

<b>Description :</b>	HEMPEL'S SILICONE ACRYLIC 56940 est une peinture monocomposante résistante à la température, à base de résine polysiloxane modifiée acrylique, séchant à température ambiante.
<b>Usage recommandé:</b>	En tant que protection de tuyauteries chaudes, tuyaux d'échappement, cheminées et autres surfaces chaudes jusqu'à 200°C. Résistant à des températures jusqu'à 300°C pour des courtes périodes. Si le revêtement est monté à des températures supérieures à 200°C pendant de longues périodes une décoloration peut se produire, ce qui n'affecte pas les propriétés de protection.
<b>Température de service :</b>	Température de service sèche maximum : 200°C/392°F. Teintes Aluminium : 400°C/752°F.
<b>Disponibilité :</b>	Fait partie de l'assortiment Groupe. Disponibilité locale sujette à confirmation.
<b>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :</b>	
Teinte n°/Couleurs :	11150* / Gris clair
Finition :	Satiné mat voir REMARQUES au verso
Fraction solide (%) :	54 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	21.6 m²/l [866.2 sq.ft./US gallon] - 25 µm/1 mils
Point éclair :	25 °C [77 °F]
Masse volumique :	1.4 Kg/L [11.4 lbs/US gallon]
Sec hors poussière :	15 minute(s) 20°C/68°F
Sec à cœur :	30 minute(s) 20°C/68°F
Teneur en COV :	402 g/l [3.3 lbs/US gallon]
Date limite d'utilisation :	2 années (25°C/77°F) à partir de la date de production. <i>*Autres teintes disponibles selon catalogue</i>
<i>Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.</i>	
<b>MISE EN ŒUVRE :</b>	
Mode d'application :	Pistolet Airless / Pulvérisation pneumatique / Brosse
Dilution (maximum, en volume) :	08080 (15%) / 08080 (25%) / 08080 (15%) voir REMARQUES au verso
Diamètre de buse :	0.017 "
Pression de buse :	125 bar [1812.5 psi ] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	HEMPEL'S THINNER 08080
Epaisseur sèche :	25 µm [1 mils] voir REMARQUES au verso
Epaisseur humide :	50 µm [2 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	Selon spécification.
Intervalle de recouvrement maximum :	Selon spécification.
<b>Sécurité :</b>	Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.

PREPARATION de SURFACE	Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré de soin Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007).
REGLES D'APPLICATION:	Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation. N'utiliser que si l'application et le séchage peuvent se réaliser à des températures supérieures à : 10°C/50°F. Dans les espaces confinés, assurer une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage.
COUCHES PRECEDENTES:	Selon spécification. Les systèmes recommandés sont : HEMPEL'S SILICONE ZINC 16900, HEMPEL'S GALVOSIL 15700 et HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56914
COUCHE SUIVANTE:	Aucun(e).
Remarques	
Couleurs/Stabilité de la teinte : Vieillessement/Températures de service : Application(s):	Après exposition à la chaleur, le brillant diminue Lors de la première exposition à la chaleur, le temps pour passer de la température ambiante à la température de service sera d'au moins 24 heures. Lorsque la peinture est appliquée sur des revêtements zinc silicate, des piqûres peuvent apparaître sur le film de peinture après application ou après la première montée en température. Pour éviter la formation de cratères, il est recommandé de procéder comme suit : Appliquer une fine couche non diluée (mist coat) et après quelques minutes, appliquer la seconde couche dans l'épaisseur spécifiée. Réticulation complète : 3 jour(s) 100°C/212°F 1 jour(s) 150°C/302°F 2 heure(s) 200°C/392°F
Epaisseur du film/Dilution :	Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement. Épaisseurs sèches normales : 25 - 50 µm/1 - 2 mils. Les épaisseurs excessives doivent être évitées. HEMPEL'S THINNER 08080 doit être ajouté lors de l'application pour garantir une faible épaisseur de film sec.
Teintes :	Du fait de la nature unique de sa pigmentation aluminium, la teinte 19000 est livrée avec une fraction solide plus faible: 29±1%.
Note sur le recouvrement :	Peut être recouvert après un séchage de : 24 heure(s) 20°C/68°F Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.
Note:	<b>HEMPEL'S SILICONE ACRYLIC 56940 Pour usage professionnel uniquement.</b>
Edité par :	HEMPEL A/S

5694011150