

## 87540: ОСНОВА 87549 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 97740

Описание продукта: См. Технологическую карту продукта 87540

**Содержание:** Данная инструкция дает рекомендации по подготовке поверхности, оборудованию и порядку нанесения HEMPADUR 87540.

**Подготовка поверхности:** **При использовании в качестве прочного покрытия для восстановления старых заглубленных трубопроводов:**

Абразивная дробеструйная обработка – минимум до Sa 2½. Рекомендуемый профиль поверхности – Rz 75-100 мкм/3-4 мил, соответствующий Rugotest №3, BN10a, компаратор Keane-Tator, минимум 3,0 G/S, или компаратор ISO, Medium(G). Перед струйной очисткой удалить масло и жир при помощи подходящего моющего средства, а соли и другие загрязнения с помощью пресной воды под высоким давлением. После струйной очистки тщательно очистить поверхность от абразивов и пыли.

Для участков с сильной питтинговой коррозией может потребоваться дополнительная промывка водой под давлением не менее 300 бар/4350 фунтов/кв. дюйм и повторная абразивоструйная очистка.

**При использовании в качестве прочного покрытия в условиях заводского нанесения на фитинги и отводы трубопроводов:**

Перед струйной очисткой удалить масло и жир при помощи подходящего моющего средства, а соли и другие загрязнения с помощью пресной воды под высоким давлением. Абразивная дробеструйная обработка – до Sa 2½. Рекомендуемый профиль поверхности – Rz 75-100 мкм/3-4 мил, соответствующий Rugotest №3, BN10, или компаратору ISO, Medium(G).

**Оборудование для нанесения:**

Для нанесения продукта HEMPADUR 87540, как не содержащего растворителей и высоковязкого материала, необходимо принимать специальные меры. Нанесение способом распыления может осуществляться только оборудованием **горячего безвоздушного распыления с двойной питающей линией с дозировочным насосом**, настроенным на соотношение компонентов смеси 2:1. Необходимы подогреваемые расходные емкости с мешалками, подающие насосы, жидкостные нагреватели, насос для промывки разбавителем, один смешивающий коллектор и один шланг для подачи смешанных компонентов.

Подающий шланг	минимум 3/8", желательно изолированный и обогреваемый, максимальная длина 25 метров
Распылительный шланг	1/4", максимальная длина 3 метра
Размер сопла	.024" - .031", реверсивное

**Процесс нанесения:**

**Хранение:** За 1-2 дня перед использованием краску рекомендуется хранить при температуре 40°C/104°F, что облегчит переливание компонентов в баки смесителя.

Максимальная температура хранения как для основы 87540, так и для отвердителя 97740 составляет 40°C/104°F.

**Начало:** переместить оба компонента: основу 87549 и отвердитель 97740 в два бака для хранения.

Для уменьшения вязкости необходимо нагреть основу 87549 и отвердитель 97740. Оптимальная температура распыления около 55-60°C/131-140°F (у сопла).

Включить рециркуляцию материалов до тех пор, пока давление на выходе трех основных цилиндров насоса не станет в пределах 160-200 бар/2175-2900 psi, а температура материала не будет в пределах обычно 55-60°C/131-140°F, максимум 80°C/176°F. Это касается как основы, так и отвердителя. Когда это будет достигнуто, материал считается готовым к распылению. Рециркуляцию следует прекратить.

Если какой-либо или все цилиндры показывают слишком низкое давление и краска визуально не течет, то, возможно, это является свидетельством того, что вязкость материала слишком высока. В таком случае необходимо дальнейшее нагревание основы.

Обратите внимание на то, что давление на выходе двух подающих насосов должно быть всегда ниже давления цилиндров дозировочного насоса. Максимально рекомендованное давление на выходе подающих насосов равно 10 бар/140 фунтов/кв. дюйм. Соотношение компонентов смеси должно быть проверено на нагретом продукте перед нанесением. Закрывать клапан в рециркуляционные шланги. Измерить объемный поток материала по каждому компоненту в отдельности непосредственно на выходе дозировочных цилиндров.

## 87540: ОСНОВА 87549 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 97740

Основа : отвердитель – 2 : 1 по объему.

См. также к инструкции по эксплуатации распылительного оборудования.

**Распыление:** Во время первых нескольких секунд распыления веер распыла будет часто «играть» (будет нестабильным) из-за реакции, происходящей в смешиваемом материале в шлангах и краскораспылителях.

Если в процессе распыления случаются какие-либо остановки, перед новым запуском необходимо слить краску из распылителя, шланга и статического смесителя, распылив ее в пустую тару.

**Внимание:** Вследствие очень короткого периода жизнеспособности этого покрытия необходимо придерживаться следующего:

- а) Использовать реверсивные сопла для быстрой очистки в случае закупорки сопла.
- б) Распылять непрерывно с как можно меньшим количеством остановок.
- в) Убедиться в том, что промывочный насос постоянно находится в режиме ожидания с полным давлением.
- г) Иметь под рукой необходимые инструменты для немедленного отсоединения распылительного шланга от стационарного смесителя, если распыление было прервано больше, чем на одну минуту.

Оптимальным расстоянием между краскораспылителем и окрашиваемой подложкой считается примерно 30 см/1 фут.

Рекомендуется делать, по крайней мере, три прохода (в зависимости от размера сопла) нанесения мокрого-по-мокрому для того, чтобы сформировать свободную от пор пленку краски заданной толщины.

Толщина нанесенной мокрой пленки должна проверяться с помощью гребенки. Рекомендуется проверить толщину мокрой пленки при нанесении на плоской поверхности перед тем, как начать окрашивание самого объекта.

При покрытии длинных секций трубопроводов полностью вся секция, запланированная под покрытие, должна быть окрашена безостановочно, с использованием сменных бригад, если это необходимо.

### Контроль:

- а) В качестве дополнительной проверки правильной пропорции смеси оцените время «высыхания на отлип». Если оно будет дольше, чем положено, то это может означать недостаточное или неправильное смешивание.
- б) Все три основных цилиндра насоса должны показывать одинаковое или почти одинаковое давление на выходе. Особенно их ходы, следующие за загрузкой и разгрузкой поршней, должны быть синхронными и в пределах одного и того же порядка величины.

### Высыхание/ отверждение:

Температура стальной поверхности	25°C/77°F	50°C/122°F
Сухая на отлип	45 минут	15 минут
Время для теста на поры и до засыпки	3 часа	30 минут
Температура краски в смеси	60°C/140°F	
Жизнеспособность смеси	3 минуты	

### Очистка оборудования:

Правильная очистка оборудования чрезвычайно важна для успешной работы.

Из-за очень короткого времени жизнеспособности смешанного продукта необходимо сразу же после окончания нанесения краски промыть насос, шланг и краскораспылитель большим количеством **HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610** или **HEMPEL'S THINNER 08450**. Продолжать промывать до тех пор, пока моющее средство не будет выглядеть прозрачным и чистым.

## 87540: ОСНОВА 87549 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 97740

	После того, как весь материал будет удален из насоса и шлангов, должен быть промыт уравнительный клапан и очищен всасывающий трубопровод.
<b>Финишное покрытие:</b>	В случае использования в качестве финишного покрытия необходимо нанести HEMPADUR 87540 до рекомендованной ТСП в один прием.
<b>Поврежденные участки:</b>	Покрытие, поврежденное в ходе проверки на целостность пленки или во время погрузки-разгрузки, может быть зачищено до голой стали и отремонтировано с использованием HEMPADUR 87540.
<b>Меры предосторожности:</b>	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок, в Паспортах безопасности HEMPEL, а также следовать национальным и региональным требованиям по охране труда. Избегать вдыхания, контакта с кожей и органами зрения, не глотать. Принять меры обеспечения пожарной и взрывобезопасности, а также охраны окружающей среды. Применять только в хорошо проветриваемых помещениях.
<b>ИЗДАНИЕ:</b>	HEMPEL A/S – 87540

*Настоящая Инструкция по применению заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к Пояснительным запискам в инструкции HEMPEL. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой Инструкции по применению, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменном виде. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Инструкция по применению может быть изменена без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.*