

Descrizione:	<p>Hempel's Antifouling Oceanic + è una antivegetativa autolevigante ad elevato contenuto di solidi SPC che contiene zinco carbossilato nella resina acrilica. Hempel's Antifouling Oceanic + garantisce un effetto autolevigante stabile, basato sulla idrolisi chimica e associato al rilascio di 2 tipi di biocidi. Un rinforzo di fibre inorganiche nella matrice resinosa permette di migliorare la resistenza al peeling e cracking.</p> <p>Questo prodotto non contiene biocidi organo stannici ed è conforme alla International Convention on the Control of Harmful System on Ships (Convenzione internazionale per il controllo di sostanze dannose nei cicli antivegetativi applicati sulle navi) adottata dall'IMO nell'Ottobre 2001 (documento IMOAFS/CONF/26).</p>
Uso consigliato:	<p>Come antivegetativa autolevigante per nuove costruzioni o manutenzione in carena e bagnoasciuga, per imbarcazioni che operano con velocità e attività medio alta, brevi periodi di stazionamento. Per intervalli di carenaggio fino a 60 mesi.</p> <p>Carena in alluminio: vedi NOTE retro.</p>
Disponibilità	Prodotto incluso nell'Assortimento del Gruppo. La disponibilità deve essere confermata localmente.
COSTANTI FISICHE :	
Tinta/Colore:	51110* / Rosso, vedi NOTE retro
Finitura	Opaco
Solidi in volume, %	64 ± 1
Resa teorica:	6.4 m ² /l [256.6 sq.ft./US gallon] - 100 micron/4 mils
Punto di infiammabilità	24 °C [75.2 °F]
Peso specifico	1.8 kg/litro [15 lb/galloni USA]
Asciutto al tatto:	4 - 5 ora(e) 20°C/68°F
Contenuto COV	347 g/l [2.9 lb/galloni USA]
Durata di immagazzinaggio:	3 anni (25°C/77°F) dal momento della produzione.
	<i>* altri colori come da lista d'assortimento</i>
	<i>Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.</i>
DETTAGLI DI APPLICAZIONE:	
Metodo di applicazione	Spruzzo airless vedi NOTE retro
Diluente, (volume max)	08080 (5%) Utilizzare solo in circostanze eccezionali
foro ugello	0.027 - 0.031 "
pressione ugello	270 bar [3915 psi] (I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni)
Pulizia dell'attrezzatura	HEMPEL'S THINNER 08080
Spessore a secco indicato	100 micron [4 mils] vedi NOTE retro
Spessore a umido indicato	175 micron [7 mils]
Intervallo di ricopertura, min	Come da specifica.
Intervallo di ricopertura, max	Come da specifica.
Sicurezza:	<p>Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.</p>

PREPARAZIONE SUPERFICIALE:	Come da specifica. Antivegetativa esistente autolevigante o ablativa: rimuovere eventuale olio e grasso, ecc. con detergente adeguato, quindi pulire con acqua dolce ad alta pressione per garantire la rimozione completa di eventuale antivegetativa colata. Sigillante: l'uso o meno di una mano di sigillante/tie coat dipende dal tipo e dalle condizioni dell'antivegetativa esistente.
CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:	Applicare solo su superfici asciutte e pulite con temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la condensa. In spazi chiusi provvedere ad adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione.
MANO PRECEDENTE:	Come da specifica. I cicli raccomandati sono: HEMPADUR 45182, HEMPADUR TIE 47182.
MANO SUCCESSIVA:	Nessuno, o come da specifica.
Note:	Questo prodotto contiene particelle pesanti. Mescolare accuratamente prima dell'uso. L'antivegetativa si consuma gradualmente durante il periodo di utilizzo garantendo una superficie sempre attiva.
Colori/stabilità dei colori	Il colore iniziale può variare anche nella stessa tonalità da batch a batch. Dopo l'esposizione all'acqua di mare, la tonalità del colore iniziale può variare. Questo non influenzerà le prestazioni della antivegetativa.
Carenaggio successivo:	Al successivo carenaggio, l'antivegetativa HEMPEL può essere ricoperta dopo adeguata pulizia, con rimozione degli strati esausti della vecchia antivegetativa. Fare riferimento alle PREPARAZIONE SUPERFICIALE di cui sopra. Se ricoperta con altri tipi di antivegetativa, la superficie dovrebbe essere trattata con altri metodi - interpellare la HEMPEL
Scafi in alluminio	Anche indicata per scafi in alluminio se protetti da un ciclo anticorrosivo adatto, con minimo due mani ciascuna a 150 micron/6 mils. Il ciclo anticorrosivo deve rimanere intatto durante il servizio per evitare la corrosione dell'alluminio causata dall'ossido di rame contenuto nella pittura
Attrezzatura di applicazione	Attrezzature per applicazioni airless standard per impieghi gravosi: Rapporto della pompa: min 45:1 (vedere la Nota di seguito) Uscita della pompa: min 12 litri/minuto (valore teorico) Tubi flessibili di spruzzatura: max 15 metri, diametro interno da 3/8"; max 3 metri, diametro interno da 1/4" Nota: se sono richiesti flessibili di spruzzatura più lunghi, è possibile aggiungere flessibili fino a 50 metri (diametro interno da 1/2"). Il rapporto della pompa deve essere aumentato a 60:1 o superiore, tuttavia deve essere mantenuta la stessa portata di uscita della pompa. Si raccomanda l'utilizzo di un ugello reversibile.
Spessori del film/diluizione	Filtro: il filtro del separatore di liquido e il filtro della punta di erogazione devono essere rimossi. Può essere specificato a spessori diversi a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare. Ciò influenzerà la resa teorica e gli intervalli di ricopertura. Lo spessore a secco normalmente applicato varia da: 80-150 micron/3.2-6 mils
Uscita dal bacino	I tempi minimi di uscita dal bacino dipendono dal numero di mani applicate, dallo spessore del film, dalla temperatura media e dalle condizioni di servizio/successive esposizioni. Per ulteriori informazioni, consultare la relativa specifica di pitturazione. I tempi massimi di uscita dipendono dalle condizioni atmosferiche (radiazioni UV, temperatura, grado di inquinamento, ecc). Esposizioni all'ambiente esterno fino a 6 mesi non presentano normalmente problemi ma possono verificarsi particolari condizioni di inquinamento che richiedono un lavaggio con acqua dolce ad alta pressione - interpellare la Hempel.
Note sulla ricopertura:	Come da specifica elaborata in base alle condizioni della carena, alle rotte e all'attività di servizio presunta. Non esiste intervallo di ricopertura massimo, ma dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici, è necessario eliminare le sostanze inquinanti con un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce, e lasciare asciugare la superficie prima della ricopertura.
Nota:	Hempel's Antifouling Oceanic+ 73952 Solo per utilizzatori professionali.
Compilato da :	HEMPEL A/S

7395251110

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.