

**Charakterystyka:**

Hempel's Antifouling Oceanic + jest samowygładzającą i samopolerującą, grubopowłokową farbą przeciwporostową nie zawierającą cyny. Powłoka ulega hydrolizie i uwalnia substancje aktywne. Połączenie nieorganicznej struktury z żywicą z rozpuszczalnymi matrycami, zapewnia efekt kontrolowanego spolerowania powłoki i jej odporność mechaniczną. Wysoka bioaktywność oraz samoodnawianie powierzchni powodują, że powłoka jest odpowiednia dla statków pełnomorskich. System zapewnia właściwą kontrolę chropowatości powierzchni. Produkt nie zawiera związków cynoorganicznych i spełnia wymagania Międzynarodowej Konwencji dotyczącej Kontroli Szkodliwości Powłok Przeciwporostowych na Statkach przyjętej przez IMO Październik 2001 (dokument IMO AFS/CONF/26).

**Zalecane użycie:**

As a selfpolishing antifouling for newbuildings and maintenance of bottom and boottop on deep-sea going vessels operating at medium to high speed and high activity with short idle periods. For dry-docking intervals of up to 60 months. This product does not contain organotin compounds acting as biocides and complies with the International Convention on the Control of Harmful Antifouling Systems on Ships as adopted by IMO October 2001 (IMO document AFS/CONF/26). Aluminium hulls: see REMARKS overleaf.

**Dostępność:**

Wymaga potwierdzenia.

**DANE FIZYKOCHEMICZNE:**

Kolory/ nr koloru: 51110\* / Czerwony:, patrz UWAGI poniżej  
Połysk powłoki: Matowa  
Części stałe, % obj.: 64 ± 1  
Wydajność teoretyczna wynosi: 6.4 m<sup>2</sup>/dm<sup>3</sup> [256.6 sq.ft./US gallon] - 100 mikrometrów  
Temperatura zapłonu: 24 °C [75.2 °F]  
Gęstość: 1.8 kg/dm<sup>3</sup> [15 funty/galon USA]  
Sucha na dotyk: 4 - 5 godzina/godzin 20°C.  
Zawartość L.Z.O.: 347 g/l [2.9 funty/galon USA]  
Czas składowania: 3 lat(a) (25°C/77°F) od daty produkcji

\* inne kolory zgodnie z listą asortymentową

*Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.*

**SPOSÓB APLIKACJI:**

Metoda nakładania: Natrysk bezpowietrzny patrz UWAGI poniżej  
Rozcieńczalnik (max. obj.): 08080 (5%) Używać tylko w wyjątkowych sytuacjach  
Średnica dyszy: 0.027 - 0.031 "  
Ciśnienie w dyszy: 270 bar [3915 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)  
Czyszczenie narzędzi: HEMPEL'S THINNER 08080  
Grubość powłoki (DFT): 100 µm [4 mils] patrz UWAGI poniżej  
Grubość warstwy (WFT): 175 µm [7 mils]  
Czas do nałożenia następnej warstwy, min: Zgodnie ze specyfikacją.  
Czas do nałożenia następnej warstwy, max: Zgodnie ze specyfikacją.

**Warunki BiHP:**

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:	<p>Zgodnie ze specyfikacją.</p> <p><b>Istniejąca stara emulsja samopolyskowa lub ablacyjna farba antyporostowa:</b> usunąć obecny olej, smar itp. przy użyciu odpowiedniego detergentu, a następnie poprzez czyszczenie strumieniem słodkiej wody pod wysokim ciśnieniem w celu dokładnego usunięcia potencjalnie wrażliwej struktury wypłukanego zabezpieczenia przeciwporostowego.</p> <p><b>Uszczelniając:</b> decyzja o użyciu powłoki uszczelniającej/powłoki wiążącej jest zależna od typu i stanu istniejącego rozwiązania antyporostowego.</p>
WARUNKI APLIKACJI:	Nakładać tylko na suchą i czystą powierzchnię o temperaturze wyższej od temperatury punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.
POWŁOKA POPRZEDNIA:	Zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: HEMPADUR 45182, HEMPADUR TIE 47182.
POWŁOKA NASTĘPNA:	Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją.
Uwagi	Produkt zawiera ciężkie składniki. Dobrze wymieszać przed użyciem. Zapewnienie ciągle aktywnej powierzchni w trakcie eksploatacji zachodzi dzięki stopniowemu rozpuszczeniu warstwy przeciwporostowej.
Kolory/ Trwałość kolorów:	The initial colour of the paint may vary within the same shade from batch to batch. After exposure to seawater, the initial colour may vary within the same shade. This has no influence on the performance of the antifouling.
Dokowanie:	Przy kolejnym dokowaniu, HEMPEL'S ANTIFOULING może być przemalowany farbą przeciwporostową po dokładnym umyciu oraz usunięciu luźnej warstwy starej powłoki i warstwy "wylugowanej". Patrz PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI powyżej. Jeżeli będzie stosowany inny typ anty foulingu, inne metody przygotowania powierzchni mogą być wymagane - skontaktuj się z HEMPEL.
Kadłuby aluminiowe:	<b>Można specyfikować na kadłuby aluminiowe zabezpieczone dwuwarstwowym systemem antykorozyjnym o grubości każdej powłoki minimum 150µm. Podczas eksploatacji system antykorozyjny musi pozostać nienaruszony, aby uniknąć korozji aluminium spowodowanej zawartością tlenu miedzi w farbie.</b>
Sprzęt do nakładania:	<p>Standardowe urządzenie do natrysku bezpowietrznego o wysokiej wydajności:</p> <p>Współczynnik pompy: min. 45:1 (patrz Uwaga poniżej)</p> <p>Wydajność pompy: min. 12 l/min (teoretyczna)</p> <p>Wężę natryskowe: maks. 15 m, średnica wewnętrzna 0,95 cm, maks. 3 m, średnica wewnętrzna 0,64 cm</p> <p><b>Uwaga:</b> jeśli wymagane są dłuższe wężę natryskowe, można dodać wężę o długości do 50 m (średnica wewnętrzna 1,27 cm). Współczynnik pompy należy zwiększyć do co najmniej 60:1, ale konieczne jest zachowanie wysokiej wydajności pompy.</p> <p>Zalecane jest zastosowanie <b>dyszy odwracalnej</b>.</p> <p><b>Filtr:</b> należy usunąć filtr zbiornika wyrównawczego i filtr końcówki.</p>
Grubość powłok/ rozcieńczanie:	W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 80-150 mikronów/3.2-6 millicale
Wydokowanie:	Minimalny czas do wydokowania statku zależy od ilości nałożonych warstw, grubości powłoki, temperatury oraz późniejszej ekspozycji/warunków eksploatacji. Dalsze informacje zawarte są w specyfikacji malarskiej. Maksymalny czas do wydokowania statku zależy
Nakładanie kolejnych warstw:	Zgodnie ze specyfikacją, w zależności od istniejącego stanu kadłuba statku, rodzaju i przewidywanego czasu eksploatacji. Czas do nałożenia następnej warstwy jest nieograniczony, jednakże po dłuższej ekspozycji w zanieczyszczonej atmosferze, przed nałożeniem następnej warstwy wszystkie zanieczyszczenia muszą być usunięte poprzez czyszczenie wodą wodociągową pod wysokim ciśnieniem.
Uwaga:	<b>Hempel's Antifouling Oceanic+ 73952 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.</b>
Wydany przez:	HEMPEL A/S 7395251110

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawcy wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.