

<b>Description :</b>	HEMPEL'S ANTIFOULING OLYMPIC + est un antifouling autopolissant à haut extrait sec et à base de résines acryliques. La technologie éprouvée à base de résine colophane, combinée avec un efficace mélange de biocides permet une prédiction de la protection antifouling. Cette version avec une vitesse de polissage élevée permet à l'OLYMPIC+ de surpasser les autres antifouling à base de résine acrylique, en particulier dans le cas du slow steaming. Les microfibres brevetées offrent à l'OLYMPIC+ la meilleure résistance mécanique et évitent le craquelage et le décollement. Ce produit ne contient pas de composés organo-stanniques en tant que biocides et est conforme à la Convention Internationale sur le contrôle de la nocivité des systèmes antifouling sur les navires comme adoptée par IMO en Octobre 2001 (document IMO AFS/CONF/26).
<b>Usage recommandé:</b>	Pour la construction et la maintenance des carènes et des exposants de charge des navires avec des intervalles de carénage allant jusqu'à 36 mois.
<b>Certificats :</b>	
<b>Disponibilité :</b>	Fait partie de l'assortiment Groupe. Disponibilité locale sujette à confirmation.
<b>CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :</b>	
Teinte n°/Couleurs :	51110* / Rouge voir REMARQUES au verso
Finition :	Mat
Fraction solide (%) :	63 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	6.3 m <sup>2</sup> /l [252.6 sq.ft./US gallon] - 100 µm/4 mils
Point éclair :	23 °C [73.4 °F]
Masse volumique :	1.7 Kg/L [14.5 lbs/US gallon]
Sec hors poussière :	30 minute(s) 20°C/68°F
Sec à coeur :	1 heure(s) 20°C/68°F
Teneur en COV :	365 g/l [3 lbs/US gallon] <i>*Autres teintes disponibles selon catalogue</i>
<i>Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.</i>	
<b>MISE EN ŒUVRE :</b>	
Mode d'application :	Pistolet Airless voir REMARQUES au verso
Dilution (maximum, en volume) :	08080 (5%) A utiliser uniquement dans des circonstances exceptionnelles
Diamètre de buse :	0.027 - 0.031 "
Pression de buse :	270 bar [3915 psi ] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	HEMPEL'S THINNER 08080
Epaisseur sèche :	100 µm [4 mils] voir REMARQUES au verso
Epaisseur humide :	165 µm [6.6 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	Selon spécification.
Intervalle de recouvrement maximum :	Selon spécification.
<b>Sécurité :</b>	Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.

PREPARATION de SURFACE	Selon spécification. <b>Sur ancien antifouling autopolissant ou ablatif</b> : Eliminer huile et graisse etc... avec un détergent approprié, suivi d'un lavage haute pression à l'eau douce qui doit également éliminer toute faiblesse possible de la structure de l'antifouling lixivié. <b>Couche isolante</b> : l'utilisation ou non d'une couche isolante dépend de l'état et du type d'antifouling existant.
REGLES D'APPLICATION:	Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation. Dans les espaces confinés, assurer une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage.
COUCHES PRECEDENTES:	Selon spécification. Les systèmes recommandés sont : HEMPADUR 45182, HEMPADUR TIE 47182
COUCHE SUIVANTE:	Sans ou selon spécification.
Remarques	Ce produit contient des particules lourdes. Bien homogénéiser avant l'utilisation. En procurant une surface active permanente pendant sa durée de vie, l'antifouling est graduellement sacrifié pendant l'utilisation.
Couleurs/Stabilité de la teinte :	La couleur initiale de la peinture peut varier dans une même nuance d'un lot à l'autre. Après exposition à l'eau de mer, la couleur initiale peut varier dans une même nuance. Cela n'a aucune influence sur la performance de l'antifouling.
Carénage :	Lors du (re)carénage, les ANTIFOULING HEMPEL peuvent être recouverts après un nettoyage soigné de la surface et l'élimination de la couche superficielle non adhérente ou de la couche lixiviée. Voir la PREPARATION DE SURFACE décrite ci-dessus. Dans le cas d'un recouvrement par d'autres types d'antifouling, d'autres méthodes de préparation de surface peuvent être nécessaires. Contacter HEMPEL.
Coques aluminium :	<b>Peut être spécifié pour des coques aluminium moyennant un système anticorrosion efficace constitué d'un minimum de deux couches de 150 µm chacune. Le système anticorrosion doit rester intact pendant toute la durée de service afin d'éviter la corrosion de l'aluminium par l'oxyde de cuivre contenu dans la peinture.</b>
Matériel d'application :	Matériel airless standard : Rapport de pompe : min 45:1 (voir Remarques ci-dessous) Débit de pompe : min 12 litres/minute (théorique) Flexibles de pulvérisation : max 15 mètres pour un diamètre interne de 3/8" ; max 3 mètres pour un diamètre de 1/4" <b>Remarque</b> : Si des flexibles plus longs s'avèrent nécessaires, il est possible d'ajouter un maximum de 50 mètres de tuyau (1/2" de diamètre intérieur). Le rapport de pompe doit être augmenté à 60:1 ou plus afin de maintenir le débit de la pompe. Il est recommandé d'utiliser une <b>buse réversible</b> . <b>Filtre</b> : Le filtre de la pompe ainsi que le filtre du pistolet doivent être démontés.
Epaisseur du film/Dilution :	Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement. Épaisseurs sèches normales : 80-175 µm/3.2-7 mils
Mise à l'eau :	Le délai minimum de mise en service dépend du nombre de couches appliquées, de l'épaisseur du film, de la température et des conditions d'exposition/de service. Le délai maximum de mise en service dépend des conditions climatiques (UV, température, degré de pollution atmosphérique, etc...). Bien qu'une exposition extérieure jusqu'à 6 mois ne présente pas de problème, une pollution éventuelle peut nécessiter un lavage haute pression à l'eau douce. Contacter HEMPEL.
Intervalles de recouvrement :	Selon la spécification qui dépend de l'état de la carène, des zones naviguées et de la durée de service souhaitée. Pas d'intervalle maximum de recouvrement mais après une exposition prolongée dans un environnement polluant, éliminer les contaminants accumulés pendant cette période par un lavage haute pression à l'eau douce.
Note:	<b>Hempel's Antifouling Olympic+ 72900 Pour usage professionnel uniquement.</b>
Édité par :	HEMPEL A/S

7290051110