



HEMPEL'S TAPECRETE MARINE COAT 68180

Descrição:	HEMPEL'S TAPECRETE MARINE COATING 68180 é um revestimento à base de cimento, com elevado volume de sólidos. É um produto de dois componentes, fornecido na forma de uma mistura seca em pó, com granulometria máxima de 0,5 mm, e de uma dispersão acrílica de base aquosa. Após cura, apresenta robustez mecânica.
Uso recomendado:	Para utilização na reparação e manutenção de zonas em que a tolerância a superfícies húmidas e a cura húmida dificultem a aplicação de revestimentos tradicionais. Após cura, apresenta robustez mecânica. Não compatível com protecção catódica ou aço galvanizado. Também não é apropriado para aplicação sobre superfícies recobertas por primários de espera (shopprimers) ou por primários decapantes ou passivantes (wash primers / PVB primers).
Temperatura de serviço:	Máximo, apenas exposição a seco: 120°C/248°F Em água (sem gradiente de temperatura): 40°C/105°F
Disponibilidade:	Não está incluído no Assortment do Grupo. Disponibilidade sujeita a acordo especial.
CONSTANTES FÍSICAS:	
Nºs de Cor /Cores:	11670*/ Cinza.
Acabamento:	Fosco
Volume de sólidos, %:	94 (avaliação microscópica)
Rendimento teórico:	1.3 m ² /l [52.1 sq.ft./US gallon] para 750 micron/30 mils
Ponto de inflamação:	Não tem.
Massa volúmica:	2.2 kg/litro [18.4 g/litros]
Teor de COV:	0 g/l [0 g/litros] * outras cores de acordo com o "assortment"
<small>Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.</small>	
PORMENORES DE APLICAÇÃO:	
Método de aplicação:	Trincha ou pistola. A aplicação à pistola requer uma bomba de fuso como a Putzmeister TS 3, equipada com uma pistola Putzmeister 071473.006. Utilize uma mangueira de 25 mm e uma pressão de ar de 2-3 bar para atomização. (Consultar as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado)
Diluinte (vol.max.):	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Tempo de vida da mistura:	3 hora(s) aprox. a 20°C/68°F O tempo de vida da mistura depende muito da mistura correcta. Consultar as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado
Limpeza das ferramentas:	Água doce
Espessura seca de filme indicada:	750 micron [30 mils] Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Espessura húmida de filme indicada:	750 micron [30 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	De acordo com as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado
Intervalo de recobrimento máximo:	De acordo com as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado
Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.



HEMPEL'S TAPECRETE MARINE COAT 68180

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:	Óleo e gordura deverão ser removidos através de um detergente adequado; sais e outros contaminantes através de lavagem com água doce (a alta pressão) antes da decapagem. Remova a ferrugem e a crosta a um nível de limpeza correspondente, no mínimo, ao grau Sa 1 ou St 2. Cerifique-se de que remove em vez de polir a crosta, de forma a evitar a descamação durante o serviço. Lave áreas coesas e intactas com água doce. O sistema epoxídico ou sistema epoxídico com alcatrão deverá ser despolido através de alisamento ou decapagem por varridela com abrasivo. Os métodos de preparação da superfície através de água, por ex. hidrodécapagem e decapagem por via molhada, podem ser utilizados em conjunto com o produto tolerante a superfícies molhadas de cura com humidade.
CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:	A temperatura absoluta mínima da superfície é de 10°C/50°F e a temperatura máxima não deverá exceder os 30°C/84°F. Durante a aplicação, não existem quaisquer restrições em relação à humidade relativa, ou seja, a superfície pode estar húmida, mas deverá remover-se água empoçada ou gotículas.
OBSERVAÇÕES:	<p>Mistura: O TAPECRETE LIQUID 68189 é fornecido em latas plásticas de 5 litros/5,2 kg ou em bidões de 200 litros. O TAPECRETE MARINE COATING DRY MIX 68186 é fornecido em sacos de papel com revestimento plástico de 25 kg, armazenados em bidões em plástico de 20 litros.</p> <p>Procedimento de mistura: Mexa bem o líquido, especialmente se só utilizar parte do líquido. Transfira o líquido para um bidão de 20 litros ou para uma tina de mistura igualmente adequada, e adicione lentamente a mistura seca com uma boa agitação provocada por um misturador de argamassa ou um misturador tipo espiral de baixa velocidade. Continue até a mistura ficar aveludada e sem aglomerações, normalmente durante 5 minutos. Depois deixe a mistura pré-reagir durante 10 minutos e VOLTE A MEXER. Consultar as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado.</p> <p>Relação de mistura: Misture 5 litros de TAPECRETE LIQUID com 25 kg de TAPECRETE MARINE COATING DRY MIX 68186 para a aplicação à pistola (tinta misturada: 13,8 litros). Para a aplicação à trincha, misture 6 litros de TAPECRETE LIQUID a 25 kg de TAPECRETE MARINE COATING DRY MIX 68186 (tinta misturada: 14,8 litros).</p>
Espessura de filme/diluição:	<p>Normalmente, não é necessário proceder à diluição. No entanto, pode utilizar-se 1-2% de TAPECRETE LIQUID 68189 para ajustar a viscosidade. Não utilize água. Consultar as INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO em separado</p> <p>O produto é normalmente especificado em duas demãos:</p> <p>Tanques de água doce: 2 demãos, cada 0,5 mm/20 mils, no mínimo.</p> <p>Tanques de lastro: 2 demãos, cada 0,75 mm/30 mils, no mínimo.</p>
Tempo de cura antes do enchimento dos tanques.	<p>Os tanques para água doce podem ser enchidos após 24 horas. Antes de utilizar o tanque para água potável, encha duas vezes o tanque com água doce, sempre por um período não inferior a 24 horas e, por fim, enxágue com água doce. Os tanques de lastro deverão ser lavados com água doce 24 horas após a aplicação. Mantenha a superfície húmida por mais 2 dias, depois lave mais uma vez com água doce.</p> <p>Em alternativa, pode encher os tanques de lastro com água doce 24 horas após a aplicação e mantê-los cheios por mais dois dias antes de encher com água do mar. O revestimento aplicado correctamente é duro, adere com firmeza e não exhibe qualquer pó branco ou camada de superfície solta.</p>
Condições de armazenagem:	Armazene o TAPECRETE LIQUID 68189 a temperaturas acima de 1°C/34°F e abaixo dos 40°C/104°F. O TAPECRETE MARINE COATING DRY MIX 68186 deverá ser armazenado em condições secas.
Manutenção:	A manutenção regular do revestimento é feita mediante raspagem ou alisamento de material solto, seguido da aplicação de trincha do TAPECRETE MARINE COATING 68180 a uma espessura mínima de filme seco de 1 mm/40 mils, normalmente 2 demãos.
Intervalos de recobrimento:	Quando o intervalo mínimo correcto de recobrimento for obtido, o recobrimento não danifica mecanicamente a primeira demão devido à pressão da trincha ou à aplicação à pistola. Esta condição deverá ser obtida em 2-3 horas ou deverá assegurar-se que existe ventilação (adicional).
Nota:	HEMPEL'S TAPECRETE MARINE COAT 68180 Destinado exclusivamente ao uso profissional.
EMIÇÃO:	HEMPEL A/S 6818011670

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em www.hempel.com.

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas. A exactidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, excepto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, excepto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos directos ou indirectos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.