

INSTRUKCJA APLIKACJI

Produktu opisanego w karcie katalogowej.

HEMPADUR 87540

BAZA 87549 Z UTWARDZACZEM 97740

Zakres:	Instrukcja zawiera informacje dotyczące: przygotowania powierzchni, sprzętu do malowania, nakładania farby HEMPADUR 87540.
Przygotowanie powierzchni:	<p>Jako powłoka pracująca w ciężkich warunkach, do napraw starych zakopanych rurociągów: Obróbka strumieniowo-ścierna do minimum Sa 2,5, zalecany profil powierzchni Rz=75-100µm, zgodny z Rugotestem No.3, BN 10, Keane-Tator Comparator minimum 3.0 G/S lub ISO Comparator, MEDIUM (G). Przed czyszczeniem strumieniowo-ściernym powierzchnię odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Po zakończeniu czyszczenia powierzchnię dokładnie oczyścić ze ścierniwa i pyłu.</p> <p>Powierzchnie z wżerami mogą wymagać dalszego mycia wodą pod ciśnieniem min. 300 bar i ponownego czyszczenia strumieniowo-ściernego.</p> <p>Jako powłoka pracująca w ciężkich warunkach, do fabrycznej aplikacji na armaturę rurociągów i zagięcia rurowe: Przed czyszczeniem strumieniowo-ściernym powierzchnię odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2,5, zalecany profil powierzchni Rz=75-100µm, zgodny z Rugotestem No.3, BN 10 lub ISO Comparator, MEDIUM (G).</p>
Sprzęt do aplikacji:	<p>HEMPADUR 87540 jako produkt bezrozpuszczalnikowy o dużej lepkości, wymaga specjalnego postępowania podczas nakładania. Aplikację wykonywać używając sprzętu do natrysku bezpowietrznego na gorąco z dwiema pompami (2K) z ustawieniem pomp dozujących w proporcji mieszania 2:1. Wymagane są: podgrzewane zbiorniki z mieszadłami, pompy zasilające, podgrzewacze płynów, rozcieńczalnik do przepłukiwania pompy, jeden mieszalnik centralny, jeden mieszalnik rurowy. Można użyć innego sprzętu do natrysku, dalszych informacji udzieli firma HEMPEL.</p> <p>Wąż zasilający: min 3/8", lepiej izolowany i podgrzewany o maksymalnej długości 25m Wąż natryskowy: 1/4" o maksymalnej długości 3m Średnica dyszy: 0,024" - 0,031", dysza z rewersem</p>
Procedura:	<p>Przechowywanie: Zaleca się przechowywać farbę w ogrzewanych pomieszczeniach, przynajmniej przez 1-2 dni przed jej użyciem, lepiej w 40°C, co ułatwi podawanie składników farby do zbiorników mieszających. Maksymalna temperatura przechowywania dla bazy 87549 i utwardzacza 97740 wynosi 40°C.</p> <p>Przed aplikacją przelać dwa składniki farby: bazę 87549 i utwardzacz 97740 do dwóch zbiorników magazynowych.</p> <p>Aby obniżyć lepkość, wymagane jest podgrzewanie bazy i utwardzacza. Optymalna temperatura aplikacji wynosi ok. 55-60°C (w dyszy).</p> <p>Utrzymywać obieg bazy i utwardzacza dopóki ciśnienie wyjściowe trzech głównych pomp nie osiągnie wartości 16-20Mpa, a baza i utwardzacz temperatury 55-60°C, maksimum 80°C. Po uzyskaniu w/ w parametrów recyrkulację zakończyć, baza i utwardzacz jest gotowa do aplikacji.</p> <p>Jeżeli ciśnienie na którymkolwiek lub wszystkich cylindrach jest zbyt niskie i dostrzega się żadnych nieszczelności, oznacza to zbyt dużą lepkość materiału. W tym przypadku konieczne jest dalsze podgrzewanie bazy.</p>

Ciśnienie wyjściowe dwóch pomp zasilających powinno być zawsze niższe niż na cylindrach pompy proporcjonującej. Maksymalne zalecane ciśnienie wyjściowe pomp wynosi 1MPa.

Przed aplikacją sprawdzić proporcje mieszania (na podgrzanym produkcie). Zamknąć zawór do węży recyrkulacyjnych. Mierzyć objętościowe natężenie przepływu dwóch składników oddzielnie na wyjściach, zaraz za cylindrami dozującymi.

Baza : Utwardzacz 2 : 1 objętościowo

Sprawdzić instrukcję obsługi sprzętu do natrysku.

Nakładanie: W czasie pierwszych kilku sekund aplikacji może pojawić się nierównomierny strumień rozpylanej farby, z powodu reakcji bazy i utwardzacza w węzłach i pistolecie natryskowym.

W przypadku jakichkolwiek przerw podczas aplikacji, ponowna aplikacja może odbyć się po wcześniejszym usunięciu farby z pistoletu, węży i mieszalnika do pustego pojemnika.

Uwaga: Z powodu bardzo krótkiego czasu przydatności mieszaniny do stosowania zaleca się:

- Używać dysz z rewersem w celu szybkiego ich oczyszczenia, w przypadku powstania zatoru w dyszy.
- Zasadą jest prowadzić ciągłą aplikację, stosując jak najkrótsze przerwy.
- Upewnić się, czy pompa przepłukująca jest cały czas gotowa do pracy.
- Posiadanie niezbędnych narzędzi gotowych do natychmiastowego odłączenia węży natryskowego od mieszalnika, w przypadku przerwy w aplikacji trwającej dłużej niż 1 minutę.

Najlepsza odległość pomiędzy pistoletem natryskowym a malowaną powierzchnią wynosi ok. 30cm.

Zaleca się wykonywać przynajmniej trzy przejścia pistoletu (w zależności od średnicy dyszy) stosując metodę „mokre na mokre”, aby uzyskać powłokę o grubości specyfikowanej.

Grubość warstwy zmierzyć przyrządem do pomiaru grubości powłok na mokro (grzebieniem). Przed malowaniem konstrukcji zaleca się wykonać malowanie na gładkiej płycie testowej i zmierzyć grubość warstwy mokrej.

Kontrola malowania:

W przypadku malowania długich odcinków rurociągów, zaleca się aby całe sekcje malowane były bez przerwy, jeśli to konieczne w czasie kilku zmian roboczych.

- Właściwe proporcje mieszania wyznaczają prawidłowy czas, po którym powłoka jest „sucha na dotyk”. Jeżeli jest on dłuższy niż podano, może to oznaczać niewystarczające lub nieprawidłowe wymieszanie składników farby.
- Wszystkie trzy główne pompy muszą pokazywać to samo, lub prawie to samo ciśnienie na wyjściu. Prace tłoków muszą być zsynchronizowane.

Schnięcie/ utwardzanie:

Temperatura podłoża:	25°C	50°C
Sucha na dotyk:	45min	15min
Czas do badania ciągłości powłok i do zakopania:	3h	30min

Temperatura farby:	60°C
Przydatność mieszaniny do stosowania:	3min

Czyszczenie sprzętu:	<p>Po każdym użycie sprzęt do natrysku powinien być dokładnie umyty.</p> <p>Z uwagi na bardzo krótki czas przydatności mieszaniny do stosowania, natychmiast po zakończeniu aplikacji, pompę, wąż i pistolet natryskowy przepłukać: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 lub HEMPEL'S THINNER 08450 do całkowitego wypłukania pozostałości farby.</p> <p>Po usunięciu całej farby z pompy i węży, przepłukać zawór spustowy a rurę ssącą oczyścić.</p>
Nakładanie jako warstwa nawierzchniowa:	<p>HEMPADUR 87540 należy nakładać w jednej warstwie w specyfikowanej grubości.</p>
Powierzchnie uszkodzone:	<p>Powierzchnie uszkodzone podczas badania ciągłości powłok lub podczas transportu, usunąć do stali i naprawić nakładając HEMPADUR 87540 lub HEMPEL'S MULTI-MIL 35430.</p>
Warunki BHP:	<p>Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.</p>

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objasnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.

Wydana przez HEMPEL A/S