

<b>Descripción</b>	HEMPEL'S SILICONE ACRYLIC 56940 pintura base polisilohexan modificada con acrílica resistente al calor. Seca a temperatura ambiente.
<b>Uso recomendado:</b>	Para la protección a largo plazo de tuberías sometidas a altas temperaturas, tuberías de exhaustación y otras superficies calentadas hasta 200°C/390°F, resiste poco tiempo expuesta a 300°C/572°F. Cuando se calienta por encima de 200°C/390°F en largos periodos, se puede decolorar, lo cual no afecta a las propiedades protectoras del producto. En ambientes corrosivos ver CAPA PRECEDENTE al dorso.
<b>Temperatura de servicio:</b>	Máximo, exposición en seco: 200°C. Aluminio tonalidades: 400°C.
<b>Disponibilidad</b>	Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación
<b>DATOS TÉCNICOS:</b>	
Colores	11150* / gris claro
Acabado	semi mate Ver OBSERVACIONES al dorso.
Volumen de sólidos, %:	54 ± 1
Rendimiento teórico:	21.6 m²/l [866.2 sq.ft./US gallon] - 25 micras.
Punto de inflamación	25 °C [77 °F]
Peso específico	1.4 kg/ltr [11.4 lb/gal EE. UU.]
Secado superficial	15 minuto(s) 20°C
Seco en profundidad:	30 minuto(s) 20°C
Contenido en COV:	402 g/l [3.3 lb/gal EE. UU.]
Estabilidad de almacenaje:	2 años (25°C) desde el momento de fabricación. * otros colores según carta.
<i>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</i>	
<b>DETALLES DE APLICACIÓN:</b>	
Método de aplicación:	Pistola airless / Pistola de aire / Brocha
Diluyente (vol. máx.):	08080 (15%) / 08080 (25%) / 08080 (15%) Ver OBSERVACIONES al dorso.
Boquilla:	0.017 "
Presión:	125 bar [1812.5 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S THINNER 08080
Espesor recomendado, seco:	25 micras [1 mils] Ver OBSERVACIONES al dorso.
Espesor recomendado, húmedo:	50 micras [2 mils]
Intervalo de repintado, min	De acuerdo con la especificación.
Intervalo de repintado, max.	De acuerdo con la especificación.
<b>Seguridad:</b>	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIE:	Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorro abrasivo a Sa 2½ (ISO 8501-1:2007).
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	Aplique únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. Úselo solo donde la aplicación y el secado se efectúen a temperaturas por encima de: 10°C. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.
CAPA PRECEDENTE:	De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son: HEMPEL'S SILICONE ZINC 16900, HEMPEL'S GALVOSIL 15700 y HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56914
CAPA SUBSIGUIENTE:	Ninguna.
OBSERVACIONES:	
Colores/color estabilidad:	El brillo se reduce después de la exposición al calor.
Temperaturas de servicio:	Para la primera exposición debe transcurrir un periodo de 24 horas desde el inicio del incremento de temperatura hasta alcanzar la temperatura de servicio requerida.
APLICACIÓN(ES):	Cuando la pintura se aplica sobre recubrimientos de cinc, pueden aparecer burbujas después de la aplicación o después del primer calentamiento. Para evitar que aparezcan burbujas, se recomienda seguir el procedimiento: Aplicar una capa fina sin diluir (mist coat) y, después de unos minutos, aplicar una segunda capa hasta obtener el espesor final especificado. Curado completo 3 día(s) 100°C/212°F 1 día(s) 150°C/302°F 2 hora(s) 200°C/392°F
ESPESOR DE PELÍCULA/ DILUCIÓN:	Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango de espesor seco es: 25 - 50 micras/1 - 2 mils. Debe evitarse el excesivo espesor de película seca Debe añadir THINNER 08080 en la aplicación para garantizar un espesor bajo de la película seca.
Tonalidades	Debido a la naturaleza singular de su pigmentación en aluminio, el color 19000 se suministra con un volumen de sólidos inferior: 29±1%.
NOTA DE REPINTADO:	Se puede repintar cuando se haya secado completamente. 24 hora(s) 20°C Si la superficie ha estado expuesta a ambientes contaminados, se debe limpiar adecuadamente con agua dulce a alta presión y dejar secar antes de repintar.
Nota:	<b>HEMPEL'S SILICONE ACRYLIC 56940 es únicamente para uso profesional.</b>
EDITADA POR:	HEMPEL A/S

5694011150