

概述: 老人牌无锡自抛光防污漆 6000 75950 是一种基于纳米胶囊丙烯酸酯，高固体分，化学水解型无锡自抛光防污漆，本品提供低摩擦，自平滑表面，良好的抛光即时激活使得性能最佳化。已获专利树脂的强化无机纤维确保了机械强度，并能避免开裂和脱落。本品作为生物防污剂不含有机锡，并符合控制有害防污体系的国际惯例，在 2001 年 10 月被国际海事组织所采纳（IMO document AFS/CONF/26）。

用途: 作为新造船和修船的船底和水线部位的自抛光防污漆，进坞间隔高达 60 个月。
铝质船壳：详见备注

物理参数:

颜色/色号: 红色/51110（见备注，其它颜色可参照色卡列表）
漆面: 平光
体积固体含量: 58±2%
理论涂布率: 5.8 米²/升 - 100 微米
闪点: 27°C
比重: 1.8 千克/升
表干: 15 分钟（20°C）
透干: 2 小时（20°C）
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 383 克/升
储存期: 自生产之日起 3 年（25°C）。

施工说明:

施工方法: 无气喷涂（请详见备注）
稀释剂（最大体积）: 08080 (5%)（仅在特殊情况下使用）

喷孔: 0.69-0.79 毫米
喷出压力: 27 兆帕（无空气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整）
工具清洗: 老人牌稀释剂 08080
漆膜厚度: 干膜:100 微米（见备注）
湿膜:175 微米
重涂间隔: 根据指标要求

表面处理:	<p>根据各相关的涂装指标要求进行。</p> <p>现有旧的自抛光防污漆或溶蚀型防污漆: 用适当的清洁剂去除油脂, 再用高压淡水清洗以彻底清除所有附着不牢的沥出层。</p> <p>封闭: 是否使用了封闭漆或连接漆, 取决于原有防污漆的类型和状况。</p>
施工条件:	施工在一个干净清洁表面, 温度高于露点以避免凝露。在狭窄的空间施工和干燥期间, 应提供大量通风。
先涂油漆:	根据指标要求。推荐体系为: 老人牌环氧过渡漆 45182, 老人牌环氧过渡漆 47182。
加涂油漆:	无, 或根据相关指标。
备注:	<p>由于本品含有重颜料颗粒, 因此使用前应充分搅匀。通过在其使用寿命内持续提供活性表面, 本品逐渐消蚀殆尽。</p> <p>颜色: 同一色号可能会有颜色变化。最后颜色将呈现为暴露于海水后的颜色。这对防污性能没有影响。</p> <p>重入坞: 再次入坞时, 仔细清除掉防污漆涂层上的松散物质后, 可用本品重涂。参照上述的“表面处理”项。若用其它类型的防污漆重涂, 可能需要用其它的表面处理方法。具体请咨询本公司。</p> <p>铝质船壳: 如果对于每度施工 150 微米, 最少施工两度有效的防腐配套, 那么本品可涂覆在铝质船壳上。使用期间防腐配套必须保持漆膜完整以避免因本品所含的氧化亚铜造成的铝腐蚀。</p> <p>施工设备: 标准重型无空气喷涂设备:</p> <p>泵比率: 至少 45:1 (见下面“注意”)</p> <p>喷出量: 最小 12 升/分钟 (理论值)</p> <p>喷 管: 最长 15 米, 内径 9.5mm</p> <p>最长 3 米, 内径 6.4mm。</p> <p>注意: 如果需要较长的软管, 最长可以达到 50 米(内径 12.7mm), 泵比率必须升至 60:1 或更高, 并且保持较高的喷出量。推荐使用可旋转喷嘴。</p> <p>过滤: 缓冲罐过滤筛和喷枪内的过滤筛应拆除。</p> <p>漆膜厚度/稀释: 可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度, 这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度为: 80-150 微米。</p> <p>重涂间隔: 根据现有的船体情况, 航行方式, 预期使用寿命参考相应的施工指导。无最大重涂间隔, 但漆面在污染的环境中长时间暴露后, 需要用高压淡水冲洗干净。</p> <p>出坞: 最短出坞时间取决于涂层数多少、漆膜厚度、当时的温度以及其后的暴露/使用条件, 请查询相应的油漆配套。最长出坞时间取决于大气条件 (如紫外光辐射、温度、大气污染程度等)。通常暴露于大气环境达 6 个月没有问题, 但污染严重时可能需要采用高压淡水冲洗--具体请联系本公司。</p>
安 全:	小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
注 意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2016 年 3 月-7595051110