

# Categoria de corrosividade C2

Exemplos de sistemas que correspondem à Categoria de Corrosividade C2<sup>1</sup> de acordo com a Norma ISO 12944:2018

Duração	N.º sistema	Tipo de tinta	Sistema de pintura Hempel	Espessura (micron)
15–25 Anos	1	Epoxídico BS	Hempadur Speed-Dry ZP 500	120
		<b>EFS Total</b>		<b>120 µm</b>
	2	Epoxídico BS	Hempaprime Multi 500	120
		<b>EFS Total</b>		<b>120 µm</b>
	3	Poliuretano BS	Hempathane Fast Dry 55750	120
		<b>EFS Total</b>		<b>120 µm</b>

Duração	N.º sistema	Tipo de tinta	Sistema de pintura Hempel	Espessura (micron)
>25 Anos	1	Acrílico BA	Hemucryl 48120	2 × 100
		<b>EFS Total</b>		<b>200 µm</b>
	2	Poliuretano BS	Hempathane Fast Dry 55750	160
		<b>EFS Total</b>		<b>160 µm<sup>3</sup></b>

<sup>1</sup> Quando, após produção, não é possível proceder a uma decapagem como preparação de superfície secundária, pode optar-se pela utilização de aço protegido com primário de espera. Os primários de espera baseados em silicato de zinco, como, por exemplo, Hempel's Shop primer ZS 15890 ou 15820 são a melhor opção – em especial, havendo a intenção de mais tarde os recobrir com tintas contendo zinco. Hempel's Shop primer ZS 15280 ou 18580, por exemplo, também podem ser usados no caso de o recobrimento posterior vir a ser feito com tintas que não contenham zinco. Consulte a Hempel para mais informações sobre a seleção correta de primários de espera e a necessidade de uma preparação de superfície secundária.

**BS = Base solvente**  
**BA = Base aquosa**  
**EFS = Espessura de filme seco**

<sup>3</sup> Em conformidade com a Parte 6.

**Hempel (Portugal) Lda.**

Vale de Cantadores, 2954-002 Palmela

Tel: +351 212 352 326

Fax: +351 212 352 292 / 212 351 022

Email: sales-pt@hempel.com, **hempel.pt**