

Charakterystyka:

Hempel's Antifouling Oceanic + is a high solids SPC antifouling based on zinc carboxylate and acrylic binders. Hempel's Antifouling Oceanic + delivers strong predictable antifouling protection through a very stable selfpolishing mechanism, which is based on chemical hydrolysis and a strong 2 component biocide package. The patented microfibers give Hempel's Antifouling Oceanic + a best-in-class mechanical strength to avoid cracking and peeling.

Zalecane użycie:

Jako ekonomiczna, bezcynowa powłoka przeciwpiorostowa na kadłuby statków oceanicznych pływających ze średnią – dużą prędkością i dużą aktywnością, z krótkimi okresami postojów, oraz z odstępami czasu pomiędzy dokowaniami do 60 miesięcy. Kadłuby aluminiowe: patrz UWAGI poniżej.

Dostępność:

Wymaga potwierdzenia.

DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory/ nr koloru:	51110* / Czerwony patrz UWAGI poniżej
Połysk powłoki:	Matowa
Części stałe, % obj.:	64 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	6.4 m ² /dm ³ [256.6 sq.ft./US gallon] - 100 mikrometrów
Temperatura zapłonu:	23 °C [73.4 °F]
Gęstość:	1.8 kg/dm ³ [14.9 funty/galon USA]
Powierzchniowe wyschnięcie:	15 minuta/minuty 20°C.
Całkowite wyschnięcie:	2 godzina/godzin 20°C.
Zawartość L.Z.O.:	347 g/l [2.9 funty/galon USA]
Czas składowania:	3 lat(a) (25°C/77°F) od daty produkcji

* inne kolory zgodnie z listą asortymentową

Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPEL Group.

SPOSÓB APLIKACJI:

Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny (patrz UWAGI poniżej)
Rozcieńczalnik (max. obj.):	08080 (5%) Używać tylko w wyjątkowych sytuacjach
Średnica dyszy:	0.027 - 0.031 "
Ciśnienie w dyszy:	270 bar [3915 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec zmianie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S THINNER 08080
Grubość powłoki (DFT):	100 µm [4 mils] patrz UWAGI poniżej
Grubość warstwy (WFT):	175 µm [7 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	Zgodnie ze specyfikacją.
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	Zgodnie ze specyfikacją.

Warunki BiHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:	<p>Zgodnie ze specyfikacją.</p> <p>Istniejąca stara emulsja samopolyskowa lub ablacyjna farba antyporostowa: usunąć obecny olej, smar itp. przy użyciu odpowiedniego detergentu, a następnie poprzez czyszczenie strumieniem słodkiej wody pod wysokim ciśnieniem w celu dokładnego usunięcia potencjalnie wrażliwej struktury wypłukanego zabezpieczenia przeciwporostowego.</p> <p>Uszczelniając: decyzja o użyciu powłoki uszczelniającej/powłoki wiążącej jest zależna od typu i stanu istniejącego rozwiązania antyporostowego.</p>
WARUNKI APLIKACJI:	Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.
POWŁOKA POPRZEDNIA:	Zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: HEMPADUR 45182, HEMPADUR TIE 47182
POWŁOKA NASTĘPNA:	Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją.
Uwagi	Produkt zawiera ciężkie składniki. Dobrze wymieszać przed użyciem. Zapewnienie ciągle aktywnej powierzchni w trakcie eksploatacji zachodzi dzięki stopniowemu rozpuszczeniu warstwy przeciwporostowej.
Kolory/ Trwałość kolorów:	The initial colour of the paint may vary within the same shade from batch to batch. After exposure to seawater, the initial colour may vary within the same shade. This has no influence on the performance of the antifouling.
Dokowanie:	Przy kolejnym dokowaniu, HEMPEL'S ANTIFOULING może być przemalowany farbą przeciwporostową po dokładnym umyciu oraz usunięciu luźnej warstwy starej powłoki i warstwy "wyługowanej". Patrz PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI powyżej. Jeżeli będzie stosowany inny typ antyfoulingu, inne metody przygotowania powierzchni mogą być wymagane - skontaktuj się z HEMPEL.
Kadłuby aluminiowe:	Można specyfikować na kadłuby aluminiowe zabezpieczone dwuwarstwowym systemem antykorozyjnym o grubości każdej powłoki minimum 150µm. Podczas eksploatacji system antykorozyjny musi pozostać nienaruszony, aby uniknąć korozji aluminium spowodowanej zawartością tlenu miedzi w farbie.
Sprzęt do nakładania:	<p>Standardowe urządzenie do natrysku bezpowietrznego o wysokiej wydajności:</p> <p>Współczynnik pompy: min. 45:1 (patrz Uwaga poniżej)</p> <p>Wydajność pompy: min. 12 l/min (teoretyczna)</p> <p>Wężę natryskowe: maks. 15 m, średnica wewnętrzna 0,95 cm, maks. 3 m, średnica wewnętrzna 0,64 cm</p> <p>Uwaga: jeśli wymagane są dłuższe wężę natryskowe, można dodać wężę o długości do 50 m (średnica wewnętrzna 1,27 cm). Współczynnik pompy należy zwiększyć do co najmniej 60:1, ale konieczne jest zachowanie wysokiej wydajności pompy.</p> <p>Zalecane jest zastosowanie dyszy odwracalnej.</p> <p>Filtr: należy usunąć filtr zbiornika wyrównawczego i filtr końcówki.</p>
Grubość powłok/ rozcieńczanie:	W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 80-175 mikronów/3.2-7 milicale
Wydokowanie:	Minimalny czas do wydokowania statku zależy od ilości nałożonych warstw, grubości powłoki, temperatury oraz późniejszej ekspozycji/warunków eksploatacji. Dalsze informacje zawarte są w specyfikacji malarskiej. Maksymalny czas do wydokowania statku zależy
Czasy do nałożenia kolejnych warstw:	Zgodnie ze specyfikacją, w zależności od istniejącego stanu kadłuba statku, rodzaju i przewidywanego czasu eksploatacji. Czas do nałożenia następnej warstwy jest nieograniczony, jednakże po dłuższej ekspozycji w zanieczyszczonej atmosferze, należy usunąć nagromadzone zanieczyszczenia czyszczeniem ścierzącą wodą pod wysokim ciśnieniem.
Uwaga:	Hempel's Antifouling Oceanic+ 73902 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.
Wydany przez:	HEMPEL A/S

7390251110

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com. Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawcy wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzeka się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.