

概述: 老人牌硅酮丙烯酸漆 56940 是一种耐热的丙烯酸改性聚硅氧烷涂料，可在环境温度下空气干燥。

用途: 可用作热管道、排气管、烟囱和其它高达 200℃ 的热表面的长效保护涂层，短暂耐温可达 300℃。如加热到 200℃ 以上，并持续较长时间，漆膜可能变色，但并不影响漆膜的防护性能。

使用温度: 干燥条件下：最大 200℃。
铝色：400℃

物理参数:

颜色/色号: 浅灰色/11150 (其它颜色参照颜色列表)

漆面: 半平光 (详见备注)

体积固体含量: 54±2%

理论涂布率: 21.6 平方米/升-25 微米

闪点: 25℃

比重: 1.4 千克/升

表干: 15 分钟 (20℃)

透干: 30 分钟 (20℃)

挥发性有机化合物含量(V.O.C): 402 克/升

储存期: 自生产之日起 1 年 (25℃)

施工说明:

施工方法:	无气喷涂	空气喷涂	刷涂
稀释剂:	08080	08080	08080
(最大, 体积)	15%	25%	15%
喷孔:	0.43 毫米		
喷出压力:	12.5 兆帕 (无空气喷涂数据仅供参考, 实用时可以调整)		
工具清洗:	老人牌稀释剂 08080		
漆膜厚度:	干膜:25 微米(见备注)		
	湿膜:50 微米		
重涂间隔:	见备注		

安全: 小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考《材料安全说明》并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

表面处理:	用适当的清洁剂彻底清除油脂，用（高压）淡水去除盐类和其它污物。喷砂处理至 Sa2.5 级（ISO 8501-1: 2007）。
施工条件:	施工时，表面必须完全清洁、干燥，表面温度在露点以上以避免凝露。仅可在温度高于 10℃ 时施工和干燥才能正常进行。在狭窄空间施工和干燥期间，应大量通风。
先涂油漆:	根据指标要求，推荐老人牌硅酮富锌漆 16900，老人牌无机富锌漆 15700 和老人牌硅酮铝粉漆 56914。
加涂油漆:	无。
备注:	<p>光泽：受热后光泽会降低。</p> <p>耐候性/使用温度：当漆膜第一次受热时，漆膜从环境温度升至规定温度的时间必须超过 24 小时。施工：若施涂于硅酸锌漆之上，施工后第一次加热可能会出现爆孔。避免爆孔的最好方法是在涂本品的第一道漆时先薄薄的雾喷一道，让空气逸出，然后再施涂本品至完整膜厚。完全固化需：3 天（100℃），1 天（150℃），2 小时（200℃）。</p> <p>漆膜厚度/稀释：根据使用的区域和目的可以调整漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔。正常的干膜范围：25-50 微米。应避免过高的膜厚，施工时必须加入老人牌稀释剂 08080 以确保形成较低的干膜厚度。</p> <p>颜色：由于铝粉颜料独有的特性，色号 19000 会降低体积固含至 $29 \pm 2\%$。</p> <p>重涂：彻底干燥（24 小时，20℃）后方可重涂。在污染性环境使用过的表面，应用高压淡水彻底冲洗表面，待其干燥后，方可重涂。</p>
注意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2017 年 2 月-5694011150