

Charakterystyka:	VERSILINE CUI 56990 jest jednoskładnikową, kopolimerową, nieorganiczną farbą, która utwardza się tworząc stabilną polimerową powłokę, wytrzymującą temperaturę do 650°C oraz szok/cyrkulację temperatury w suchym i sucho/wilgotnym środowisku pracy.
Zalecane użycie:	Dla długoterminowej ochrony gorących rur, wyposażenia i innych gorących powierzchni. Nakładana bezpośrednio na powierzchnie stali. Specjalnie zaprojektowana do zapobiegania korozji pod izolacją (CUI).
Temperatury pracy:	Od -196°C do 650°C w suchej, sucho/wilgotnej ekspozycji.
Certyfikaty/aprobata:	Zgodnie z NACE SPO198 – 2010 systemy SS-5 i CS-6.
Dostępność:	Część asortymentu. Wymaga potwierdzenia.

Dane fizykochemiczne:

Kolor/ nr koloru:	10710*/ Ciemno szary
Połysk powłoki:	Matowy
Części stałe, %:	74 ± 1
Wydajność teoretyczna:	5.0 m ² /litr – 150 mikronów
Temperatura zapłonu:	29°C
Gęstość:	1.90 kg/litr
Sucha powierzchnia:	30 minut w 20°C
Sucha na dotyk:	90 minut w 20°C
Zawartość L.Z.O:	391 g/litr
Czas składowania:	1 rok w 25C

**Inne kolory zgodnie z listą asortymentową.*

Stale fizyczne są danymi nominalnymi zgodnie z Hempel Group's

Sposób aplikacji:

Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny	/	Natrysk powietrzny	/	pędzel
Rozcieńczalnik (max.obj.):	08080 (5%)	/	08080 (10%)	/	08080 (5%)
Średnica dyszy:	0.017"-0.021"				
Ciśnienie w dyszy:	125-200 bar				
	<i>(Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)</i>				
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S Tool cleaner 99610				
Grubość powłoki (DFT):	150micron/6 mils				
Indicated film thickness, wet:	200 micron/8 mils				
Overcoat interval, min:	6 godzin (20°C) (patrz Instrukcja aplikacji)				
Overcoat interval, max:	Przedłużony (20°C) (patrz instrukcja aplikacji)				

Warunki BHP:	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.
---------------------	---

Przygotowanie powierzchni:	<p>Nowa stal: Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Oczyszczanie strumieniowo-ściernie do prawie białego metalu Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) z profilem powierzchni odpowiadającym Rugotest nr 3, BN10a, Keane-Tator Comparator, 3.0 G/S lub ISO Comparator, POŚREDNI (G). Po oczyszczeniu strumieniowo-ściernym, oczyścić dokładnie powierzchnię z pozostałości ścierniwa i kurzu.</p> <p>Naprawa i konserwacja: Usunąć olej, smar itp. Przy użyciu odpowiedniego detergentu. Usunąć sól i inne zanieczyszczenia za pomocą czystej wody pod wysokim ciśnieniem. Wyczyścić dokładnie uszkodzone obszary za pomocą narzędzia elektrycznego do minimum St 2, a najlepiej St 3 (naprawy punktowe) lub metodą strumieniowo-ścierną do min. Sa 2, a najlepiej Sa 2½. Lepsze przygotowanie powierzchni zapewnia skuteczniejszą ochronę. Rekomendowany profil powierzchni powinien wynosić Rz 75-100 mikronów, odpowiednio Rugotest nr. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator, minimum 3.0 G/S, lub ISO Comparator, POŚREDNI (G). Po czyszczeniu strumieniowo-ściernym, oczyścić dokładnie powierzchnię z pozostałości ścierniwa i kurzu.</p>
Warunki aplikacji:	Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze o 3°C wyższej niż punkt rosy w celu uniknięcia kondensacji. Używać jedynie, kiedy aplikacja może być przeprowadzona w temperaturze wyższej niż: 10°C. minimalna temperatura stali wynosi 10°C. Może być aplikowane na podłożu o maksymalnej temperaturze 200°C. Wilgotność względna powinna wynosić 40-60% maksymalnie 80%.
Powłoka poprzednia:	Dla obszarów izolowanych: brak Dla obszarów nieizolowanych: brak, HEMPEL'S GALVOSIL 15700 lub HEMPEL'S GALVOSIL 15680.
Następna powłoka:	HEMPEL'S SILICONTE TOPCOAT 56900, HEMPEL'S SILICONE ACRYLIC 56940, HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56910 lub zgodnie ze specyfikacją.
Uwagi:	Produkt utwardza się w twardą powłokę oraz zapewnia dobrą ochronę przeciwkorozyjną w temperaturze otoczenia. Antykorozyjne właściwości są wzmacniane poprzez ekspozycję w wysokiej temperaturze podczas eksploatacji. Najlepsze właściwości antykorozyjne zostają osiągnięte poprzez stopniowe podnoszenie temperatury w czasie pierwszej ekspozycji.
Stabilność koloru:	Powłoka będzie ulegać odbarwieniu w wysokich temperaturach. Nie wpłynie to jednak na właściwości antykorozyjne farby.
Zawartość części stałych,%:	Ten produkt jest dostępny w odcieniu pigmentowanym aluminium z różną zawartością części stałych.
Mieszanie:	Mechaniczne mieszanie jest konieczne przed użyciem. Patrz oddzielna instrukcja aplikacji.

Note: Versiline CUI 56990 is for professional use only.

Issued by: Hempel A/S – 5699010710

This Product Data Sheet supersedes those previously issued.

For explanations, definitions and scope, see "Explanatory Notes" available on hempel.com. Data, specifications, directions and recommendations given in this data sheet represent only test results or experience obtained under controlled or specially defined circumstances. Their accuracy, completeness or appropriateness under the actual conditions of any intended use of the Products herein must be determined exclusively by the Buyer and/or User.

The Products are supplied and all technical assistance is given subject to Hempel's general conditions of sales, delivery and service, unless otherwise expressly agreed in writing. The Manufacturer and Seller disclaim, and Buyer and/or User waive all claims involving, any liability, including but not limited to negligence, except as expressed in said general conditions for all results, injury or direct or consequential losses or damages arising from the use of the Products as recommended above, on the overleaf or otherwise. Product data are subject to change without notice and become void five years from the date of issue.