

87591: BASE (Báza) 87598: CURING AGENT (Tužidlo) 89600

Popis:	HEMPADUR TL97/RAL 87591 je dvojzložkový, rýchlo vytvrdzujúci polyuretán-akrylátový vrchný náter, pigmentovaný železitou sludou. Je odolný voči poveternostným a mechanickým vplyvom a vyznačuje sa vynikajúcou stálosťou lesku a farebného odtieňa.
Odporúčané použitie:	Ako vysoko kvalitný vrchný náter na oceľ, mosty, nádrže a konštrukcie výrobných hál. Materiál č. 697.75 - 697.99 podľa špecifikácie TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 97 (Technické špecifikácie pre antikorošnú ochranu oceľových konštrukcií).
Prevádzková teplota	Maximum, len za sucha: 150°C/302°F
Certifikáty / Schválenia:	Schválené v German Federal Highway Research Institute (BAST), TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 97.
Dostupnosť:	Nie je súčasťou ponukového listu. Miestna dostupnosť proti potvrdeniu.
FYZIKÁLNE ÚDAJE:	
Číslo odtieňov/odtiene:	37240*/ Nebeská modrá (RAL 5015)
Konečný vzhľad:	
Obsah sušiny, %:	60 ± 1
Teoretická výdatnosť:	7.5 m²/liter [300.8 sq.ft./US gallon] - 80 µm/3.2 mils
Bod vzplanutia:	39 °C [102.2 °F]
Špecifická hmotnosť:	1.4 kg/liter [11.4 libry/americký galón]
Doba povrchového zaschnutia:	1 hod. , 23°C/73°F (50% Relatívna vlhkosť)
Suchý pre manipuláciu:	6 hod. , 23°C/73°F (50% Relatívna vlhkosť)
Plne vytvrdený:	7 deň / dní 20°C
Obsah VOC:	357 g/l [3 libry/americký galón]
Doba skladovateľnosti:	Uchovávať na chladnom a suchom mieste bez výskytu mrazu. Minimálne 12 mesiacov v zatvorenej plechovke.
	<i>* Ďalšie odtiene sú dostupné podľa ponukového listu.</i>
	<i>Uvedené fyzikálne konštanty sú nominálne hodnoty podľa schválených predpisov firmy Hempel.</i>
ÚDAJE PRE NANÁŠANIE:	
Verzia; miešané produkty:	87591
Pomer miešania:	BASE (Báza) 87598: CURING AGENT (Tužidlo) 89600 7:1 Objemovo 9:1 Hmotnostne
Metóda aplikácie:	Bezvzduchové striekanie / Štetec
Riedidlo (max. objem):	08080 (5%) / 08080 (5%)
Doba spracovateľnosti:	2 hod. 20°C
Veľkosť ústia trysky:	0.009 - 0.019 "
Tlak na tryske:	120 - 200 bar [1740 - 2900 psi] (Údaje pre bezvzduchové striekanie sú odporúčané a môžu byť prispôbené)
Čistenie náradia:	HEMPEL'S THINNER 08080
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, suchá:	80 µm [3.2 mils]
Odporúčaná hrúbka náterového filmu, mokrá:	150 µm [6 mils]
Pretierací interval, min:	Podľa špecifikácie alebo aplikačných inštrukcií Blatt 97.
Pretierací interval, max:	Podľa špecifikácie alebo aplikačných inštrukcií Blatt 97.
Bezpečnosť:	Pri manipulácii postupujte opatrne. Pred a počas použitia dodržiavajte všetky bezpečnostné inštrukcie na nálepkách balení, zoznámte sa s pokynmi v Kartách bezpečnostných údajov výrobkov firmy Hempel a dodržiavajte platné bezpečnostné predpisy.

PRÍPRAVA POVRCHU:	Podklad pre základný náter musí byť zbavený oleja, prachu, mastnoty a uvoľnených častíc. (DIN EN ISO 12944, časť 4). (DIN EN ISO 12944, Part 4).
APLIKAČNÉ PODMIENKY:	Maximálna relatívna vlhkosť: 85%. Pri rozsahu teplôt: 3-40°C/37-104°F, minimum 3°C/6°F nad hodnotou rosného bodu. Minimálna povrchová teplota: 3°C/37°F počas aplikácie a úvodného vytvrdzovania. Pri bode mrazu a teplotách pod bodom mrazu vzniká nebezpečenstvo tvorby ľadu na povrchu, čo obmedzí príľnavosť náteru. Najlepší výsledok sa dosiahne za podmienok: 17-23°C/63-73°F
PREDCHÁDZAJÚCI NÁTER:	Podľa špecifikácie.
NÁSLEDNÝ NÁTER:	Žiadny, alebo podľa špecifikácie.
Poznámky	
Aplikácie:	Pred nanášaním ďalšieho náteru povrch dôkladne očistite. Za určitých okolností môže byť nutné povrch zdrsníť, aby bola zabezpečená dostatočná vzájomná príľnavosť medzi nátermi. Pre dobrú príľnavosť jednotlivých náterov je nutné, aby bol povrch úplne čistý, a to hlavne v prípade dlhých pretieracích intervalov. Akékoľvek nečistoty, olej, mastnotu je potrebné odstrániť vhodnými čistiacimi prostriedkami a následne povrch omyť vysokotlakou čistou vodou pri tlaku 120-160 barov. Opláchnutím čistou vodou odstráňte všetky soli. Akákoľvek vrstva na povrchu degradovaná pôsobením dlhodobého vystavenie musí byť tiež odstránená. Na odstránenie prípadných degradovaných vrstiev na povrchu je možné použiť otryskanie vysokotlakou vodou, ktoré môže taktiež nahradiť vyššie uvedené spôsoby čistenia, pokiaľ je správne vykonané. Pre kontrolu dostatočného očistenia povrchu je vhodné vykonať test na malej ploche, tzv. „test patch“. Doporučujeme aplikáciu striekaním s cieľom dosiahnuť najkvalitnejší konečný vzhľad. V prípade svetlých a žiarivých odtieňoch sa na spoľahlivé pokrytie tmavých povrchov môže vyžadovať aplikácia viacerých vrstiev.
Hrúbka náterového filmu / riedenie:	V závislosti od účelu a oblasti použitia môže byť špecifikovaná iná hrúbka náterového filmu ako je uvedená. Tým sa zmení výdatnosť a môže byť ovplyvnená doba zasychania a interval medzi nátermi. Bežný rozsah hrúbky náterového filmu je: 50-80 µm
Tužidlo:	CURING AGENT (Tužidlo) 89600: je citlivé na vzdušnú vlhkosť. Balenie tužidla otvárajte opatrne, pretože nádoba môže byť natlakovaná. Skladujte na suchom mieste a pevne uzavreté až do doby použitia.
Poznámka:	HEMPATHANE TL97/RAL 87591 Len pre profesionálne použitie.
VYDALA:	HEMPEL A/S

8759137240

Tento údajový list výrobku nahrádza všetky skôr vydané.

Vysvetlenia, definície a rozsah - vid' Vysvetľujúce poznámky k údajovým listom výrobkov, prístupné na www.hempel.sk. Údaje, špecifikácie, nariadenia a odporúčenia uvedené v tomto údajovom liste vychádzajú zo skúseností získaných za riadených alebo špeciálne definovaných okolností. Ich presnosť, kompletnosť alebo vhodnosť pre skutočné podmienky akéhokoľvek zamýšľaného použitia nie je zaručená a musí byť stanovená Kúpujúcim a/alebo Užívateľom.

Výrobky sú dodávané a akákoľvek technická pomoc je poskytovaná v súlade so Všeobecnými podmienkami pre predaj, dodávky a služby firmy Hempel, ak nie je písomne výslovne dohodnuté inak. Výrobca a Predajca nie je v žiadnom rozsahu, nad rámec tu uvedeného, zodpovedný za dosiahnuté výsledky, škody, priame alebo následné poškodenia vyplývajúce z použitia vyššie doporučeného, uvedeného na zadnej strane listu či inde. Výrobné údaje podliehajú zmenám bez upozornenia a ich platnosť bude automaticky ukončená po piatich rokoch od vydania.