling Oceanic + proporciona una fuerte protección anti-incrustante predecible a través de un mecanismo de autoalisado muy estable, que se basa en el proceso de hidrolisis y un fuerte paquete de 2 biocidas. El refuerzo con fibra inorgánica, que asegura la resistencia mecánica, está patentado por Hempel. Este producto no contiene compuestos organoestánicos como biocidas y cumple con el Convenio Internacional sobre el Control de Sistemas Antiincrustantes Perjudiciales en Buques adoptado por la OMI en Octubre de 2001 (Documento OMI AFS/CONF/26).

### Uso recomendado:

Como antiincrustante autopulimentante para nuevas construcciones y mantenimiento de la obra viva y flotación de buques que naveguen a velocidades medias o bajas y con paradas cortas. Para periodos entre varadas de hasta 60 meses.

### Disponibilidad

Cascos de aluminio: ver OBSERVACIONES al dorso.

### DATOS TÉCNICOS:

Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación

Colores	51110* / Rojo Ver OBSERVACIONES al dorso.
Acabado	Mate
Volumen de sólidos, %:	64 ± 1
Rendimiento teórico:	6.4 m <sup>2</sup> /l [256.6 sq.ft./US gallon] - 100 micras.
Punto de inflamación	23 °C [73.4 °F]
Peso específico	1.8 kg/ltr [14.9 lb/gal EE. UU.]
Secado superficial	15 minuto(s) 20°C
Seco en profundidad:	2 hora(s) 20°C
Contenido en COV:	347 g/l [2.9 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	3 años (25°C) desde el momento de fabricación.

\* otros colores según carta.

*Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.*

### DETALLES DE APLICACIÓN:

Método de aplicación:	Pistola airless (Ver OBSERVACIONES al dorso.)
Diluyente (vol. máx.):	08080 (5%) Usar sólo bajo circunstancias excepcionales.
Boquilla:	0.027 - 0.031 "
Presión:	270 bar [3915 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S THINNER 08080
Espesor recomendado, seco:	100 micras [4 mils] Ver OBSERVACIONES al dorso.
Espesor recomendado, húmedo:	175 micras [7 mils]
Intervalo de repintado, min	De acuerdo con la especificación.
Intervalo de repintado, max.	De acuerdo con la especificación.

### Seguridad:

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIE:	De acuerdo con la especificación. <b>Presencia de restos de antiincrustante autopulimentable o antiincrustante ablativo:</b> Retire los posibles restos de aceite y grasa, etc. con un detergente adecuado, seguido de una limpieza con agua dulce a alta presión para retirar cualquier resto débil de antiincrustante lixiviado. <b>Sellador:</b> Se debe utilizar una capa selladora o de enlace, dependiendo del tipo y estado del antiincrustante existente.
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	Aplíquelo únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.
CAPA PRECEDENTE:	De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son: HEMPADUR 45182, HEMPADUR TIE 47182
CAPA SUBSIGUIENTE:	Ninguna, o según especificación.
OBSERVACIONES:	Este producto contiene partículas de elevado peso específico. Agitar bien antes de usar. Para proporcionar una superficie activa constante durante su vida, este antiincrustante se desgasta gradualmente durante su vida útil.
Colores/color estabilidad:	El color inicial de la pintura puede variar de lote a lote. Después de exponer a agua de mar, el tono puede variar dentro del mismo color. Esto no tiene influencia sobre el funcionamiento del antiincrustante.
Siguiente diqueado	En un diqueado, la capa de HEMPEL'S ANTIFOULING debe repintarse después de la debida limpieza del antiincrustante y eliminación de cualquier capa con poca adherencia o lixiviada. Anteriormente se ha descrito la PREPARACIÓN DE SUPERFICIE. Si se repinta con otros tipos de antiincrustante, pueden ser necesarios otros métodos de preparación de superficie - contacte con HEMPEL.
Cascos de aluminio:	Puede especificarse en cascos de aluminio proporcionando un eficiente sistema anticorrosivo aplicando dos capas de 150 micras como mínimo. El sistema anticorrosivo debe permanecer intacto durante su servicio para evitar la corrosión del aluminio por el óxido de cobre que contiene la pintura.
Equipamiento de aplicación:	Equipamiento estándar de pistola airless de alta capacidad: Relación de compresión: mínimo de 45:1 (consulte la nota siguiente) Salida de presión: mínimo de 12 litros/minuto (teórico) Latiguillos: máximo de 15 metros y 3/8 pulg. de diametro interno; máximo 3 metros de 1/4" de diametro interno. <b>Nota:</b> Si fuesen necesarios latiguillos más largos, hasta de 50 metros (1/2" de diametro interno) pueden acoplarse. La relación de compresión debe alcanzar 60:1 o mayor, en cualquier caso, la alta capacidad de la bomba debe mantenerse.
ESPESOR DE PELÍCULA/ DILUCIÓN:	<b>Filtro:</b> El filtro de la boquilla de salida debe ser retirado en todas las aplicaciones. Se recomiendan <b>Boquillas reversibles</b> . Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango de espesor seco es: 80-175 micras
Puesta a flote:	El mínimo tiempo para la salida de dique depende del número de capas aplicadas, espesor de capa, temperatura actual y subsiguientes condiciones de exposición/servicio. Para más información consultar la especificación de pintado correspondiente. El máximo tiempo de salida de dique depende de las condiciones atmosféricas (radiación UV, temperatura, grado de polución atmosférica, etc.). Periodos de exposición a la atmósfera de hasta 6 meses no suponen problemas. En el caso de contaminación, habría que realizar un lavado con agua dulce a alta presión- contactar con HEMPEL.
INTERVALOS DE REPINTADO:	Según especificación dependiendo de las condiciones del casco, patrón de navegación, y vida de servicio deseada. No hay intervalo de repintado máximo, pero después de una larga exposición a atmósferas polucionadas, elimine la contaminación acumulada mediante agua dulce a alta presión.
Nota:	<b>Hempel's Antifouling Oceanic+ 73902 es únicamente para uso profesional.</b>
EDITADA POR:	HEMPEL A/S

7390251110