

概 述:

老人牌新世代高固份无锡自抛光防污漆 73902 是一种基于羧酸锌和丙烯酸树脂的高固体分自抛光防污漆, 本品通过化学水解和一种特效的双组份生物杀虫剂组合来实现稳定的自抛光机理来达到预期的防污防护。已获专利的微纤维技术赋予本品一流的机械强度, 有效避免了开裂和剥落。本品作为生物防污剂不含有机锡, 并符合控制有害防污体系的国际惯例 (IMO document AFS/CONF/26), 在 2001 年 10 月被国际海事组织所采纳。

用 途:

作为新造船及维修船底和水线部位的自抛光防污漆, 进坞间隔高达 60 个月。

物理参数:

颜色/色号: 红色/51110 (其它颜色请参考列表)
漆 面: 平光
体积固体含量: 64±2%
理论涂布率: 6.4 米²/升 (以 100 微米干膜计)
闪 点: 23°C
比 重: 1.8 千克/升
表 干: 15 分钟(20°C)
透 干: 2 小时 (20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 347 克/升
储存期: 自生产之日起 3 年 (25°C)

施工说明:

施工方法: 无空气喷涂 (见次页备注)
稀释剂 (最大稀释比例): 老人牌稀释剂 08080 (5%) (仅在特殊情况下使用)
喷孔尺寸: 0.69-0.79 毫米
喷嘴压力: 27 兆帕 (无气喷涂数据仅供参考, 实用时可以调整。)
工具清洗: 老人牌稀释剂 08080
漆膜厚度: 湿膜:175 微米;
干膜:100 微米
重涂间隔: 根据指标要求

表面处理:	<p>根据指标要求。</p> <p>现有旧的自抛光防污漆或溶蚀型防污漆：用适当的清洁剂去除油脂，随后用高压淡水清洗以彻底清除所有附着不牢的沥出层。</p> <p>封闭漆：是否使用了封闭漆或连接漆，取决于原有防污漆的类型和状况。</p>
施工条件:	施工在一个干净清洁表面，温度高于露点以避免凝露。在狭窄的空间施工和干燥期间，应提供大量通风。
先涂油漆:	根据指标要求。推荐体系为：老人牌环氧过渡漆 45182，老人牌环氧过渡漆 47182。
加涂油漆:	无，或根据相关指标。
备 注:	<p>本品含有重颜料颗粒，使用前应充分搅匀。使用期内通过持续提供活性表面,本品逐渐消蚀殆尽。</p> <p>颜色/颜色稳定性：同一色号可能会有颜色变化，最后的颜色将呈现为暴露于海水后的颜色。这对防污性能没有影响。</p> <p>重入坞：再次入坞时，仔细清除掉防污漆涂层上的松散物质后，可用本品重涂。参照上述的“表面处理”项。若用其它类型的防污漆重涂，可能需要用其它的表面处理方法。具体请咨询本公司。</p> <p>铝制船壳：如果对于每度施工 150 微米，最少施工两度有效的防腐配套，那么本品可涂覆在铝质船壳上。使用期间防腐配套必须保持漆膜完整以避免因本品所含的氧化亚铜造成的铝腐蚀。</p> <p>施工设备：标准重防腐无气喷涂设备：</p> <p>泵压比：至少 45: 1（见如下备注）</p> <p>喷出量：12 升/分钟（理论值）</p> <p>喷管：最长 15 米，内径 9.5mm；最长 3 米，内径 6.4mm。</p> <p>注意：如果需要较长的软管，最长可达 50 米（内径 12.7mm），泵压比必须升至 60: 1 或更高，并保持较高的喷出量。</p> <p>建议用可旋转喷嘴。</p> <p>过滤：缓冲罐过滤筛和喷枪内的过滤筛应拆除。</p> <p>漆膜厚度/稀释：可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度为：80-175 微米。</p> <p>出坞：最短出坞时间取决于涂层数多少、漆膜厚度、当时的温度以及其后的暴露/使用条件，请查询相应的油漆配套。最长出坞时间取决于大气条件（如紫外光辐射、温度、大气污染程度等）。通常暴露于大气环境达 6 个月没有问题，但污染严重时可能需要采用高压淡水冲洗--具体请联系本公司。</p> <p>重涂间隔：根据现有的船体情况，航行方式，预期使用寿命参考相应的施工指导。无最大重涂间隔,但漆面在污染的环境中长时间暴露后，需要用高压淡水冲洗干净。</p>
安全:	小心使用本品，使用前和使用时，请注意包装以及罐上所有的安全标签，还应参考本公司材料安全说明，并遵守有关国家或当地政府安全规定。
注意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2019 年 1 月-7390251110