

<b>Opis:</b>	Hempel's Antifouling Oceanic + samopolirajući je SPC protuobraštajni premaz s visokim sadržajem suhe tvari na bazi cinkovog karboksilata i akrilnih veziva. Hempel's Antifouling Oceanic + pruža jaku, predvidivu zaštitu od obrastanja putem jako stabilnog mehanizma samopoliranja koji je temeljen na kemijskoj hidrolizi i snažnoj kombinaciji 2 biocida. Patentirana mikrovlakna daju Hempel's Antifouling Oceanic + mehaničku snagu protiv pucanja i ljuštenja koja je najbolja u toj klasi. Proizvod ne sadrži organokositrene spojeve kao biocide i u skladu je s Međunarodnom konvencijom o nadzoru štetnih sustava protiv obrastanja brodova, usvojenom od strane IMO, listopad 2001. (IMO dokument AFS/CONF/26).
<b>Preporučena uporaba:</b>	Kao samopolirajući protuobraštajni premaz za novogradnje i u održavanju podvodnog dijela trupa i pojasa gaza na brodovima koji plove srednjom do velikih brzina i s visokom aktivnošću uz kratke periode neaktivnosti. Za intervale između dokovanja do 60 mjeseci. Aluminijski trup: vidi NAPOMENE na poledini.
<b>Raspoloživost:</b>	Sastavni dio grupacijskog asortimana. Lokalna dostupnost uz prethodnu potvrdu.
<b>FIZIKALNE KONSTANTE :</b>	
Šifra nijanse/Nijansa:	51110* / Crvena, vidi NAPOMENE na poledini
Izgled premaza:	Mat
Volumni sadržaj suhe tvari, %:	64 ± 1
Teoretska izdašnost:	6.4 m <sup>2</sup> /l [256.6 sq.ft./US gallon] - 100 µm
Plamište	24 °C [75.2 °F]
Specifična težina:	1.8 kg/litra [15 lb / američki galon]
Suh na dodir:	4 - 5 h 20°C
Sadržaj HOS:	347 g/l [2.9 lb / američki galon]
Rok skladištenja:	3 godina (25°C) od datuma proizvodnje. <i>*ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu.</i>
<i>Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPEL'OVE grupacije.</i>	
<b>PODACI O PRIMJENI :</b>	
Način nanošenja:	Bezračni raspršivač vidi NAPOMENE na poledini
Razrjeđivač (max. vol.):	08080 (5%) Koristiti samo u izvanrednim okolnostima
Otvor sapnice:	0.027 - 0.031 "
Izlazni pritisak:	270 bar [3915 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okvirni su i mogu se podesiti)
Čišćenje alata:	HEMPEL'S THINNER 08080
Potrebna debljina filma, suh:	100 µm [4 mils] vidi NAPOMENE na poledini
Potrebna debljina filma, mokar:	175 µm [7 mils]
Međupremazni interval, min:	U skladu sa specifikacijom.
Međupremazni interval, max:	U skladu sa specifikacijom.
<b>Mjere sigurnosti:</b>	Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPEL'OVE Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.

PRIPREMA POVRŠINE:	<p>U skladu sa specifikacijom.</p> <p><b>Postojeći stari samopolirajući protuobraštajni premaz ili protuobraštajni premaz ablativnog tipa:</b> Ukloniti eventualne tragove ulja, masnoća, itd. s odgovarajućim deterdžentom, a nakon toga slatkom vodom pod visokim pritiskom odstraniti oslabljene dijelove istrošenog protuobraštajnog premaza.</p> <p><b>Izolacijski premaz:</b> Potreba za nanošenjem izolacijskog/veznog premaza ovisit će o vrsti i stanju postojećeg protuobraštajnog premaza.</p>
UVJETI NANOŠENJA:	Nanositi isključivo na čistu i suhu površinu s temperaturom iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. U skučenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja.
PRETHODNI PREMAZ:	U skladu sa specifikacijom. Preporučeni sustavi: HEMPADUR 45182, HEMPADUR TIE 47182.
SLJEDEĆI PREMAZ:	Ne postoji, ili prema specifikaciji.
NAPOMENE:	Proizvod sadrži teške čestice. Dobro promiješati prije upotrebe. Osiguravajući konstantno aktivnu površinu tokom svog vijeka trajanja, ovaj protuobraštajni premaz biva postupno žrtvovan u tom procesu.
Nijanse/stabilnosti nijansi	<p>Incijalna nijansa premaza može varirati unutar istog raspona nijanse, od jednog do drugog radnog naloga.</p> <p>Nakon izloženosti utjecaju morske vode, početna nijansa može varirati unutar iste nijanse. To nema nikakvog utjecaja na izvedbu protuobraštajnog premaza.</p>
Ponovno dokovanje:	Kod ponovnog dokovanja na HEMPELOV protuobraštajni premaz može se nanijeti sljedeći premaz nakon temeljitog čišćenja i odstranjenja slabo prijanjajućeg površinskog sloja ili izlučenog protuobraštajnog premaza. Pogledati PRIPREMU POVRŠINE gore. Ako se na njega nanose druge vrste protuobraštajnih premaza, može se ukazati potreba za drukčijim metodama pripreme površine pa se stoga obratite HEMPEL-u za savjet.
Aluminijski trup	<b>Može se specificirati na aluminijskim trupovima pod uvjetom da je nanesen antikorozivni sustav od minimalno 2 premaza, svaki u debljini fima od 150 µm. Antikorozivni sustav mora ostati netaknut u toku eksploatacije kako bi se spriječila korozija aluminija uzrokovana sadržajem bakrenog oksida u boji.</b>
Oprema za nanošenje:	<p>Standardna oprema za bezračni raspršivač za teške uvjete rada:</p> <p>Omjer pumpe: min. 45:1 (pogledajte napomenu u nastavku)</p> <p>Kapacitet pumpe: min. 12 litara/minuta (teoretski)</p> <p>Crijeva za boju: maks. 15 metara, unutarnji promjer od 3/8"; maks. 3 metra, unutarnji promjer od 1/4"</p> <p><b>Napomena:</b> Ako su potrebna dulja crijeva, možete ih produžiti za maks. 50 metara (unutarnji promjer od 1/2"). Omjer pumpe povećajte na 60:1 ili više, istovremeno zadržavajući visok kapacitet pumpe.</p> <p>Preporučujemo upotrebu <b>mlaznice s povratnim tokom</b>.</p> <p><b>Filtar:</b> Ukloniti visokotlačni filtar u pumpi i pištolju.</p>
Debljine filma/razrjeđivanje:	Ovisno o namjeni i području primjene proizvod se može specificirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon suhog filma je: 80-150 µm
Izdokovanje:	<p>Minimalno vrijeme za izdokovanje ovisi o broju nanesenih premaza, debljini filma, prevladavajućoj temperaturi te kasnijim uvjetima izloženosti/eksploatacije. Za daljnje informacije molimo da pogledate odgovarajuću specifikaciju bojenja. Maksimalno vrijeme za izdokovanje ovisi o atmosferskim uvjetima (UV zračenju, temperaturi, stupnju atmosferskog zagađenja, itd.).</p> <p>Izlaganje atmosferi do 6 mjeseci u pravilu ne predstavlja problem, ali izvanredno onečišćenje može nalagati potrebu za ispiranjem mlazom slatke vode pod visokim pritiskom - obratite se Hempelu.</p>
Napomena o nanošenju sljedećeg premaza.	<p>Prema specifikaciji, ovisno o postojećem stanju trupa, plovidbenom ciklusu i očekivanom vijeku trajanja.</p> <p>Ne postoji maksimalni međupremazni interval, ali nakon produljene izloženosti onečišćenoj atmosferi, odstraniti nakupine onečišćenja slatkom vodom pod visokim pritiskom i ostaviti da se osuši prije nanošenja sljedećeg premaza.</p>
Nota:	<b>Hempel's Antifouling Oceanic+ 73952 Samo za profesionalnu uporabu.</b>
Izdano:	HEMPEL A/S

7395251110