

Descripción

Hempel's Antifouling Oceanic + is a high solids SPC antifouling based on zinc carboxylate and acrylic binders. OCEANIC+ delivers strong predictable antifouling protection through a very stable selfpolishing mechanism, which is based on chemical hydrolysis and a strong 2 component biocide package. The patented microfibers give OCEANIC+ a best-in-class mechanical strength to avoid cracking and peeling.

This product does not contain organotin compounds acting as biocides and complies with the International Convention on the Control of Harmful Antifouling Systems on Ships as adopted by IMO October 2001 (IMO document AFS/CONF/26).

Uso recomendado:

Se recomienda como antiincrustante autopulimentante para nuevas construcciones y mantenimiento para fondos y línea de flotación de buques que operan a velocidades entre medias y altas con periodos cortos de inactividad. Para intervalos entre varadas de hasta 60 meses.

Cascos de aluminio: ver OBSERVACIONES

Disponibilidad

Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación

DATOS TÉCNICOS:

Colores 51110* / Rojo, Ver OBSERVACIONES al dorso.

Acabado Mate

Volumen de sólidos, %: 64 ± 1

Rendimiento teórico: $6.4 \text{ m}^2/\text{l}$ [256.6 sq.ft./US gallon] - 100 micras.

Punto de inflamación 24°C [75.2 °F]

Peso específico 1.8 kg/ltr [15 lb/gal EE. UU.]

Secado al tacto 4 - 5 hora(s) 20°C

Contenido en COV: 347 g/l [2.9 lb/gal EE. UU.]

Estabilidad de almacenaje: 3 años (25°C) desde el momento de fabricación.

* otros colores según carta.

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Método de aplicación: Pistola airless Ver OBSERVACIONES al dorso.

Diluyente (vol. máx.): 08080 (5%) Usar sólo bajo circunstancias excepcionales.

Boquilla: 0.027 - 0.031 "

Presión: 270 bar [3915 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)

Limpieza de utensilios: HEMPEL'S THINNER 08080

Espesor recomendado, seco: 100 micras [4 mils] Ver OBSERVACIONES al dorso.

Espesor recomendado, húmedo: 175 micras [7 mils]

Intervalo de repintado, min De acuerdo con la especificación.

Intervalo de repintado, max. De acuerdo con la especificación.

Seguridad:

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIE:	De acuerdo con la especificación. Presencia de restos de antiincrustante autopulimentable o antiincrustante ablativo: Retire los posibles restos de aceite y grasa, etc. con un detergente adecuado, seguido de una limpieza con agua dulce a alta presión para retirar cualquier resto débil de antiincrustante lixiviado. Sellador: Se debe utilizar una capa selladora o de enlace, dependiendo del tipo y estado del antiincrustante existente.
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	Aplicar solo en superficie seca y limpia con temperatura por encima del punto de rocío para evitar condensación. Durante la aplicación y secado en espacios cerrados proporcionar ventilación adecuada.
CAPA PRECEDENTE:	De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son: HEMPADUR 45182, HEMPADUR TIE 47182.
CAPA SUBSIGUIENTE:	Ninguna, o según especificación.
OBSERVACIONES:	Este producto contiene partículas de elevado peso específico. Agitar bien antes de usar. Para proporcionar una superficie activa constante durante su vida, este antiincrustante se desgasta gradualmente durante su vida útil.
Colores/color estabilidad:	El color inicial de la pintura puede variar de lote a lote. Después de exponer a agua de mar, el tono puede variar dentro del mismo color. Esto no tiene influencia sobre el funcionamiento del antiincrustante.
Siguiente diqueado	En un diqueado, la capa de HEMPEL'S ANTIFOULING debe repintarse después de la debida limpieza del antiincrustante y eliminación de cualquier capa con poca adherencia o lixiviada. Anteriormente se ha descrito la PREPARACIÓN DE SUPERFICIE. Si se repinta con otros tipos de antiincrustante, pueden ser necesarios otros métodos de preparación de superficie - contacte con HEMPEL.
Cascos de aluminio:	Puede especificarse en cascos de aluminio proporcionando un eficiente sistema anticorrosivo aplicando dos capas de 150 micras como mínimo. El sistema anticorrosivo debe permanecer intacto durante su servicio para evitar la corrosión del aluminio por el óxido de cobre que contiene la pintura.
Equipamiento de aplicación:	Equipamiento estándar de pistola airless de alta capacidad: Relación de compresión: mínimo de 45:1 (consulte la nota siguiente) Salida de presión: mínimo de 12 litros/minuto (teórico) Latiguillos: máximo de 15 metros y 3/8 pulg. de diametro interno; máximo 3 metros de 1/4" de diametro interno. Nota: Si fuesen necesarios latiguillos más largos, hasta de 50 metros (1/2" de diametro interno) pueden acoplarse. La relación de compresión debe alcanzar 60:1 o mayor, en cualquier caso, la alta capacidad de la bomba debe mantenerse.
ESPESOR DE PELÍCULA/ DILUCIÓN:	Filtro: El filtro de la boquilla de salida debe ser retirado en todas las aplicaciones. Se recomiendan Boquillas reversibles . Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango de espesor seco es: 80-150 micras.
Puesta a flote:	El mínimo tiempo para la salida de dique depende del número de capas aplicadas, espesor de capa, temperatura actual y subsiguientes condiciones de exposición/servicio. Para más información consultar la especificación de pintado correspondiente. El máximo tiempo de salida de dique depende de las condiciones atmosféricas (radiación UV, temperatura, grado de polución atmosférica, etc.). Periodos de exposición a la atmósfera de hasta 6 meses no suponen problemas. En el caso de contaminación, habría que realizar un lavado con agua dulce a alta presión- contactar con HEMPEL.
NOTA DE REPINTADO:	Según especificación dependiendo de las condiciones del casco, patrón de navegación, y vida de servicio deseada. No hay intervalo de repintado máximo, pero después de una larga exposición a atmósferas polucionadas, elimine la contaminación acumulada mediante agua dulce a alta presión y deje secar antes de aplicar la siguiente capa.
Nota:	Hempel's Antifouling Oceanic+ 73952 es únicamente para uso profesional.
EDITADA POR:	HEMPEL A/S

7395251110