

87591: BASE 87598: CURING AGENT 89600

Descripción	HEMPADUR TL97/RAL 87591 es un poliuretano acrílico de acabado, secado rápido y de dos componentes. Resistente a las influencias atmosféricas y mecánicas mientras ofrece un excelente brillo, resistente a la intemperie y estabilidad de color.
Uso recomendado:	Como recubrimiento de alta calidad para construcciones de acero, puentes, tanques y plantas. Material No.697.75 - 697.99 de acuerdo con TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 97 (Technical delivery and test specifications for the corrosion protection of steel structures).
Temperatura de servicio:	Máximo, exposición en seco: 150°C
Certificados:	Approved by the German Federal Highway Research Institute (BAST), TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 97.
Disponibilidad	Disponibilidad sujeta a acuerdo especial.
DATOS TÉCNICOS:	
Colores	37240*/ Azul cielo (RAL 5015)
Acabado	satinado
Volumen de sólidos, %:	60 ± 1
Rendimiento teórico:	7.5 m ² /l [300.8 sq.ft./US gallon] - 80 micras
Punto de inflamación	39 °C [102.2 °F]
Peso específico	1.4 kg/ltr [11.4 lb/gal EE. UU.]
Secado superficial	1 hora(s) , 23°C. (50% RH)
Seco para manipular:	6 hora(s) , 23°C. (50% RH)
Curado completo	7 día(s) 20°C
Contenido en COV:	357 g/l [3 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	Manténgalo frío, seco y sin escarcha. Mínimo de 12 meses en recipiente cerrado. * otros colores según carta.
<i>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</i>	
DETALLES DE APLICACIÓN:	
Versión, producto mezclado:	87591
Proporción de mezcla:	BASE 87598: CURING AGENT 89600 7:1 en volumen 9:1 en peso
Método de aplicación:	Pistola airless / Brocha
Diluyente (vol. máx.):	08080 (5%) / 08080 (5%)
Vida de la mezcla:	2 hora(s) 20°C
Boquilla:	0.009 - 0.019 "
Presión:	120 - 200 bar [1740 - 2900 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S THINNER 08080
Espesor recomendado, seco:	80 micras [3.2 mils]
Espesor recomendado, húmedo:	150 micras [6 mils]
Intervalo de repintado, min	De acuerdo a la especificación o instrucciones de aplicación de Blatt. 97.
Intervalo de repintado, max.	De acuerdo a la especificación o instrucciones de aplicación de Blatt. 97.
Seguridad:	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIE:	El sustrato imprimado debe estar libre de aceite, polvo, grasa y fragmentos desprendidos. (DIN EN ISO 12944, Part 4).
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	Humedad relativa máxima: 85%. A temperaturas entre: 3-40°C/37-104°F, mínimo 3°C/6°F por encima del punto de rocío. Temperatura de la superficie mínima: 3°C/37°F durante la aplicación y curado inicial. En el punto de congelación y por debajo de éste, tenga presente el riesgo de la presencia de hielo en la superficie, que puede afectar a la capacidad de adherencia. El mejor resultado se obtiene a: 17-23°C/63-73°F
CAPA PRECEDENTE:	De acuerdo con la especificación.
CAPA SUBSIGUIENTE:	Ninguna, o según especificación.
OBSERVACIONES:	
APLICACIÓN(ES):	Limpiar la superficie cuidadosamente antes de pintar. En circunstancias especiales, es necesario conferir rugosidad a la superficie para asegurar una adhesión suficiente entre las capas. Es necesario que la superficie este absolutamente limpia para una correcta adherencia entre capas, especialmente en el caso de largos intervalos entre capas. Cualquier resto de suciedad, aceite y grasa se debe eliminar con un agente limpiador adecuado, seguido de agua dulce a alta presión entre 120-160 bar. Elimine las sales lavando con agua dulce. Cualquier capa degradada de la superficie, como resultado de una largo periodo de exposición, también se deben eliminar. El chorro de agua o waterjetting puede ser muy útil para eliminar capas degradadas y también puede sustituir los métodos anteriormente mencionados para limpieza si se realiza adecuadamente. Se recomienda una aplicación a pistola para lograr el mejor acabado posible. En caso de colores claros y brillantes, es posible que se requieran varias capas para cubrir bien las superficies más oscuras.
ESPESOR DE PELÍCULA/ DILUCIÓN:	Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango de espesor seco es: 50-80 micras
Agente de curado:	CURING AGENT 89600es sensible a la humedad. Abrir los envases de agente de curado con precaución ya que puede existir sobrepresión. Almacenar en lugar seco y mantener los envases convenientemente cerrados hasta su uso.
Nota:	HEMPATHANE TL97/RAL 87591 es únicamente para uso profesional.
EDITADA POR:	HEMPEL A/S

8759137240