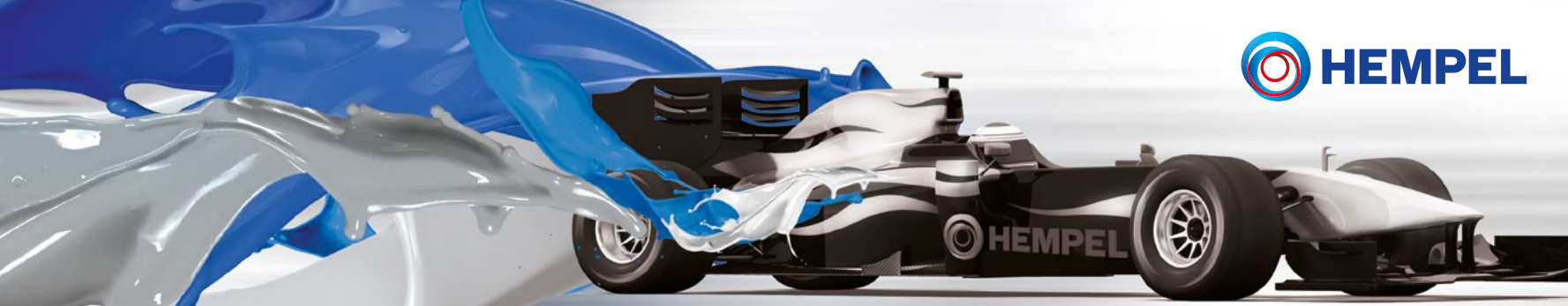


Esquemas de pintura de secagem RÁPIDA para estruturas metálicas

Como parte do nosso esforço contínuo em I&D, temos dado especial importância ao desenvolvimento de soluções que permitem melhorar a produtividade nas linhas de pintura e aumentar a qualidade do resultado final. Conjugámos os nossos produtos mais relevantes e inovadores, em esquemas de pintura específicos que permitem uma aplicação rápida e uma proteção duradoura em qualquer tipo de ambiente de corrosividade atmosférica.

Estes esquemas de pintura foram desenvolvidos para resistir numa variedade de ambientes em todo o mundo, tendo em consideração, para além de outros factores, as condições locais e os requisitos de comportamento e durabilidade.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- Gama abrangente de esquemas de proteção anticorrosiva que se adaptam a condições e ambientes específicos.
- Secagem mais rápida, para reduzir o tempo de aplicação, e intervalos de recobrimento mais curtos, para aumentar a produtividade.
- Acabamentos de resistência elevada para facilitar o manuseamento e o transporte após a aplicação.
- De fácil aplicação, utilizando métodos e equipamentos de uso comum.
- Uma proteção anticorrosiva comprovada, reforçada pela utilização de produtos com propriedades anticorrosivas excecionais.
- Esquemas de pintura apoiados localmente pelos especialistas da nossa equipa global de assistência técnica.

PRODUTOS DE SECAGEM RÁPIDA

Hempadur
Speed-dry ZP 500

PRIMÁRIO/
INTERMÉDIO/
ACABAMENTO EPOXÍDICO

Hempathane
Fast Dry 55750

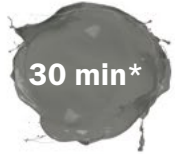
SISTEMA DE UMA DEMÃO/
INTERMÉDIO/
ACABAMENTO DE POLIURETANO

Hempadur
Fast Dry 45410

SISTEMA DE UMA DEMÃO/
ACABAMENTO EPOXÍDICO

Hempadur
Avantguard® 750

PRIMÁRIO EPOXÍDICO
COM ZINCO ATIVADO



Hempel's
Speed-dry Alkyd 43140

PRIMÁRIO/
ACABAMENTO ALQUÍDICO

*Secagem ao TATO a 20°C/68°F e espessura normal.

Hempadur Speed-dry ZP 500

DESCRIÇÃO

Hempadur Speed-dry ZP 500 é um revestimento epoxídico de dois componentes e de alta espessura. Combina um elevado teor de sólidos com um tempo de secagem reduzido e propriedades otimizadas para aplicação em oficina, de sistemas de pintura completos. Contém fosfato de zinco para uma melhor proteção anticorrosiva. O produto está também disponível numa versão pigmentada com óxido de ferro micáceo (MIO-12430 – cinzento avermelhado).

UTILIZAÇÃO RECOMENDADA

Hempadur Speed-dry ZP 500 é adequado para proteção de estruturas de aço, novas ou em manutenção, em que sejam necessários tempos de secagem rápidos e intervalos entre demãos curtos, numa grande variedade de sistemas de pintura anticorrosivos para estruturas como pavilhões industriais, estádios, salões de exposição, aeroportos, pontes, centrais elétricas, refinarias, fábricas de produtos químicos e petroquímicos, etc.

COR	ACABAMENTO
17330/Cinzento*	Fosco
VOLUME DE SÓLIDOS %	**INTERVALO EFS**
75±1	70–200 µm
RENDIMENTO TEÓRICO	**SECAGEM AO TATO 20 °C**
6 m^2/l, 125 µm	1 hora

*Outras cores disponíveis

CARACTERÍSTICAS	VANTAGENS
Tempo de secagem muito rápido	Redução do tempo de produção/fabrico
Elevado teor de sólidos	Maior rendimento
Otimizado para aplicação de sistemas de pintura completos, em oficina	Adapta-se à maioria das especificações
Contém fosfato de zinco	Boa proteção contra a corrosão
Disponível na versão MIO	Efeito barreira melhorado
Baixo teor de COV	Em conformidade com a regulamentação ambiental e as disposições COV da UE

Hempathane Fast Dry 55750

DESCRIÇÃO

Hempathane Fast Dry 55750 é um revestimento de poliuretano de dois componentes, curado com isocianato alifático, com boa retenção de brilho e cor. Contém fosfato de zinco.

UTILIZAÇÃO RECOMENDADA

Hempathane Fast Dry 55750 é adequado como sistema de demão única de alta espessura, em conformidade com as disposições COV, para proteção de estruturas de aço em ambientes moderadamente corrosivos.
Pode ser utilizado como primário, intermédio ou acabamento, inserido num esquema de pintura.

COR	ACABAMENTO
12170/Cinzento	Semibrilhante
VOLUME DE SÓLIDOS %	**INTERVALO EFS**
65±1	80–160 µm
RENDIMENTO TEÓRICO	**SECAGEM AO TATO, 20 °C**
6,5 m^2/l, 100 µm	1 hora

*Extensa gama de cores disponível através do sistema Multi-Tint da Hempel.

CARACTERÍSTICAS	VANTAGENS
Boa aderência ao aço	Boas propriedades anticorrosivas
Secagem muito rápida	Recobrimento e manuseamento rápidos, flexibilidade para o utilizador
Contém fosfato de zinco	Proteção superior contra a corrosão
Pode ser aplicado até 160 µm	Aplicação rápida num único turno de trabalho
Solução DTM (direto ao metal)	Pode ser aplicado até 160 µm por demão
Boa opacidade	Aparência estética agradável
Disponível em cores e Multi-Tint	Disponível numa extensa gama de cores e em afinação rápida

Hempadur Fast Dry 45410

DESCRIÇÃO

Hempadur Fast Dry 45410 é uma tinta epoxídica de dois componentes e alto teor de sólidos. Forma um revestimento duro e resistente a água salgada, salpicos de óleos minerais, gasolina e produtos similares. Pigmentada com fosfato de zinco.

UTILIZAÇÃO RECOMENDADA

Hempadur Fast Dry 45410 é adequado como sistema de demão única ou como acabamento em sistemas epoxídicos, para uma grande variedade de estruturas de aço, novas ou em manutenção. Como sistema de uma demão, pode ser aplicado diretamente ao metal, em ambientes pouco corrosivos. Pode ser utilizado como acabamento de cura rápida, em exposição a ambientes de pouco a severamente corrosivos e onde o desempenho cosmético normal dos revestimentos epoxídicos seja aceitável.

COR MTT*	ACABAMENTO
12170/Cinzento	Semifosco
VOLUME DE SÓLIDOS %	**INTERVALO EFS**
65±1	80–125 µm
RENDIMENTO TEÓRICO	**SECAGEM AO TATO, 20°C**
8,1 m²/l, 80 µm	2 horas

*Extensa gama de cores disponível através do sistema Multi-Tint da Hempel.

CARACTERÍSTICAS	VANTAGENS
Elevado teor de sólidos	Elevado rendimento
Tempo de secagem muito rápido	Redução do tempo de produção/fabrico
Propriedades de aplicação muito boas	Excelente opacidade e fácil aplicação
Baixo teor de COV	Menor impacto ambiental em conformidade com a regulamentação ambiental e as disposições COV da UE
Económico	Custos de produção mais baixos
Disponível em cores e Multi-Tint	Disponível numa extensa gama de cores e em afinação rápida

Hempadur Avantguard 750

DESCRIÇÃO

Hempadur Avantguard 750* é um primário epoxídico de zinco ativado, de dois componentes. É um revestimento anticorrosivo inovador, que reduz significativamente os efeitos da corrosão e proporciona uma proteção superior. Baseia-se em zinco ativado e faz parte da nova gama de revestimentos anticorrosivos de alto desempenho da Hempel com a tecnologia Avantguard.

UTILIZAÇÃO RECOMENDADA

Hempadur Avantguard 750 é um primário versátil, de baixo teor de COV, para sistemas de pintura epoxídicos, vinílicos e acrílicos para proteção a longo prazo de aço exposto a ambientes severamente corrosivos. É recomendado para as mesmas situações que os primários epoxídicos de zinco tradicionais, sem a tecnologia Avantguard. As técnicas e os equipamentos de aplicação são os mesmos.

*Avantguard 550 também pode ser especificado conforme os requisitos

COR	ACABAMENTO
19840 Cinzento-escuro*	Fosco
VOLUME DE SÓLIDOS %	**INTERVALO EFS**
65 ±1	50–100 µm
RENDIMENTO TEÓRICO	**SECAGEM AO TATO, 20°C**
10,8 m^2/l, 60 µm	30 min.

*Outras cores disponíveis

CARACTERÍSTICAS	VANTAGENS
Excelentes propriedades anticorrosivas	Excelente proteção. Menor necessidade de repintura/manutenção
Excelente resistência mecânica, mesmo em condições cíclicas de temperatura	Elevada resistência à fissuração, por exemplo, em arestas e cordões de soldadura. Excelente resistência à abrasão
Propriedades autorregeneradoras	As fissuras são impedidas, mesmo antes do seu desenvolvimento
Não é necessário qualquer método ou equipamento especial de aplicação	A organização da linha de produção não é alterada
Elevada tolerância a diferentes condições de clima durante a aplicação (temperatura e humidade elevadas), bem como a espessuras de filme elevadas	Menor necessidade de reparação em caso de espessura excessiva. Menor formação de empolamentos quando aplicado a temperatura e humidade elevadas
Propriedades de secagem dentro das melhores da sua classe	Rápido processamento com menos intervalos de espera

Hempel's Speed-dry Alkyd 43140

DESCRIÇÃO

Hempel's Speed-dry Alkyd 43140* é um primário/acabamento alquídico com propriedades anticorrosivas e de secagem muito rápida, com boa aderência ao aço. Disponível através do sistema Multi-Tint da Hempel.

UTILIZAÇÃO RECOMENDADA

Hempel's Speed-dry Alkyd 43140 adequa-se como primário/acabamento anticorrosivo, aplicável em uma ou duas demãos, para estruturas de aço em geral e muitas outras aplicações na indústria pesada ou ligeira, quando se pretende uma secagem rápida. Para uso geral em superfícies de aço, em exterior e interior. Apropriado para proteção de aço exposto a ambientes de suave a moderadamente corrosivos.

* Versão semibrilhante disponível – Hempel's Speed-dry Alkyd 43141

COR MTT*	ACABAMENTO
11150/Cinzento	Fosco
VOLUME DE SÓLIDOS %	**INTERVALO EFS**
49 ±1	40 - 120 µm
RENDIMENTO TEÓRICO	**SECAGEM AO TATO, 20°C**
7 m^2/l, 7 µm	15 min.

*Extensa gama de cores disponível através do sistema Multi-Tint da Hempel.

CARACTERÍSTICAS	VANTAGENS
Intervalos de secagem muito rápidos	Ideal para aplicação em oficina
Disponível em Multi-Tint	Extensa gama de cores
Contém fosfato de zinco	Proteção superior contra a corrosão
Isento de chumbo e de cromatos	Inofensivo para a saúde humana e para o ambiente
Pode ser aplicado até 120 µm numa só demão directa ao metal	Aplicação rápida num turno de trabalho – solução económica
Boa opacidade	Aparência estética agradável

SISTEMAS

C1/C2

C1/C2 SISTEMAS

C1/C2 SISTEMAS

Durabilidade 2-5 anos (BAIXA)			Durabilidade 5-15 anos (MÉDIA)			Durabilidade > 15 anos (ELEVADA)		
Hempathane Fast Dry 55750	Hempadur Fast Dry 45410	Hempel's Speed-dry Alkyd 43140/1	Hempathane Fast Dry 55750	Hempadur Fast Dry 45410	Hempel's Speed-dry Alkyd 43140/1 Hempel's Speed-dry Alkyd 43140/1	Hempathane Fast Dry 55750	Hempathane Fast Dry 55750 Hempadur Speed-dry ZP 500	Hempel's Speed-dry Alkyd 43140/1 Hempel's Speed-dry Alkyd 43140/1
80 µm	**80** µm	**80** µm	**120** µm	**120** µm	**120** µm	**160** µm	**160** µm	**160** µm

SISTEMAS

C3

C3 SISTEMAS

Durabilidade 2-5 anos (BAIXA)			Durabilidade 5-15 anos (MÉDIA)			Durabilidade > 15 anos (ELEVADA)		
Hempathane Fast Dry 55750	Hempadur Fast Dry 45410	Hempel's Speed-dry Alkyd 43140/1	Hempathane Fast Dry 55750	Hempathane Fast Dry 55750	Hempel's Speed-dry Alkyd 43140/1	Hempathane Fast Dry 55750	Hempathane Fast Dry 55750	Hempel's Speed-dry Alkyd 43140/1
				Hempadur Speed-dry ZP 500	Hempel's Speed-dry Alkyd 43140/1	Hempadur Avantguard 750	Hempadur Speed-dry ZP 500	Hempel's Speed-dry Alkyd 43140/1
120 µm	**120** µm	**120** µm	**160** µm	**160** µm	**160** µm	**160** µm	**200** µm	**200** µm

SISTEMAS

C4

C4 SISTEMAS

Hempathane
Fast Dry 55750
Hempadur
Speed-dry ZP 500
Hempadur
Avantguard 750

200 µm

Hempathane
Fast Dry 55750
Hempadur
Speed-dry ZP 500
Hempadur
Speed-dry ZP 500

240 µm

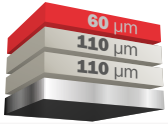
Durabilidade 5-15 anos (MÉDIA)

Hempathane
Fast Dry 55750
Hempadur
Speed-dry ZP 500
Hempadur
Avantguard 750

240 µm

Hempathane
Fast Dry 55750
Hempadur
Speed-dry ZP 500
Hempadur
Speed-dry ZP 500

280 µm



Durabilidade > 15 anos (ELEVADA)

SISTEMAS

C5 I/M

C5 I/M SISTEMAS

Hempathane
Fast Dry 55750
Hempadur
Speed-dry ZP 500
Hempadur
Avantguard 750

240 µm

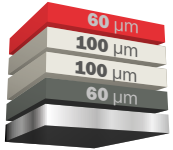
Hempathane
Fast Dry 55750
Hempadur
Speed-dry ZP 500
Hempadur
Speed-dry ZP 500

280 µm

Durabilidade 5-15 anos (MÉDIA)

Hempathane Fast Dry 55750
Hempadur Speed-dry ZP 500
Hempadur Speed-dry ZP 500
Hempadur Avantguard 750

320 µm



Durabilidade > 15 anos (ELEVADA)

INTERIOR

CATEGORIAS DE CORROSIVIDADE INTERIOR

C1 muito baixa	C2 baixa	C3 média	C4 alta	C5–I muito alta (industrial)	C5–M muito alta (marítima)
Edifícios aquecidos com atmosferas limpas, por exemplo, escritórios, lojas, escolas e hotéis.	Edifícios não aquecidos onde pode ocorrer condensação, por exemplo, armazéns e pavilhões desportivos.	Espaços de produção com humidade elevada e alguma poluição, por exemplo, instalações de processamento de alimentos, lavandarias, fábricas de cerveja e de laticínios.	Indústrias químicas, piscinas, estaleiros navais.	Edifícios e áreas com condensação quase permanente e com alta poluição.	Edifícios e áreas com condensação quase permanente e com alta poluição.

EXTERIOR

CATEGORIAS DE CORROSIVIDADE
EXTERIOR

C2
baixa

Atmosfera com baixo nível de poluição. Principalmente áreas rurais.

C3
média

Atmosferas urbanas e industriais com poluição moderada de dióxido de enxofre. Áreas costeiras, com baixa salinidade.

C4
alta

Zonas industriais e áreas costeiras de salinidade moderada.

C5–I
muito alta
(industrial)

Áreas industriais com humidade elevada e atmosfera agressiva.

C5–M
muito alta
(marítima)

Áreas costeiras e “offshore”, com salinidade alta.

Nota: Os dados, especificações e recomendações contidos nesta apresentação geral, elaborada pela Hempel A/S, de produtos e sistemas Hempel foram obtidos com base nas fichas técnicas de cada produto. O seu objetivo é apresentar um resumo e não informações completas. A informação apresentada está sujeita a alteração. Como tal, é da exclusiva responsabilidade do utilizador, a obtenção de informações precisas, completas e adequadas sobre uma utilização específica pretendida e outros produtos Hempel. Salvo indicação expressa nos termos e condições acima, o fabricante e o vendedor não aceitam reclamações que decorram de negligência, resultados específicos, danos pessoais ou perdas/danos diretos ou indiretos e outros fatores, em resultado da utilização dos produtos tal como recomendado acima ou de outra forma.

Salvo se expressamente acordado em contrário, por escrito, o fornecimento dos produtos e a assistência técnica são realizados de acordo com os termos e condições gerais da Hempel sobre comercialização, entrega e serviço.

Os sistemas de pintura contidos nesta publicação devem ser considerados como um guia e não obrigatórios. Para informações adicionais sobre sistemas alternativos de projeto diferenciados contacte a Hempel em Portugal ou o seu representante local (www.hempel.pt).

Hempel (Portugal) Lda.
Vale de Cantadores
2954-002 Palmela
Tel:+351 212 352 326
Fax:+351 212 352 292
E-mail: sales-pt@hempel.com
www.hempel.pt

PT 11/2015 PT