

Descripción	HEMPEL'S ANTIFOULING OCEANIC 4000 FB is a selfpolishing SPC antifouling with high solids content. An efficient bioactive mixture makes it suitable for protection on vessels operating in medium aggressive fouling waters. The controlled selfpolishing is made possible partly by hydrolysis and partly by ion exchange. The patented inorganic fibre reinforcement of the binder ensures good mechanical strength.
Uso recomendado:	As a selfpolishing antifouling for newbuildings and maintenance of bottom and boottop on deep-sea going vessels operating at medium to high speed and high activity with short idle periods. For dry-docking intervals of up to 60 months. This product does not contain organotin compounds acting as biocides and complies with the International Convention on the Control of Harmful Antifouling Systems on Ships as adopted by IMO October 2001 (IMO document AFS/CONF/26). Aluminium hulls: see REMARKS overleaf.
Disponibilidad	Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación
CONSTANTES FÍSICAS:	
Tonos nos. / Colores	51110* / Rojo, ver NOTAS al dorso
Acabado:	Mate
Volumen de sólidos, %:	58 ± 1
Espesor recomendado (teórico):	5.8 m ² /l [232.6 sq.ft./US gallon] - 100 micras/4 mils
Punto de inflamación	24 °C [75.2 °F]
Peso específico:	1.7 kg/ltr [14.1 lb/gal EE. UU.]
Secado superficial:	15 minuto(s) 20°C
Secado total:	1.5 hora(s) 20°C
Contenido en VOC:	382 g/l [3.2 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	3 años (25°C/77°F) desde la hora de producción. * otros colores según lista de surtido.
<i>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</i>	
DETALLES DE APLICACIÓN:	
Método de aplicación:	Pistola sin aire (airless) ver NOTAS al dorso
Diluyente (vol. máx.):	08080 (5%) Usar únicamente bajo circunstancias excepcionales.
Orificio de boquilla:	0.027 - 0.031 "
Presión en boquilla:	270 bar [3915 psi] (Datos de pistola sin aire indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S THINNER 08080
Espesor de película indicado, seco	100 micras [4 mils] ver NOTAS al dorso
Espesor de película indicado, húmedo	160 micras [6.4 mils]
Intervalo de repintado, min	De acuerdo con la especificación.
Intervalo de repintado, max.	De acuerdo con la especificación.
Seguridad	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIES:	De acuerdo con la especificación. Presencia de restos de antiincrustante autopulimentable o ablativo: Retire posibles restos de aceite y grasa, etc. con un detergente adecuado, seguido de una limpieza con agua dulce a alta presión para retirar completamente cualquier posible estructura debilitada de antiincrustante lixiviado. Sellador: Si debe utilizar una capa selladora o de enlace, depende del tipo y estado del antiincrustante existente.
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	Aplicar solo en superficie seca y limpia con temperatura por encima del punto de rocío para evitar condensación. Durante la aplicación y secado en espacios cerrados proporcionar ventilación adecuada.
CAPA PRECEDENTE:	De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son HEMPADUR 45182, HEMPADUR TIE 47182.
CAPA SUBSIGUIENTE:	no, o según especificación
Observaciones:	Este producto contiene partículas pesadas. Agitar bien antes de usar. Para proporcionar una superficie activa constante durante su vida, este antiincrustante es sacrificado gradualmente en el proceso
Colores/color estabilidad	El color inicial de la pintura puede variar de lote a lote. Después de exponer a agua de mar, el tono puede variar dentro del mismo color. Esto no tiene influencia sobre el funcionamiento del antiincrustante.
Siguiente diqueado	En un diqueado el HEMPEL'S ANTIFOULING debe repintarse después de la debida limpieza del antiincrustante y eliminación de cualquier capa con pobre adherencia o lixiviada. Arriba se ha descrito la PREPARACIÓN DE SUPERFICIE. Si se repinta con otros tipos de antiincrustante, se deben efectuar otros tipos de preparación de superficie. Contactar con HEMPEL.
Cascos de aluminio:	Puede especificarse en cascos de aluminio proporcionando un eficiente sistema anticorrosivo aplicando 2 capas de 150 micras/capa como mínimo. El sistema anticorrosivo debe permanecer intacto durante su servicio para evitar la corrosión del aluminio causada por el óxido cuproso contenido en la pintura.
Equipamiento de aplicación:	Equipamiento estándar de pistola sin aire de alto rendimiento: Relación de presión: mínimo de 45:1 (consulte la nota siguiente) Salida de presión: mínimo de 12 litros/minuto (teórico) Mangueras de pistola: máximo de 15 metros y 3/8 pulg. de diámetro interno; máximo de 3 metros, 1/4 pulg. de diámetro interno Nota: Si necesita mangueras más largas, puede añadir hasta 50 metros (diámetro interno de 1/2 pulg.). La relación de presión debe aumentarse a 60:1 o más; sin embargo, debe mantenerse la elevada capacidad de salida de la bomba. Se recomienda una boquilla reversible . Filtro: El filtro del tanque de ruptura de carga y los filtros de boquilla deben retirarse.
Espesor de película/dilución	Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango seco es: 80-175 micras/3.2-7 mils
Salida de dique:	El mínimo tiempo para la salida de dique depende del número de capas aplicadas, grosor de capa, temperatura actual y subsiguientes condiciones de exposición/servicio. Para más información consultar la especificación de pintado correspondiente. El tiempo máximo para la salida de dique depende de las condiciones atmosféricas (radiación UV, temperatura, grado de polución atmosférica, etc.). La exposición atmosférica hasta 6 meses normalmente no presenta problemas pero el exceso de contaminación puede requerir un lavado con agua a presión - contactar con Hempel.
Nota de Repintado:	Según especificación dependiendo de las condiciones del casco, tipo de tráfico, y vida de servicio deseada. No hay intervalo de repintado máximo, pero después de una prolongada exposición a atmósfera polucionada, eliminar la contaminación acumulada con agua dulce a presión a alta presión y dejar secar antes de aplicar la capa siguiente
Nota:	Hempel's Antifouling Oceanic FB+ 7395B Solo para uso profesional.
EMITIDA POR:	HEMPEL A/S

7395B51110

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.